

УТВЕРЖЕНО

в установленном порядке
" 09 " 02 1991 г.

СОГЛАСОВАНО

в установленном порядке
с заинтересованными
организациями



УДК 666.11-982

Группа Э 19

ИЗВЕЩЕНИЕ ОД 2914
об изменении ОСТ 11 027.010-75
"Стекло электровакуумное. Марки"

Дата введения 01.05.91 г.

| Изм. | Содержание изменения | Местов |
|------|----------------------|--------|
| 13 | | |

- I. Стр. 11 изм. 10 аннулировать и заменить Стр. 11 изм. 13.
Ввести вновь Стр. 11 а.
Примечание. Пункт 9 дополнен примечанием 3.

| | |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| Причина изменения | Отработка стандарта |
| Указание о внедрении | - |
| Указание о внесении изменения | Изменения внести тулью |
| Приложения | Стр. 11(13)Зем.ОД; Стр. 11а(13)Нов.ОД |

на $\pm 10^{\circ}\text{C}$.

Указанный допуск для стекол кварцевой и промежуточной групп не устанавливается.

П р и м е ч а н и я:

1. Значение температуры размягчения для стекла марки С25-2 не должно отличаться от номинального более, чем на $\pm 15^{\circ}\text{C}$.

2. Для стекла марки С93-2 допускается значение температуры размягчения $520 \pm 10^{\circ}\text{C}$ по согласованию между предприятием-изготовителем и предприятием-потребителем.

3. Для стекла С93-2 при варке его в газопламенных печах с удельным весом до 150 кг/м^2 в сутки по согласованию с предприятиями-потребителями допускается содержание H_2O - 7,0% и K_2O - 7,0% с предельными отклонениями плюс 0,8, минус 0,3.

10. Химическая стойкость стекол С37-2, С37-3, С38-1, С38-2, С39-1, С40-1, С48-1, С48-2, С49-1, С50-1, С120-1 ввиду ее зависимости от термообработки устанавливается в ТУ на поставляемые изделия из этих стекол.

Химическая стойкость для стекол С89-3, С89-5, С89-9, С89-10, С89-11, С90-2 не регламентируется.

II. Введение в стандарт вновь разработанных стекол и групп марок электровакуумных стекол следует осуществлять в соответствии с ОСТ II 027.003-73

12. Методы испытаний физико-химических свойств и химического состава электровакуумных стекол должны соответствовать отраслевым стандартам, приведенным в приложении.

П р и м е ч а н и е. Для контроля химического состава стекол ма-

рою С94-1 и С95-3 допускается использование рентгеновского спектрометра типа СРМ в соответствии с инструкцией по эксплуатации и наличии отраслевых стандартных образцов.