

ЛИСТ УЧЕТА ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИСЕМ, ИЗМЕНЯЮЩИХ / ДОПОЛНЯЮЩИХ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

Правила технического наблюдения за постройкой судов
и изготовлением материалов и изделий для судов (2015), Том 3, Часть V

НД 2-020101-040

(номер и название нормативного документа)

№ п/п	Номер циркулярного письма, дата утверждения	Перечень измененных и дополненных пунктов
	Часть V "Техническое наблюдение за постройкой судов": 1. 322-05-834ц от 31.07.2015 2. 322-05-864ц от 26.01.2016	2.15. Раздел 2: Приложение 9.



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО № 322-05-86444

от 26.01.2016

Касательно:

Изменений Приложения 9 к разделу 2 «Корпус» части V Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2015, НД № 2-020101-040

Объект наблюдения:

суда в постройке

Ввод в действие 15.02.2016

Срок действия: до Переиздания НД

Срок действия продлен до -

Отменяет / изменяет / дополняет циркулярное письмо № - от -

Количество страниц: 1+12

Приложения: Изменения Приложения 9 к разделу 2 «Корпус» части V Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2015

Главный инженер - директор департамента классификации

В.И. Евенко

Вносит изменения в Приложение 9 к разделу 2 части V Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2015, НД № 2-020101-040

Настоящим информируем, что в связи с принятием новой ревизии УТ МАКО S14 (Rev.5 Jan 2015) в текст Приложения 9 к разделу 2 части V Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2015, вносятся изменения и дополнения, приведенные в приложении к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Ознакомить инспекторский состав подразделений РС и заинтересованные организации в регионе деятельности подразделений РС с содержанием настоящего циркулярного письма.
2. Применять положения, введенные настоящим циркулярным письмом.

Исполнитель: Филимонов А.В.

Отдел судостроения

8 (812) 380-20-74

СЭД «ТЕЗИС»: 16-4437

**ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ И
ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2015,
НД № 2-020101-040**

ЧАСТЬ V. ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ

РАЗДЕЛ 2 КОРПУС

Текст приложения 9 заменяется следующим:

ПРИЛОЖЕНИЕ 9

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ КОРПУСА

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящие испытания предназначены для подтверждения водонепроницаемости цистерн и водонепроницаемых конструкций, а также для проверки правильности выбора конструкций, обеспечивающих деление судна на отсеки. Испытания могут также применяться для проверки непроницаемости конструкций и судового оборудования при воздействии моря. Непроницаемость всех цистерн и водонепроницаемых ограничивающих конструкций судов в постройке и судов после существенного переоборудования или значительного ремонта¹ должна быть проверена перед поставкой судна.

2 ПРИМЕНЕНИЕ

2.1 Все гравитационные цистерны² и прочие ограничивающие конструкции, которые должны быть водонепроницаемыми или непроницаемыми при воздействии моря, должны быть испытаны в соответствии с настоящим приложением и признаны непроницаемыми и имеющими соответствующую конструкцию, а именно:

гравитационные цистерны — на водонепроницаемость и правильность конструктивного решения;

водонепроницаемые ограничивающие конструкции, кроме ограничивающих конструкций цистерн, — на водонепроницаемость; и

¹ Под значительным ремонтом понимается ремонт, затрагивающий конструктивную целостность корпуса.

² Гравитационная цистерна — это цистерна, подвергающаяся воздействию давления пара, не превышающего 70 кПа.

непроницаемые при воздействии моря ограничивающие конструкции — на непроницаемость при воздействии моря.

2.2 Испытания систем хранения груза на судах для перевозки сжиженного газа (газовозах LG) должны осуществляться в соответствии со стандартами, согласованными с Регистром.

2.3 Испытания конструкций, не перечисленных в табл. 1 или табл. 2, должны рассматриваться отдельно.

3 ВИДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

3.1 В настоящем приложении рассматриваются два вида испытаний:

Конструктивные испытания — испытания для проверки правильности конструктивного решения конструкции отсеков и цистерн. Это могут быть гидростатические испытания или, где необходимо, гидропневматические испытания;

Испытания на герметичность — испытания для проверки непроницаемости ограничивающих конструкций. Если не указаны конкретные испытания, это могут быть гидростатические/гидропневматические испытания или испытания надувом воздуха. Для некоторых ограничивающих конструкций испытание на герметичность поливанием струей воды из шланга может считаться допустимым видом испытаний (см. сноску 9 табл. 1).

