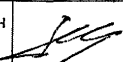

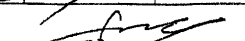


ИЗМЕНЕНИЕ №1

СТО ЦКТИ 10.004-2007

**«Сосуды энергомашиностроения.
Общие технические требования к изготовлению»**

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ

ОАО "НПО ЦКТИ"	Отдел №24	Извещение БВАИ.168-2015	СТО ЦКТИ 10.004-2007
ДАТА ВЫПУСКА		Приказ №368 от 05.10.2015	Лист 1 Листов 4
ПРИЧИНА		Выпуск новых нормативных документов и отмена ПБ 03-576-03 Код 9	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ		Не отражается	
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		По графику ТПП. Срок внедрения с 01.01.2016	
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ		-----	
РАЗОСЛАТЬ		ОАО ТКЗ «Красный котельщик», ОАО «Сибэнергомаш», ООО «Белэнергомаш-БЭЭМ», ОАО «ЗКО»	
ПРИЛОЖЕНИЕ		-----	
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
1	<p>1. Раздел 1. Пункт 1.1. Заменить обозначение: ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» на ГОСТ Р 52630 и ПБ 03-584-03.</p> <p>Пункт 1.4 дополнить новым абзацем: «Требования данного стандарта не определяют ограничения давления. Стандарт может использоваться при проектировании энергетического оборудования, работающего при давлении, превышающем значения, указанные в ПБ 03-584-03 и ГОСТ Р 52630 (например, при проектировании подогревателей высокого давления)».</p> <p>2. Раздел 2. Заменить обозначения нормативных документов:</p> <p>ГОСТ 2.601-95 на ГОСТ 2.601-2013; ГОСТ 380-94 на ГОСТ 380-2005; ГОСТ 492-73 на ГОСТ 492-2006; ГОСТ 617-90 на ГОСТ 617-2006 «Трубы медные и латунные круглого сечения общего назначения. Технические условия»; ГОСТ 1050-88 на ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 5632-72 на ГОСТ 5632-2014; ГОСТ 10092-75 на ГОСТ 10092-2006; ГОСТ 14249-89 на ГОСТ Р 52857.1-2007; ГОСТ 15527-70 на ГОСТ 15527-2004; ГОСТ 19281-89 на ГОСТ 19281-2014 «Прокат повышенной прочности. Общие технические условия»; ГОСТ 24297-87 на ГОСТ 24297-2013; ГОСТ 25347-82 на ГОСТ 25347-2013; СТО ЦКТИ 10.002-2006 на СТО ЦКТИ 10.002-2007; СТО ЦКТИ 10.003-2006 на СТО ЦКТИ 10.003-2007; ПБ 03-574-03 на ТР ТС 032/2013 и ФНП;</p>		
СОСТАВИЛ	Табакман М.Л.	 09.10.15	НОРМО-КОНТРОЛЕР Кубышкин А.П.  09.10.2015
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕС			

ИЗМ.

1

РД 153-34.1-17.461-00 и ИЦК 28.03-93 на РД-13-06-2006 «Методические рекомендации о порядке проведения капиллярного контроля технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах»;
ИЦМ-02-28-93 на РД-13-05-2006 «Методические рекомендации о порядке проведения магнитопорошкового контроля технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах».

Исключить ПБ 03-576-03 и ПБ 10-574-03.

Включить в раздел 2:

ТР ТС 032/2013 «Технический регламент таможенного союза. «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;

ФНП «Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности. Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

ГОСТ 32598-2013 «Трубы медные круглого сечения для воды и газа. Технические условия»;

ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»;

ГОСТ Р 52857.1-2007 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Общие требования;

ГОСТ Р 53383-2009 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические условия»;

СДОС-01-2008 «Методические рекомендации о порядке проведения радиационного контроля технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах»;

РД 34 10.122-94 «Унифицированная методика стилископирования деталей и сварных швов энергетических установок».

3. Пункт 3.1.15 дополнить словами: «а также для хранения и транспортирования газообразных или жидких веществ».

4. Пункт 3.1 дополнить пунктами 3.1.43 и 3.1.44:

«3.1.43. Образец-свидетель: Образец, используемый для определения состояния материала в процессе изготовления и эксплуатации изделия, изготовленный из того же материала и по той же технологии, что и изделие».

«3.1.44. Партия изделий: Все изделия одного типоразмера, изготовленные из материала одной марки или одной плавки, обработанные по одному режиму формообразования и одному режиму термообработки (в случае необходимости)».

5. Пункт 4.2. Первый и второй абзацы. Заменить обозначение ПБ 03-576 на ГОСТ Р 52630.

6. Пункт 4.5 изложить в новой редакции:

«4.5. На изготовленный сосуд, работающий под избыточным давлением, предприятие-изготовитель заполняет паспорт, содержание которого должно соответствовать п. 21 ТР ТС 032/2013, форма паспорта до выхода соответствующего НД должна быть согласована с местным органом Ростехнадзора, а для сосудов, работающих без давления (под налив) или под вакуумом, заполняет паспорт согласно Приложению С ГОСТ Р 52630».

