

ИЗМЕНЕНИЕ № 5

Группа В 83

ОСТ 108.961.02-79

ОТЛИВКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ
И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ ПАРОВЫХ СТА-
ЦИОНАРНЫХ ТУРБИН С ГАРАН-
ТИРОВАННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИ-
КАМИ ПРОЧНОСТИ ПРИ ВЫСО-
КИХ ТЕМПЕРАТУРАХ.

ОКП 41 1200

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

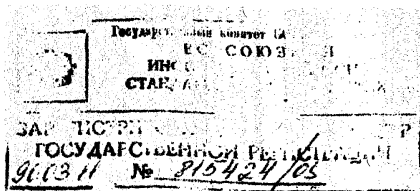
Утверждено и введено в действие Указанием Министерства тяжелого,
энергетического и транспортного машиностроения от 26.12.89
№ ВА-002-1-2298

Дата введения 01.03.90

Пункт 1.6 ГОСТ 2009-55 заменить на ГОСТ 26645-86

Таблицу 3, графу "хром" для стали 25Л и 20ГСЛ дополнить "+ 0,10";
графу "никель" для стали 25Л, 20ГСЛ, 12МХЛ дополнить "+ 0,10".

Пункт 6.2, второе предложение после слов "табл. 5." записать в
редакции : "Гарантии свойств металла отливок при высоких температурах
обеспечивается химическим составом и соблюдением технологий".



Пункт 6.3. записать в редакции : "В случае внесения изменений в технологии, включения в технологический цикл нового оборудования или внедрения отливок, по массе и габаритам существенно превышающих освоенную номенклатуру, предприятие-изготовитель в течение двух лет проводит контрольные испытания металла на длительную прочность в соответствии с ГОСТ 10145-81 и ОСТ 108.961.02-79 с периодичностью не менее одного раза в год. Результаты испытания на длительную прочность оформляются протоколом, являющимся основанием гарантии технологического процесса".

Обязательное приложение 3, в наименовании второй графы после слова "магнитопорошковая" дополнить "или".

Перечень деталей дополнить : "Полукольцо внутреннее" со следующим объемом контроля :

в графе "МПД" указать "наружной, внутренней и торцевой поверхности" ;

в графе "УЗД" указать "на всей наружной и внутренней поверхности эластичным щупом".

Керосиновая проба и контроль просвечиванием не производится.


Справочное приложение 6. Заменить ссылку на ГОСТ :

2. ГОСТ 2009-55 на ГОСТ 26645-86.

20
Начальник технологического отдела
Минтяжмаш


12.12.87
Н.Д.Жегловитов

Начальник сектора Управления
качеством продукции, стандар-
тизации, информации и патентно-
лицензионной работы Научно-
технического отдела


А.Н.Полтарецкий