3.2 Определение каждого вида испытания приведено ниже:

Гидростатические испытания (Испытания на герметичность и конструктивные испытания)	Испытание заполнением пространства водой до требуемой высоты напора.
Гидропневматические испытания (Испытания на герметичность и конструктивные испытания)	Испытание, сочетающее в себе свойства гидростатического испытания и испытания надувом воздуха, при котором пространство частично заполняется водой, а над поверхностью воды создается давление путем нагнетания воздуха.
Испытания поливанием струей воды из шланга (Испытания на герметичность)	Испытания для проверки непроницаемости соединения струей воды, при этом соединение должно быть видно с противоположной стороны.
Испытания надувом воздуха (Испытания на герметичность)	Испытание для проверки непроницаемости посредством контроля падения давления воздуха и обнаружения мест утечек с помощью пенообразующего (мыльного) раствора. Они включают в себя испытания надувом воздуха цистерн и соединений, испытания угловых сварных швов обдувом струей сжатого воздуха и с применением вакуум-камер.
Испытания угловых сварных швов воздухом под	Испытание надувом воздуха тавровых соединений с угловым сварным швом, при этом пенообразующий

давлением (Испытания на герметичность)	(мыльный) раствор наносится на угловой сварной шов.
Испытания с применением вакуум-камер (Испытания на герметичность)	Вакуум-камера размещается над соединением, на сварные швы которого нанесен пенообразующий (мыльный) раствор. Для обнаружения утечек внутри камеры создается вакуум.
Испытания ультразвуковым методом (Испытания на герметичность)	Испытание для проверки непроницаемости уплотнений средств закрытий, например, крышек люков с применением ультразвука.
Испытания капиллярным методом (Испытания на герметичность)	Испытание на отсутствие сквозных дефектов в ограничивающих конструкциях при помощи жидкостей с низким поверхностным натяжением (метод проникающего красителя - капиллярный метод).

4 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Общие положения.

Испытания должны проводиться в присутствии инспектора РС на этапе, достаточно близком к завершению работ со всеми установленными люками, дверями, окнами и т.д., а также после установки всего вварного насыщения, включая соединения труб, и перед любыми изоляционными работами, работами по зашивке помещений и цементированию, которые осуществляются поверх соединений. Конкретные требования к проведению испытаний приведены в 4.4 и табл. 1. В отношении времени нанесения покрытия и обеспечения безопасного доступа к соединениям см. 4.5, 4.6 и табл. 3.

4.2 Методика проведения конструктивных испытаний.

4.2.1 Вид и время проведения испытаний.

Если в табл. 1 или табл. 2 указаны конструктивные испытания, то должны быть проведены гидростатические испытания в соответствии с 4.4.1. При наличии практических ограничений (прочность стапельного места, малая плотность жидкости и т.д.), препятствующих проведению гидростатических испытаний, в качестве альтернативы могут быть проведены гидропневматические испытания в соответствии с 4.4.2.

При условии положительных результатов испытаний на герметичность до спуска судна на воду, гидростатические или гидропневматические испытания для подтверждения правильности конструктивного решения могут быть проведены при нахождении судна на плаву.

4.2.2 Порядок испытаний конструкций судов в постройке или судов, подлежащих существенному конструктивному переоборудованию.

4.2.2.1 Испытания ограничивающих конструкций цистерн должны проводиться как минимум с одной стороны. Цистерны для конструктивных испытаний должны быть выбраны таким образом, чтобы все типовые конструктивные элементы были проверены на растяжение и сжатие, ожидаемые при эксплуатации судна.

4.2.2.2 Конструктивные испытания должны проводиться как минимум для одной цистерны, выбранной из группы цистерн аналогичной конструкции (т.е. цистерны одного и того же конструктивного оформления и конфигурации с незначительными различиями, приемлемыми для присутствующего инспектора РС) на каждом судне при условии, что все остальные цистерны будут испытаны на герметичность надувом воздуха. Испытания на герметичность надувом воздуха взамен конструктивного испытания не применимы к ограничивающим конструкциям грузовых помещений, смежных с другими отсеками, на наливных и комбинированных судах и к ограничивающим конструкциям цистерн для изолированных и загрязняющих грузов на судах другого типа.

