



МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРАНС РОССИИ)

П Р И К А З

18 июля 2008 г.

Москва

№ 111

О внесении изменений
в некоторые акты Министерства путей сообщения Российской Федерации

В целях совершенствования нормативной правовой базы Министерства транспорта Российской Федерации п р и к а з ы в а ю

Внести изменения.

в Нормы безопасности НБ ЖТ ТМ 03-98 «Провода контактные из меди и ее сплавов Нормы безопасности», утвержденные указанием МПС России от 24 июля 1998 г. № Г-896у (приложение № 1 к настоящему приказу);

в Нормы безопасности НБ ЖТ ЦВ-ЦЛ 022-2000 «Устройства автосцепные подвижного состава железных дорог Нормы безопасности», утвержденные указанием МПС России от 08 ноября 2000 г № М-2705у (приложение № 2 к настоящему приказу),

в Нормы безопасности НБ ЖТ ЦТ 063-2000 «Локомотивы и моторвагонный подвижной состав. Колесные пары с буксами Нормы безопасности», утвержденные указанием МПС России от 18 июня 2001 г № М-1106у (приложение № 3 к настоящему приказу),

в Нормы безопасности НБ ЖТ ЦТ-ЦВ-ЦЛ 062-2000 «Подвижной состав железных дорог Пружины цилиндрические винтовые тележек. Нормы безопасности», утвержденные указанием МПС России от 27 июня 2001 г № М-1170у (приложение № 4 к настоящему приказу),

в Нормы безопасности НБ ЖТ ЦЭ 119-2003 «Статические преобразователи (полупроводниковые выпрямители неуправляемые) для устройств электроснабжения железных дорог. Нормы безопасности», утвержденные указанием МПС России от 25 июня 2003 г № Р-634у (приложение № 5 к настоящему приказу)

ИЕ
14.07.08

Министр

И Е Левитин

Консультант Отдела документационного
обеспечения

*41 в. № 11115
28.07.2008*

Кузнецов Михаил Васильевич



Е А Морозова

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к приказу Минтранса России
от 18 июля 2008 г. №111

В Нормах безопасности НБ ЖТ ТМ 03-98 «Провода контактные из меди и ее сплавов Нормы безопасности».

1) таблицу 1 изложить в следующей редакции:

«Нормы безопасности медных контактных проводов»

Таблица 1

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения
1	2	3	4	5
1.1 Геометрические размеры и качество поверхности ширина провода(А),мм для МФ85 для МФ100 для МФ120 для МФ150 высота провода(Н),мм для МФ85 для МФ100 для МФ120 для МФ150	ГОСТ 2584-86Е	11,76±0,22 12,81±0,25 13,90±0,30 15,50±0,32 10,80±0,10 11,80±0,11 12,90±0,12 14,50±0,13	Аттестованная методика аккредитованного испытательного центра (лаборатории)	Измерения

1	2	3	4	5
<p>ширина провода в месте крепления зажимом, мм</p> <p>ширина шейки провода, мм</p> <p>глубина трещин, не более, мм</p> <p>глубина рисок, идущих по всей длине провода, не более, мм</p> <p>число рисок на периметре провода, не более, шт</p>		<p>8,05^{+0,15}_{-0,05}</p> <p>5,70^{+0,15}_{-0,08}</p> <p>0,2</p> <p>0,1</p> <p>3</p>		
<p>1 2 Механические свойства временное сопротивление удлинению, не менее, МПа</p> <p>для МФ85</p> <p>для МФ100</p> <p>для МФ120</p> <p>для МФ150</p> <p>относительное удлинение, не менее, %</p> <p>для МФ85</p> <p>для МФ100</p> <p>для МФ120</p> <p>для МФ150</p> <p>число перегибов в плоскости симметрии до полного разрушения, не менее</p> <p>число скручиваний провода вокруг оси до разрушения, не менее</p> <p>Отклонение натянутого контактного провода от прямой линии, не более, мм</p>	ГОСТ 2584-86E	<p>367,5</p> <p>362,6</p> <p>357,7</p> <p>352,8</p> <p>3,5</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>0,2 на длине 1 м</p>	Аттестованная методика аккредитованного испытательного центра (лаборатории)	Испытания

1	2	3	4	5
1.3 Электрические свойства Удельное электрическое сопротивление, не более мОм м	ГОСТ 2584-86Е	0,0177	ГОСТ 2584-86Е	Испытания
1.4 Электромеханические свойства Относительная скорость удлинения, не более %/час	Вводится настоящими Нормами	15×10^{-9}	Аттестованная методика аккредитованного испытательного центра (лаборатории)	Испытания

