

# ПОПРАВКИ, ВНЕСЕННЫЕ В МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

## В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В33

к ГОСТ 5582—75 Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия (Переиздание, 1993 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.1. Подпункт б  Пункт 2.3. Примеры условных обозначений	б) по точности прокатки на: повышенной точности — АТ (холоднокатанный), А (горячекатанный), нормальной точности — БТ (холоднокатанный), Б (горячекатанный);	б) по точности прокатки: горячекатанный — по ГОСТ 19903—74; холоднокатанный — по ГОСТ 19904—90
второй пример	повышенной точности (АТ), нормальной плоскостности (ПН)	повышенной точности: по толщине (АТ), по ширине (АШ), по длине (АД); нормальной плоскостности (ПН)
	АТ — ПН —	АТ — АШ — АД — ПН —

(Продолжение см. с. 16)

(Продолжение поправки к ГОСТ 5582—75)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
третий пример  Пункт 3.4. Таблица 1. Графа «Предел текучести $\sigma_t$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )». Для марки стали: 17Х18Н9 08Х18Н10 08Х18Н10Т примечание 5	нормальной точности (БТ), нормальной плоскости (ПН)  БТ — ПН —  185(19) 205(21) —  5. Для проката из стали марки 12Х18Н10Т предел текучести определяют по требованию потребителя	нормальной точности: по толщине (БТ), по ширине (БШ), по длине (БД), нормальной плоскости (ПН)  БТ — БШ — БД — ПН —  — 185(19) 205(21) 5. <b>(Изменение, Изм. № 4)</b>

(ИУС № 3 1998 г.)