4.2.2.3 После конструктивных испытаний первой цистерны, при необходимости, могут потребоваться конструктивные испытания дополнительных цистерн.

4.2.2.4 В случае если правильность конструктивного решения цистерн была подтверждена результатами конструктивных испытаний на головном судне согласно табл. 1, то конструктивные испытания таких цистерн для последующих судов серии (т.е. однотипных судов, построенных по той же конструкторской документации на той же верфи) могут не проводиться при условии, что:

.1 водонепроницаемость ограничивающих конструкций всех цистерн проверяется в ходе испытаний на герметичность и путем тщательной проверки;

.2 конструктивные испытания проведены как минимум для одной цистерны каждого типа на каждом однотипном судне;

.3 по результатам конструктивных испытаний первой цистерны либо по указанию присутствующего при испытаниях инспектора РС могут потребоваться конструктивные испытания дополнительных цистерн.

Требования 4.2.2.2 должны применяться взамен требований 4.2.2.4.2 к ограничивающим конструкциям грузовых помещений, смежных с прочими отсеками, на наливных и комбинированных судах и к ограничивающим конструкциям цистерн для изолированных или загрязняющих грузов на судах других типов.

4.2.2.5 По усмотрению Регистра допускаются испытания в соответствии с 4.2.2.4 однотипных судов, построенных (или кили которых заложены) через 2 года и более после поставки последнего судна серии, при условии:

.1 сохранения общего качества изготовления (т.е. отсутствие перерывов в ходе строительства судов или значительных изменений в производственной технологии или методах постройки, а также надлежащая квалификация и достаточный уровень профессионального мастерства персонала верфи, как это определено Регистром);

.2 в отношении цистерн, не подлежащих конструктивным испытаниям, применяется расширенная программа неразрушающего контроля.

4.2.2.6 Для водонепроницаемых конструкций, ограничивающих помещения, отличные от цистерн, конструктивные испытания могут не проводиться при условии, что водонепроницаемость ограничивающих конструкций помещений, в которых не проводятся такие испытания, проверена в ходе испытаний на герметичность и путем тщательной проверки. В обязательном порядке подлежат конструктивным испытаниям трюмы, приспособленные для приема балласта, целные ящики и типовой грузовой трюм, в случае их применения для балластировки в порту, в соответствии с требованиями, применяемыми к конструктивным испытаниям цистерн (см. 4.2.2.1 — 4.2.2.5).

4.3 Методика проведения испытаний на герметичность.

В качестве испытаний на герметичность, указанных в табл. 1, допустимы испытания цистерн надувом воздуха, испытания угловых швов воздухом под давлением, испытания с применением вакуум-камер в соответствии с 4.4.4 — 4.4.6 или их сочетание. Гидростатические или гидропневматические испытания также могут быть рассмотрены в качестве испытаний на герметичность при условии выполнения требований, предусмотренных в 4.5, 4.6 и 4.7. Испытания поливанием струей воды из шланга также допустимы для корпусных конструкций, перечисленных в табл. 1 со сноской 9, в соответствии с 4.4.3.

Испытания соединения надувом воздуха может быть проведено на этапе изготовления блоков при условии, что все работы по изготовлению блока, которые могут повлиять на непроницаемость соединения, будут завершены до проведения испытаний. См. также 4.5.1 в отношении применения окончательного покрытия и 4.6 в отношении безопасного доступа, а также краткую информацию по этим вопросам в табл. 3.

4.4 Методы испытаний.

4.4.1 Гидростатические испытания.

За исключением случаев, когда была одобрена другая жидкость, гидростатические испытания должны производиться заполнением помещения пресной или заборной водой, в зависимости от того, что применимо, до уровня, указанного в табл. 1 или табл. 2.

В случае необходимости испытания грузового танка для грузов повышенной плотности путем заполнения его пресной или заборной водой, высота испытательного давления является предметом специального рассмотрения.

