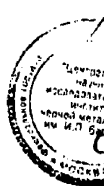


## УТВЕРЖДАЮ

Директор Центра стандартизации  
и сертификации металлопродукции  
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»,  
председатель ТК 375



В.Т. Абабков

«14» 08 2007 г.

**ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ МАРОК  
17Г1С-У И 16Г2САФ ДЛЯ ПРЯМОШОВНЫХ ТРУБ**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-1950-2004

Изменение №2

Держатель подлинника - ЦССМ ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

Дата введения 01.10.2007 г.

## СОГЛАСОВАНО

Начальник НТУ

ОАО «Выксунский металлургический  
завод»

№ 07-02-01/902

от 27.06.2007 г. П.П. Степанов

Технический директор  
ЗАО «Выксунский трубный завод»

А.А. Пищиков

2007 г.

## РАЗРАБОТАНО

Директор Центра сталей для труб и  
сварных конструкций

ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

Документ Ю.Д. Морозов

2007 г.

Технический директор-главный инженер

ОАО «Выксунская сталь»

А.Н. Луценко

2007 г.



1 Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в редакции:

«Таблица 1

Класс прочности	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> ), не менее	Марка стали	Толщина листа для труб с наружным диаметром, мм			
			530, 630, 720, 820	920	1020	1220, 1420
K52 K52ПЛ-1 K52ПЛ-2	510 (52)	17Г1С-У	7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 12,5; 14,0; 15,6; 16,0	9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 13,0; 14,0; 15,0; 16,0; 17,0; 17,5	9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 14,0; 15,8; 16,0; 17,0; 17,5	11,0; 12,0; 12,5; 13,0; 14,0; 14,3; 14,5; 15,2; 16,0
K55	540 (55)					
K80	590 (60)	16Г2САФ	-	-	8,5; 9,0; 10,5	-

Примечание - Листы в коррозионностойком исполнении изготавливают из природнолегированной стали марки 17Г1С-У класса прочности K52ПЛ и поставляют двух категорий коррозионной стойкости - K52ПЛ-1 и K52ПЛ-2. Первая категория - для сред с общей минерализацией до 20000 мг/л включительно, а вторая категория - для сред с общей минерализацией свыше 20000 мг/л, но не более 40000 мг/л.»

2 Пункт 3.2 дополнить абзацем в редакции:

«При поставке листов ОАО «Северсталь» допускается:

- на ЗАО «Ижорский трубный завод» – масса партии не более 350т (по ГОСТ 19281);

- на ОАО «Выксунский металлургический завод» – масса партии более 80 т, которая согласовывается при оформлении заказа».

3 Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 30465 на ГОСТ 30456.

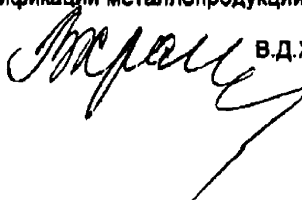
4 Приложение 4. Для ГОСТ 1497-84, ГОСТ 2789-73, ГОСТ 10006-80 заменить ссылку: «Приложение 3» на «Приложение 2». Для ГОСТ 7564-97 дополнить ссылкой на Приложение 2. Заменить ссылку: ГОСТ 14019-80 на ГОСТ 14019-2003.

5 Изменение №1 и п/и №ЦС-1950 от 02.11.2004г. отменить.

Экспертиза проведена ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»:

«13» 08 2007 года

Зам. директора Центра стандартизации и  
сертификации металлопродукции

 В.Д.Хромов