

Поправка к ГОСТ 288—72 Войлок технический тонкошерстный и детали из него для машиностроения. Технические условия

В каком месте	Напечатано			Должно быть		
Пункт 2.4. Таблица 7	147·10 ⁻⁴ (15)	196·10 ⁻⁴ (20)	245·10 ⁻⁴ (25)	147·10 ⁴ (15)	196·10 ⁴ (20)	245·10 ⁴ (25)

(ИУС № 10 2015 г.)