Все наружные поверхности испытываемого помещения должны быть проверены на отсутствие конструктивных деформаций, вспучиваний и изгибов, прочих повреждений и утечек.

4.4.2 Гидропневматические испытания.

Гидропневматические испытания, если их проведение одобрено, должны проводиться таким образом, чтобы условия проведения испытаний в сочетании с одобренным уровнем жидкости и давлением добавочного воздуха имитировали фактическую нагрузку, насколько это практически возможно. Требования и рекомендации по проведению испытаний цистерн наддувом воздуха, указанные в 4.4.4, применимы также к гидропневматическим испытаниям.

Все наружные поверхности испытываемого помещения должны быть проверены на отсутствие конструктивных деформаций, выпучиваний и изгибов, прочих повреждений и утечек.

4.4.3 Испытания струей воды из шланга.

При испытаниях струей воды из шланга давление в наконечнике шланга в ходе испытаний должно поддерживаться равным как минимум $2 \cdot 10^5$ Па. Наконечник должен иметь минимальный внутренний диаметр 12 мм и находиться от соединения на расстоянии, измеряемом перпендикулярно плоскости соединения, не более 1,5 м. Струя воды должна попадать непосредственно на сварной шов.

Если испытания струей воды из шланга не могут быть практически осуществимы вследствие повреждения механизмов, изоляции электрооборудования или деталей насыщения, взамен может проводиться тщательный внешний осмотр сварных

соединений с применением, где это необходимо, капиллярных методов, включая цветной или ультразвуковой методы контроля, или аналогичных методов.

4.4.4 Испытания надувом воздуха.

Все сварные швы ограничивающих конструкций, монтажные соединения и сварные швы установленного насыщения, включая соединения труб, должны быть осмотрены в соответствии с одобренной процедурой и проверены при установившемся давлении не более $0,15 \cdot 10^5$ Па, с применением пенообразующего (мыльного) раствора или средства запатентованной марки для обнаружения мест утечек.

Должна быть предусмотрена U-образная трубка, имеющая высоту, достаточную для удержания напора воды, соответствующего требуемому испытательному давлению. Площадь поперечного сечения U-образной трубки должна быть не менее, чем у трубы, по которой подается воздух в цистерну. Взамен U-образной трубки допускается использовать два откалиброванных манометра для контроля требуемого испытательного давления.

Проверяемые сварные швы подлежат двукратной проверке (осмотру). Первая проводится сразу в процессе нанесения пенообразующего (мыльного) раствора. Второй осмотр проводится через 4 — 5 мин с целью обнаружения незначительных утечек, для проявления которых может потребоваться определенное время.

4.4.5 Испытания угловых сварных швов воздухом под давлением.

В ходе данного испытания сжатый воздух подается с одного конца углового сварного соединения, а на другом конце соединения давление проверяется при помощи манометра. Манометры должны быть расположены таким образом, чтобы давление воздуха не менее $0,15 \cdot 10^5$ Па, могло быть проверено на каждом конце всех проходов в пределах испытываемого участка.

Примечание. Если требуется проведение испытания на герметичность сварных швов с частичным проваром, а величина притупления свариваемых кромок достаточно велика (например, 6 — 8 мм), испытание сжатым воздухом должно применяться точно так же, как в случае углового шва.

4.4.6 Испытания с применением вакуум-камер.

Вакуум-камера (вакуумный испытательный комплект) с воздушными соединениями, манометрами и смотровым окном помещается над соединением, с нанесенным на усиление сварного шва и вокруг него пенообразующим раствором. Воздух из камеры удаляется вакуумным насосом для создания вакуума внутри камеры в пределах от $0,20 \cdot 10^5$ до $0,26 \cdot 10^5$ Па.

4.4.7 Испытания ультразвуковым методом.

Устройство состоит из передатчика отраженных ультразвуковых сигналов, расположенного внутри отсека, и приемника, находящегося вне отсека. Водонепроницаемые или непроницаемые при воздействии моря конструкции, ограничивающие отсек, сканируются приемником для обнаружения ультразвукового излучения. Место, в котором приемником регистрируется звук, указывает на наличие течи в уплотнении отсека.

4.4.8 Испытания капиллярным методом.

