

# ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СССР

## А. ГОРНОЕ ДЕЛО. ПОЛЕЗНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ

Группа А13

Изменение № 1 ГОСТ 8166—87 Угли каменные Кузнецкого и антрацит Горловского бассейнов для слоевого сжигания. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.88 № 1604

Дата введения 01.01.89

Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

«1.1. Основные параметры и размеры

Для слоевого сжигания и коммунальных нужд предназначены не используемые для коксования угли марок Д, Г, ГЖО, ГЖ, Ж, К, КО, КСН, КС, ОС, СС, Т, А по ГОСТ 8162—87, окисленные угли 1 группы по ГОСТ 10020—83, в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении 2, с размерами кусков по ГОСТ 19242—73.

Для лечебных учреждений, школ, детских садов и других коммунальных и общественных зданий с печным отоплением предназначаются только рассортированные угли».

Пункт 1.2.1. Таблицу изложить в новой редакции (см. с. 46—48).

Пункт 3.2. Второй абзац. Заменить ссылку: СТ СЭВ 751—77 на ГОСТ 27314—87.

(Продолжение см. с. 46)

| Наименование продукта                                                                 | Марка                    | Размер кусков, мм | Показатели качества           |                                                                           |                  |                                                                  |                                                                                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                       |                          |                   | Зольность $A_d$ , %, не более | Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива $W_t$ , %, не более |                  | Массовая доля кусков размером менее нижнего предела, %, не более | Массовая доля минеральных примесей (породы) с размером кусков 25 мм и более, %, не более |
|                                                                                       |                          |                   |                               | неокисленного угля                                                        | окисленного угля |                                                                  |                                                                                          |
| I. Угли для топок со слоевым сжиганием: обогащенные рассортированные угли, концентрат | А, Д                     | 13—25             | 6,0                           | 11,0                                                                      | —                | 20,0                                                             | —                                                                                        |
|                                                                                       |                          | 25—100            | 6,0                           | 11,0                                                                      | —                | 18,0                                                             | —                                                                                        |
|                                                                                       | Д, Г, КСН, КС, СС, Т, ОС | 50—200(300)*      | 15,0                          | 11,0                                                                      | 15,0             | 15,0                                                             | —                                                                                        |
|                                                                                       |                          | 25—100            | 15,0                          | 11,0                                                                      | —                | 18,0                                                             | —                                                                                        |
|                                                                                       |                          | 13—100*           | 16,0                          | 11,0                                                                      | 15,0             | 20,0                                                             | —                                                                                        |
|                                                                                       |                          | 13—200(300)*      | 16,0                          | 12,0                                                                      | 15,0             | 20,0                                                             | —                                                                                        |
|                                                                                       |                          | 13—50             | 18,0                          | 11,0                                                                      | 15,0             | 18,0                                                             | —                                                                                        |
|                                                                                       |                          | 13—25             | 18,0                          | 11,0                                                                      | 15,0             | 20,0                                                             | —                                                                                        |
| обогащенные нерассортированные угли                                                   | Д, Г, К, КС, ОС, СС, Т   | 0—100             | 11,0                          | 11,0                                                                      | —                | —                                                                | —                                                                                        |
| необогащенные рассортированные угли                                                   | Д, Г, СС, Т, КС, КСН     | 50—200            | 20,0                          | 11,0                                                                      | 15,0             | 15,0                                                             | 2,0                                                                                      |
|                                                                                       |                          | 50—300*           | 20,0                          | 11,0                                                                      | 15,0             | 18,0                                                             | 2,0                                                                                      |
|                                                                                       |                          | 50—100            | 20,0                          | 11,0                                                                      | 15,0             | 15,0                                                             | 2,0                                                                                      |
|                                                                                       |                          | 25—200(300)*      | 20,0                          | 11,0                                                                      | 15,0             | 18,0                                                             | 2,0                                                                                      |
|                                                                                       |                          | 25—100            | 20,0                          | 11,0                                                                      | 15,0             | 17,0                                                             | 2,0                                                                                      |
|                                                                                       |                          | 25—50             | 20,0                          | 11,0                                                                      | 15,0             | 17,0                                                             | 2,0                                                                                      |
|                                                                                       |                          | 13—200(300)*      | 20,0                          | 11,0                                                                      | 15,0             | 20,0                                                             | 2,0                                                                                      |