2) таблицу 2 изложить в следующей редакции:

«Нормы безопасности низколегированных контактных проводов

Таблица 2

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламент и рекомендуемый способ подтверждения
1	2	3	4	5
1.1 Геометрические размеры и качество поверхности ширина провода(А),мм для НлФ85 для НлФ100 для НлФ120 для НлФ150 высота провода(Н),мм для НлФ85 для НлФ100 для НлФ120 для НлФ150	ГОСТ 2584-86Е	11,76±0,22 12,81±0,25 13,90±0,30 15,50±0,32 10,80±0,10 11,80±0,11 12,90±0,12 14,50±0,13	ГОСТ 2584-86Е	Измерения

1	2	3	4	5
ширина провода в месте крепления зажимом, мм ширина шейки провода, мм глубина трещин, не более, мм глубина рисок, идущих по всей длине провода, не более, мм число рисок на периметре провода, не более, шт		8,05 ^{+0,2} _{-0,08} 5,70 ^{+0,2} _{-0,1} 0,2 0,1 3		
1 2 Механические свойства временное сопротивление не менее, МПа для НлФ85 для НлФ100 для НлФ120 для НлФ150 относительное удлинение не менее, % для НлФ85 для НлФ100 для НлФ120 для НлФ150 число перегибов в плоскости симметрии до полного разрушения не менее число скручиваний провода вокруг оси до разрушения не менее	ГОСТ 2584-86Е	377,3 377,3 367,5 362,6 3,0 3,5 3,5 3,5 3 4	ГОСТ 2584-86Е	Испытания

1	2	3	4	5
Отклонение натянутого контактного провода от прямой линии, не менее, мм		0,2 на длине 1 м	Аттестованная методика аккредитованного испытательного центра (лаборатории)	
1.3. Электрические свойства Удельное электрическое сопротивление, не более мОм.м	ГОСТ 2584-86Е	0,0179	ГОСТ 2584-86Е	Испытания
1.4. Электромеханические свойства Относительная скорость удлинения, не более %/час	Вводится настоящими Нормами	15×10^{-9}	Аттестованная методика аккредитованного испытательного центра (лаборатории)	Испытания

3) дополнить таблицей 3 в следующей редакции:

«Нормы безопасности бронзовых контактных проводов

Таблица 3

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения
1	2	3	4	5
1.1 Геометрические размеры и качество поверхности: ширина провода(A),мм для БрФ85 для БрФ100 для БрФ120 для БрФ150	ГОСТ 2584-86Е	11,76±0,22 12,81±0,25 13,90±0,30 15,50±0,32	ГОСТ 2584-86Е	Измерения

1	2	3	4	5
высота провода(Н),мм для Бр Ф85 для БрФ100 для БрФ120 для БрФ150 ширина провода в месте крепления зажимом, мм ширина шейки провода, мм глубина трещин, не более, мм глубина рисок, идущих по всей длине провода, не более, мм число рисок на периметре провода, не более, шт		10,80±0,10 11,80±0,11 12,90±0,12 14,50±0,13 8,05 ^{+0,2} _{-0,08} 5,70 ^{+0,2} _{-0,1} 0,2 0,1 3		
1 2 Механические свойства временное сопротивление не менее, МПа для БрФ85 для БрФ100 для БрФ120 для БрФ150 относительное удлинение не менее, % для БрФ85 для БрФ100 для БрФ120 для БрФ150 число перегибов в плоскости симметрии до полного разрушения не менее	ГОСТ 2584-86Е	415,3 411,6 411,6 405 3,0 3,5 4 4 3	ГОСТ 2584-86Е	Испытания

1	2	3	4	5
число скручиваний провода вокруг оси до разрушения не менее оклонение натянутого контактного провода от прямой линии, не менее, мм		4 0,2 на длине 1 м	Аттестованная методика аккредитованного испытательного центра (лаборатории)	
1.3 Электрические свойства Удельное электрическое сопротивление, не более мОм м	ГОСТ 2584-86Е	0,0210	ГОСТ 2584-86Е	Испытания
1.4 Электромеханические свойства Относительная скорость удлинения, не более %/час		12×10^{-9}	Аттестованная методика аккредитованного испытательного центра (лаборатории)	Испытания

4) дополнить приложением в следующей редакции.

**«Приложение (справочное)
Перечень нормативной документации**

Обозначение нормативного документа	Наименование нормативного документа	Год введения, внесения изменений
ГОСТ 2584-86Е	Провода контактные из меди и ее сплавов. Технические условия	1989