Испытание стыковых и других сварных соединений проводится путем нанесения жидкости с низким поверхностным натяжением с одной стороны ограничивающей конструкции отсека или конструктивного узла. Если на противоположных сторонах ограничивающих конструкций по истечении определенного времени жидкость не

обнаружена, то это указывает на герметичность ограничивающих конструкций. В некоторых случаях для обнаружения утечки допускается наносить или распылять проявляющий раствор на другую сторону сварного шва.

4.4.9 Прочие испытания.

Прочие методы испытаний могут быть рассмотрены Регистром при получении полной информации о них до начала испытаний.

4.5 Нанесение покрытия.

4.5.1 Окончательное покрытие.

Для стыковых соединений, выполненных автоматической сваркой, окончательное покрытие может быть нанесено в любое время до завершения испытания на герметичность помещений, разделяемых данными соединениями, при условии тщательного осмотра сварных швов в соответствии с требованиями инспектора РС.

Инспектор РС вправе затребовать проведение испытания на герметичность до нанесения окончательного покрытия на стыковые сварные швы, выполненные автоматической сваркой.

Для всех прочих соединений окончательное покрытие должно наноситься по завершении испытаний на герметичность. См. также табл. 3.

4.5.2 Временное покрытие.

Любое временное покрытие, которое может скрыть дефекты или утечки, должно наноситься как это предписывается для нанесения окончательного покрытия (см. 4.5.1). Данное требование не применимо к заводской грунтовке.

4.6 Безопасный доступ к соединениям.

При проведении испытаний на герметичность должен обеспечиваться безопасный доступ ко всем соединениям, подлежащим проверке. См. также табл. 3.

4.7 Гидростатические или гидропневматические испытания.

В случаях проведения гидростатических или гидропневматических испытаний взамен испытаний на герметичность, на поверхностях проверяемых ограничивающих конструкций не должно быть конденсата, в противном случае мелкие утечки будут не видны.

Таблица 1

Требования к проведению испытаний цистерн и ограничивающих конструкций

№ п/п	Цистерна или ограничивающая конструкция, подлежащая испытаниям	Вид испытаний	Испытательный напор или давление	Примечания
1	Цистерны двойного дна ¹	Испытания на герметичность и конструктивные испытания ²	В зависимости от того, что больше: — до верха воздушной трубы; — на расстоянии 2,4 м выше верхней границы цистерны ³ ; или — до палубы переборок	
2	Сухие отсеки двойного дна ⁴	Испытания на герметичность	См. 4.4.4 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	В том числе двойное дно под насосными отделениями и

№ п/п	Цистерна или ограничивающая конструкция, подлежащая испытаниям	Вид испытаний	Испытательный напор или давление	Примечания
				двойной корпус для защиты топливных цистерн в соответствии с требованиями Приложения I Конвенции МАРПОЛ
3	Цистерны двойного борта	Испытания на герметичность и конструктивные испытания ²	В зависимости от того, что больше: – до верха воздушной трубы; – на расстоянии 2,4 м выше верхней границы цистерны ³ ; или – до палубы переборок	
4	Сухие отсеки двойного борта	Испытания на герметичность	См. 4.4.4 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	
5	Диптанки, кроме тех, которые упоминаются в других пунктах данной таблицы	Испытания на герметичность и конструктивные испытания ²	В зависимости от того, что больше: – до верха воздушной трубы; или – на расстоянии 2,4 м выше верхней границы цистерны ³	
6	Грузовые танки	Испытания на герметичность и конструктивные испытания ²	В зависимости от того, что больше: – до верха воздушной трубы; – на расстоянии 2,4 м выше верхней границы цистерны ³ ; или – до верхней границы танка ³ с учетом давления, на которое отрегулирован любой предохранительный клапан	
7	Трюмы навалочных судов, предназначенные для приема балласта	Испытания на герметичность и конструктивные испытания ²	До верха комингса грузового люка	
8	Форпик и ахтерпик, используемые в качестве цистерн	Испытания на герметичность и конструктивные испытания ²	В зависимости от того, что больше: – до верха воздушной трубы; или – на расстоянии 2,4 м выше верхней границы цистерны ³	Ахтерпик испытывается после установки дейдвудной трубы
9	.1 Форпиковые отсеки с оборудованием	Испытания на герметичность	См. 4.4.3 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	
	.2 Форпиковые сухие отсеки	Испытания на герметичность и конструктивные испытания ^{2, 5}	До палубы переборок	