| Наименование продукта                                              | Марка                                             | Размер кусков, мм | Показатели качества           |                                                                             |                  |                                                                  |                                                                                           |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                    |                                                   |                   | Зольность $A^d$ , %, не более | Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии, топлива, $W_t^r$ %, не более |                  | Массовая доля кусков размером менее нижнего предела, %, не более | Массовая доля минеральных примесей (породы) с размерами кусков 25 мм и более, %, не более |
|                                                                    |                                                   |                   |                               | неокисленного угля                                                          | окисленного угля |                                                                  |                                                                                           |
| необогатенные рассортированные угли                                | Д, Г, СС, Т                                       | 13—100*           | 20,0                          | 11,0                                                                        | 15,0             | 20,0                                                             | 2,0                                                                                       |
|                                                                    |                                                   | 13—50             | 20,0                          | 11,0                                                                        | 15,0             | 20,0                                                             | 2,0                                                                                       |
|                                                                    |                                                   | 13—25             | 20,0                          | 11,0                                                                        | 15,0             | 20,0                                                             | —                                                                                         |
| рядовые угли                                                       | Д                                                 | 0—200*            | 25,0                          | 12,0                                                                        | 23,0             | —                                                                | 2,0                                                                                       |
|                                                                    | Г, ГЖ, А<br>Ж, КО, К, ОС<br>КС, КСН<br>ГЖО, СС, Т | 0—300*            | 25,0                          | 11,0                                                                        | 20,0             | —                                                                | 2,0                                                                                       |
|                                                                    |                                                   | 25,0              | 10,0                          | 20,0                                                                        | —                | 2,0                                                              |                                                                                           |
|                                                                    |                                                   | 25,0              | 8,0                           | 20,0                                                                        | —                | 2,0                                                              |                                                                                           |
|                                                                    |                                                   | 25,0              | 12,0                          | 20,0                                                                        | —                | 2,0 (2,5 в углях марки Т)                                        |                                                                                           |
| 2. Угли для топок с факельно-слоевым сжиганием: необогатенные угли | Д<br>Г, А<br>КС, Т<br>СС                          | 6—25,6—13         | 20,0                          | 12,0                                                                        | 23,0             | 20,0                                                             | —                                                                                         |
|                                                                    |                                                   |                   | 20,0                          | 11,0                                                                        | 20,0             | 20,0                                                             | —                                                                                         |
|                                                                    |                                                   |                   | 20,0                          | 8,0                                                                         | 20,0             | 20,0                                                             | —                                                                                         |
|                                                                    |                                                   |                   | 20,0                          | 12,0                                                                        | 20,0             | 20,0                                                             | —                                                                                         |
|                                                                    |                                                   |                   | 25,0                          | 13,0                                                                        | 23,0             | —                                                                | —                                                                                         |
|                                                                    | Г, КС, СС, Т                                      | 0—25, 0—50        | 25,0                          | 12,0                                                                        | 20,0             | —                                                                | —                                                                                         |

(Продолжение см. с. 48)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8166—87)

Продолжение

| Наименование продукта           | Марка                              | Размер кусков, мм                    | Показатели качества           |                                                                            |                  |                                                                  |                                                                                          |
|---------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                 |                                    |                                      | Зольность $A^d$ , %, не более | Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива, $W_t^r$ %, не более |                  | Массовая доля кусков размером менее нижнего предела, %, не более | Массовая доля минеральных примесей (породы) с размером кусков 25 мм и более, %, не более |
|                                 |                                    |                                      |                               | неокисленного угля                                                         | окисленного угля |                                                                  |                                                                                          |
| рядовые угли                    | Д                                  | 0—200                                | 25,0                          | 12,0                                                                       | 23,0             | —                                                                | 2,0                                                                                      |
|                                 | Г, ГЖ, А                           | 0—300                                | 25,0                          | 11,0                                                                       | 20,0             | —                                                                | 2,0                                                                                      |
|                                 | Ж, КО, К, ОС                       |                                      | 25,0                          | 10,0                                                                       | 20,0             | —                                                                | 2,0                                                                                      |
|                                 | КС, КСН                            |                                      | 25,0                          | 8,0                                                                        | 20,0             | —                                                                | 2,0                                                                                      |
|                                 | ГЖО, СС, Т                         |                                      | 25,0                          | 12,0                                                                       | 20,0             | —                                                                | 2,0<br>(2,5 в углях марки Т)                                                             |
| 3. Угли для топок кипящего слоя | Д, Г, ГЖ, ГЖО, Ж, КО, КС, СС, Т, А | 0—13, 0—25,<br>0—50, 0—200,<br>0—300 | 40,0                          | 13,0                                                                       | 23,0             | —                                                                | —                                                                                        |
|                                 |                                    | промпродукт                          | 45,0                          | 7,5/14**                                                                   |                  | —                                                                | —                                                                                        |

\* Производство допускается до 01.01.91.

\*\* В числителе указана норма в период с 1 октября по 15 апреля, в знаменателе — в период с 16 апреля по 30 сентября.

(ИУС № 9 1988 г.)