

*** ГОСТ 28393—89 Прутки и полосы из быстрорежущей стали, полученной методом порошковой металлургии. Общие технические условия**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.2.2	шлифовочных закатов и заковов, прокатных плен	шлифовочных, закатов и заковов, прокатных плен
Пункт 3.3. Подпункт 4	4) твердость после закалки с отпуском — два прутка	4) твердость после закалки с отпуском и красностойкость — два прутка
Пункт 4.9. Первый абзац	согласно табл. 4 на плоскости, параллельной	согласно табл. 4, на плоскости, параллельной

(ИУС № 4 1991 г.)