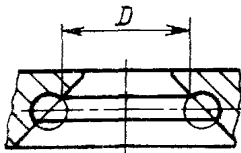
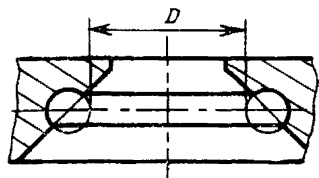
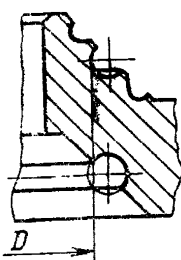
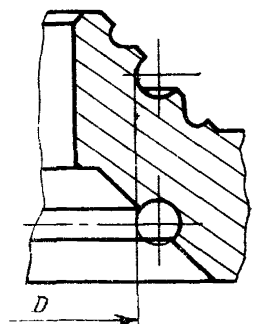


к ГОСТ 26298—84 Пресс-формы съемные этажные с коническим разъемом для изготовления резиновых колец круглого сечения. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2. Чертеж 1 Пункт 5. Третий абзац	— на пуансоне и пуансон-матрице — условное обозначение пресс-формы (без слова «пресс-форма» и без наименования стандарта), порядковый номер пресс-формы. В пресс-форме исполнения 1 на нижней пуансон-матрице дополнительно маркировать цифру 2, на верхней пуансон-матрице — цифру 3	* Размеры для справок на пуансоне и пуансон-матрице — условное обозначение пресс-формы (без слова «пресс-форма» и без наименования стандарта), порядковый номер пресс-формы
Пункт 7. Чертеж 2		
чертеж 3		
таблица 3. Графы		
	160	170
D_1	170	180
	130	140
D_2	140	150
	105	115
D_3, D_4	115	125
	35	45
D_5	45	55
	2,66	2,88
«Масса»	2,88	3,21
	4,24	4,68
	4,68	5,12
	3,10	3,46
	3,46	3,73