№ п/п	Цистерна или ограничивающая конструкция, подлежащая испытаниям	Вид испытаний	Испытательный напор или давление	Примечания
	.3 Ахтерпиковые отсеки с оборудованием	Испытания на герметичность	См. 4.4.3 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	
	.4 Ахтерпиковые сухие отсеки	Испытания на герметичность	См. 4.4.4 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	Ахтерпик испытывается после установки дейдвудной трубы
10	Ковфердамы	Испытания на герметичность	См. 4.4.4 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	
11	.1 Водонепроницаемые переборки	Испытания на герметичность ⁶	См. 4.4.3 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо ⁷	
	.2 Концевые переборки надстройки	Испытания на герметичность	См. 4.4.3 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	
12	Водонепроницаемые двери ниже надводного борта или палубы переборок	Испытания на герметичность ^{7, 8}	См. 4.4.3 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	
13	Перья пустотелых рулей	Испытания на герметичность	См. 4.4.4 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо.	
14	Туннели гребных валов вне района диптанков	Испытания на герметичность ⁹	См. 4.4.3 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	
15	Лацпорты	Испытания на герметичность ⁹	См. 4.4.3 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	
16	Непроницаемые при воздействии моря крышки люков и средства закрытия	Испытания на герметичность ^{7, 9}	См. 4.4.3 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо.	За исключением люковых крышек, покрытых брезентом
17	Комбинированные цистерны/крышки грузовых люков	Испытания на герметичность ^{7, 9}	См. 4.4.3 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	В дополнение к конструктивному испытанию, указанному в 6 или 7
18	Цепные ящики	Испытания на герметичность и конструктивные испытания ²	До верха цепной трубы	
19	Маслосборные цистерны и другие аналогичные цистерны/помещения под главными двигателями	Испытания на герметичность	См. 4.4.3 — 4.4.6, в зависимости от того, что применимо	
20	Балластно-распределительные каналы	Испытания на герметичность и конструктивные испытания ²	В зависимости от того, что больше: — максимальный напор балластного насоса; или — давление, на которое отрегулирован предохранительный клапан	

№ п/п	Цистерна или ограничивающая конструкция, подлежащая испытаниям	Вид испытаний	Испытательный напор или давление	Примечания
21	Топливные цистерны	Испытания на герметичность и конструктивные испытания ²	В зависимости от того, что больше: — до верха воздушной трубы; — на расстоянии 2,4 м выше верхней границы цистерны ³ ; — до верхней границы цистерны ³ с учетом давления, на которое отрегулирован любой предохранительный клапан; — до палубы переборок	
22	Кингстонные и ледовые ящики	Испытания на герметичность и конструктивные испытания ¹	В зависимости от того, что больше: - напор столба воды: до уровня 1,25 м высоты борта судна; - равный давлению в системе продувания	При испытаниях ледовых ящиков, имеющих систему обогрева паром, испытательный напор воды во всех случаях не должен быть менее расчетного давления в системе обогрева. При наличии в ледовых ящиках воздушных труб, испытания проводят наливом воды под напором до верха воздушной трубы
<p>¹Включая цистерны, расположенные в соответствии с положениями правила II-1/9.4 Конвенции СОЛАС.</p> <p>²См. 4.2.2.</p> <p>³Верхняя граница цистерны — это палуба, образующая верхнюю границу цистерны, без учета грузовых люков.</p> <p>⁴Включая туннельные кили и сухие отсеки, расположенные в соответствии с положениями правил II-1/11.2 и II-1/9.4 Конвенции СОЛАС соответственно, и (или) двойной корпус для защиты топливных цистерн и двойное дно под насосными отделениями, устроенные в соответствии с положениями правила 12А, части А, главы 3 и правила 22, части А, главы 4 Приложения I к Конвенции МАРПОЛ.</p> <p>⁵По согласованию с Регистром допускается не проводить конструктивные испытания в случае их нецелесообразности.</p> <p>⁶Испытания на герметичность и конструктивные испытания (см. 4.2.2) проводятся в отношении типового грузового трюма при его применении для балластировки в порту. Требуемый уровень заполнения при испытаниях грузовых трюмов для балластировки в порту должен быть равным максимальному уровню загрузки таких трюмов в порту, указанному в Инструкции по загрузке.</p> <p>⁷В качестве альтернативы испытанию поливанием струей воды из шланга могут применяться иные методы испытаний, перечисленные в 4.4.7 — 4.4.9 при условии подтверждения применимости таких методов испытаний. См. правило II-1/11.1 Конвенции СОЛАС. Альтернативные методы испытаний водонепроницаемых переборок (см. 11.1) допускаются только при условии невозможности проведения испытания поливанием струей воды из шланга.</p> <p>⁸Если водонепроницаемость водонепроницаемой двери не была подтверждена результатами испытания опытного образца, то должны быть проведены испытания наливом воды в водонепроницаемые помещения. См. правило II-1/16.2 Конвенции СОЛАС и циркуляр ИМО MSC/Circ.1176.</p> <p>⁹Испытания поливанием струей воды из шланга также могут считаться приемлемым методом испытаний. См. 3.2.</p>				

