



Главный инженер  
АО «ВТЗ»  
Н.В. Трутнев  
Письмо №053/16776 от 21.11.2016

Директор по качеству  
ООО «Сибэнергомаш-БКЗ»  
Е.А. Лубанец  
Письмо №22-18/1136 от 05.12.2016

Заместитель генерального директора  
по производству  
ООО «Белэнергомаш-БЗЭМ»  
Н.А. Максименко  
Письмо №0562 от 08.12.2016

Главный инженер  
АО «ЗиО»  
А.Н. Авдонин  
Письмо №6-6616 от 01.12.2016

Технический директор  
ОАО ТКЗ «Красный котельщик»  
П.А. Спиридонов  
Письмо №ТКЗ-3348/16 от 15.12.2016

Генеральный директор  
ПАО «ЗиО-Подольск»  
Ю.А. Мамин  
Письмо №34/9855-563 от 13.12.2016

1 Пункт 1.4.1. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

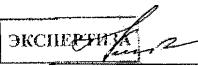
«- недеформированной (непрерывнолитой, слитка электрошлакового переплава) по ТУ 14-1-5319, ТУ 14-1-5478, ТУ 14-1-5603, ТУ 14-1-5614, ТУ 14-1-5647, ТУ 14-134-334, ТУ 14-136-349».

2 Приложение В. Таблица В.1. Графа «Обозначение документа, на который дана ссылка». Заменить: «ГОСТ 10692-80 Трубы стальные, чугунные и соединительные части к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение» на «ГОСТ 10692-2015 Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

Дополнить строкой:

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подраздела, на который дана ссылка
ТУ 14-1-5647-2014 Заготовка трубная непрерывнолитая для котельных труб	1.4.1

Экспертиза проведена  
Руководитель ПК 1 ТК 357  
Зав. группой стандартизации  
ОАО «РосНИТИ»

  
А.А. Каяткина  
«30» 12 2016