ИЗМ.

1

7. Пункт 5.1.5. Заменить обозначение ГОСТ 14249 на ГОСТ Р 52857.1.
8. Пункт 5.3.4. Заменить обозначение ПБ 03-576 на ПБ 03-584.
9. Пункт 5.4.1. В третьем абзаце заменить обозначение ПБ 03-576 на ПБ 03-584.
10. Пункт 5.8.2. Во втором абзаце заменить обозначение ПБ 03-576 на ПБ 03-584.
11. Пункт 5.9.6. Заменить слова: «расположенное в нижней части накладки по отношению к сосуду, установленному в эксплуатационном положении» на слова: «для избежания скопления газов, выделяющихся во время сварки».
12. Пункт 6.1.2. Заменить обозначение ПБ 03-576 на ГОСТ Р 52630 и ПБ 03-584.
13. Пункт 6.1.4. Заменить слова: «допускается в установленном порядке решением Ростехнадзора» на слова: «должно быть обосновано разработчиком проекта сосуда».
14. Пункт 6.1.8. Исключить слова: «не приведенных в таблицах Приложения 4 ПБ 03-576».
15. Таблица 6.1. Для стали марки 22К заменить предельную толщину листа с 45 до 70 мм.
16. Пункт 6.3.3. Заменить слова: «согласно ПБ 03-576 на слова: «согласно нормативной документации на трубы».
17. Таблица 6.4. В колонке для рабочей температуры для стали марки 09Г2С заменить цифру 79 на 70.
18. Пункт 6.6.4. Заменить ссылку ПБ 10-574 на раздел VI ПБ 03-584.
19. Пункт 10.1.4.
 - заменить слово: «проба» на слова: «образец-свидетель» (3 раза);
 - дополнить новыми абзацами:
«В качестве образца-свидетеля может быть использована готовая деталь днища или отрезок исходного листа, подвергнутый нагревам под формоизменение, в том же объеме и по аналогичным режимам (вместе с днищем или отдельно от него).
Вырезка образцов-свидетелей, их количество и нормы оценки качества механических свойств производятся в соответствии с техническими условиями на основной материал и требованиями настоящего стандарта.
Испытание на механическое старение после формоизменения не проводится. Оно выполняется на исходном листе или принимается по сертификату на материал».
20. Пункт 10.1.5. Исключить слова: «приведенного в ПБ 03-576 для этого элемента».
21. Пункт 14.1.1. Заменить обозначение ПБ 03-576 на слова: «настоящего стандарта».
22. Пункт 16.13. Заменить обозначение ПБ 03-576 на слова: «в таблице 14 ПБ 03-584 и пункта 6.9.9 ГОСТ Р 52630».
23. Пункт 17.1.1. Исключить обозначение ПБ 03-576.
24. Пункт 17.1.5. Конец первого абзаца изложить в редакции: «Стилоскопированию металла шва подлежат сварные соединения, выполненные легированными присадочными материалами согласно п. 8.6 ГОСТ Р 52630, по методике в соответствии с требованиями РД 34 10.122».
25. Пункт 17.3. Исключить обозначение ПБ 03-576.

ИЗМ.

1

26. Пункт 17.4.3. В третьем абзаце после слов «не менее двух» исключить двоеточие.
27. Пункт 18.14. Заменить обозначение ПБ 03-576 на ПБ 03-584, ГОСТ Р 52630.
28. Пункт 19.3.2. Заменить обозначение ПБ 03-576 на слова: «НД на контроль».
29. Пункт 19.4.1. Заменить обозначение ПБ 03-576 на слова: «пункта 6.10 ПБ 03-584 и пункта 8.10 ГОСТ Р 52630».
30. Пункт 19.4.3. Заменить обозначение ПБ 03-576 на слова: «пунктом 8.10 ГОСТ Р 52630».
31. Пункт 19.4.6. Заменить обозначение ПБ 03-576 на слова: «с требованиями настоящего стандарта».
32. Пункт 19.5.2.1. Исключить обозначение ПБ 03-576.
33. Пункт 19.5.3.1 дополнить обозначением НД: «СДОС-01-2008».
34. Таблица 19.7. Исключить обозначение «ПБ 03-576».
35. Пункт 19.5.4.1. Заменить обозначение ИЦМ-02-28-93 на РД-13-05.
36. Пункт 19.5.5.1. Заменить обозначения НД: ИЦК 28.03-93 и РД 153-34.1-17.461-00 на РД-13-06.
37. Пункт 19.5.6.3 дополнить словами: «и в соответствии с требованием РД 34 10.122».
38. Пункт 20.3.2. Заменить обозначение ПБ 03-576 на слова: «пункта 6.10 ГОСТ Р 52630».
39. Пункт 20.3.7. Заменить обозначение ПБ 03-576 на слова: «пункта 6.7 ПБ 03-584».
40. Пункт 22.2.1. Заменить обозначение ПБ 03-576 на слова: «пункта 7.2 ПБ 03-584 и пункта 21 ТР ТС 032/2013».