Таблица 2

Дополнительные требования к проведению испытаний судов/цистерн (емкостей)
специального назначения

№ п/п	Тип судна/цистерны (емкости)	Конструкции, подлежащие испытаниям	Вид испытаний	Испытательный напор или давление	Примечания
1	Суда для перевозки сжиженного газа (газовозы LG)	Встроенные грузовые емкости	Испытания на герметичность и конструктивные испытания	См. УТ МАКО G1	
		Конструкции корпуса, поддерживающие мембранные или полумембранные грузовые емкости			
		Вкладные грузовые емкости типа А			
		Вкладные грузовые емкости типа В			
		Вкладные грузовые емкости типа С		См. УТ МАКО G2	
2	Вкладные цистерны судов, перевозящих пищевые жидкости	Вкладные цистерны	Испытания на герметичность и конструктивные испытания	В зависимости от того, что больше: - столб воды до верха воздушной трубы; - на расстоянии 0,9 м выше верхней границы цистерны ¹	
3	Химовозы	Встроенные или вкладные грузовые емкости	Испытания на герметичность и конструктивные испытания	В зависимости от того, что больше: - на расстоянии 2,4 м выше верхней границы емкости ¹ ; - до верхней границы емкости ¹ с учетом давления, на которое отрегулирован любой предохранительный клапан	Если грузовая емкость предусмотрена для перевозки грузов удельным весом более 1,0, соответственно необходимо предусмотреть дополнительный напор воды

¹Верхняя граница цистерны (емкости) — это палуба, образующая верхнюю границу цистерны (емкости), без учета грузовых люков.

Таблица 3

Проведение испытаний на герметичность, нанесение покрытия и обеспечение безопасного доступа к различным типам сварных соединений

Типы сварных соединений		Испытания на герметичность	Покрытие ¹		Безопасный доступ ²	
			До испытаний на герметичность	После испытаний на герметичность, но до конструктивных испытаний	Испытания на герметичность	Конструктивные испытания
Стыковые	Выполненные автоматической сваркой	Не требуется	Допускается ³	Не применяется	Не требуется	Не требуется
	Выполненные ручной или полуавтоматической сваркой ⁴	Требуется	Не допускается	Допускается	Требуется	Не требуется
Угловые	Ограничивающие конструкции, включая вварное насыщение	Требуется	Не допускается	Допускается	Требуется	Не требуется

¹Под покрытием подразумевается покраска внутренней поверхности цистерны/трюма, если применимо, а также покраска наружной поверхности обшивки/палубы. К заводской грунтовке это не относится.

²Требуется временные средства доступа при проверке результатов испытаний на герметичность.

³Допускается только при условии тщательного визуального осмотра сварных швов в соответствии с требованиями инспектора РС.

⁴Испытания стыковых швов, выполненных полуавтоматической дуговой сваркой порошковой проволокой (FCAW), не требуются при условии, что тщательный визуальный осмотр показал непрерывную и правильную форму профиля сварного шва без признаков восстановления, а по результатам испытаний методами неразрушающего контроля не было выявлено значительных дефектов.