

Изменение № 4 ГОСТ 18482—79 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 85-П от 20.02.2016)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 12017

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, RU [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Информационные данные. Пункт 4. Ссылку на ГОСТ 9.510—93 дополнить номером пункта: 6.1; ссылку на ГОСТ 12.4.013—85 дополнить знаком сноски — *; дополнить сноской — *:

«* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 12.4.253—2013 (EN 166:2002) «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования»;

дополнить ссылкой на ГОСТ 1131—76 и номером пункта: 3.1.1;

дополнить ссылкой на ГОСТ 4784—97 и номером пункта: 3.1.1;

ссылку на ГОСТ 10006—80 дополнить обозначением: (ИСО 6892—84);

в ссылке на ГОСТ 11069—2001 заменить номер пункта: 3.1 на 3.1.1;

заменить ссылки: ГОСТ 25086—87 на ГОСТ 25086—2011, ГОСТ 26877—91 на ГОСТ 26877—2008.

Первая страница. Заменить код: МКС 23.040.15 на МКС 77.120.10.

Пункт 2.8. Седьмой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18480—79 на ГОСТ 18482—79.

Пункт 3.11. Заменить слово: «Макроструктура» на «Микроструктура».

Пункт 4.7. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Макроструктуру тонкостенных труб и труб, изготовляемых бухтовым способом, не контролируют (обеспечивается выполнением технологии изготовления)».

Пункт 5.1. Сноска к ГОСТ 12.4.013*. Заменить ссылку: ГОСТ Р 12.4.013—97 на ГОСТ 12.4.253—2013.

Пункт 5.6. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Макроструктуру толстостенных труб проверяют на поперечном макротемплете, вырезанном с утяжинного конца трубы, по методике предприятия-изготовителя».

(ИУС № 9 2016 г.)

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2017—01—01.