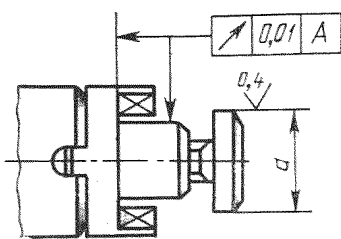
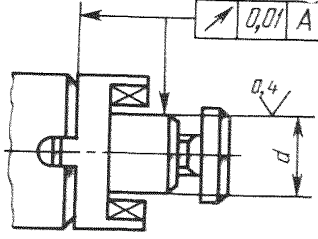


к ГОСТ 26538—85 Оправки с конусом 7:24 для насадных торцовых фрез к станкам с ЧПУ. Основные размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Чертеж. Размер $d$ и допуск тор- цового биения		

(ИУС № 7 1988 г.)