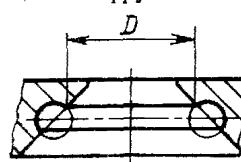
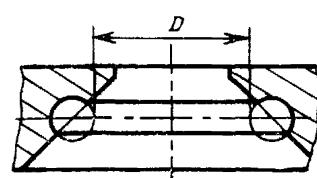
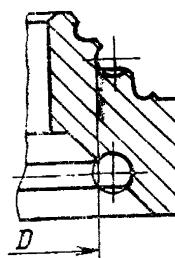
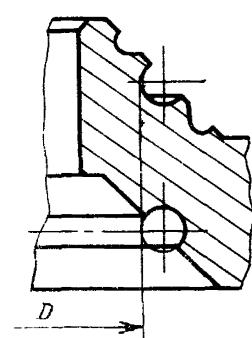


к ГОСТ 26298—84 Пресс-формы съемные этажные с коническим разъемом для изготовления резиновых колец круглого сечения. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2. Чертеж 1 Пункт 5. Третий абзац	— на пуансоне и пуансон-матрице — условное обозначение пресс-формы (без слова «пресс-форма» и без наименования стандарта), порядковый номер пресс-формы. В пресс-форме исполнения 1 на нижней пуансон-матрице дополнительно маркировать цифру 2, на верхней пуансон-матрице — цифру 3	* Размеры для справок на пуансоне и пуансон-матрице — условное обозначение пресс-формы (без слова «пресс-форма» и без наименования стандарта), порядковый номер пресс-формы
Пункт 7. Чертеж 2		
чертеж 3		
таблица 3. Графы		
D_1	160 170	170 180
D_2	130 140	140 150
D_3, D_4	105 115	115 125
D_5	35 45	45 55
«Масса»	2,66 2,88 4,24 4,68 3,10 3,46	2,88 3,21 4,68 5,12 3,46 3,73

(ИУС № 10 1986 г.)