

87.06.0% 82596001

1987г.

Общие технические условия

Таблицу 2 дополнить марками А8, А85 (перед АД00):

Марка материала	Механические свойства при температуре 20°C					
	предел прочности		предел текучести		относительное удлинение, %	твердость, НВ
	МПа	кгс/мм ²	МПа	кгс/мм ²		
А8, А85	60	6	30	3	25	—
АД00	60	6	30	3	25	—
АД0, АДІ	60	6	30	3	25	—
АМ1, АМ1С	100	10	50	5	20	—

Пункт 3.6. Заменить ссылку: "(табл.4)" на "(табл.5)".

Таблица 5. Графу "Виды обязательных испытаний" для поковок 2 и 3 групп дополнить абзацем: "Испытания ультразвуком";

графу "Количество поковок от партии, подлежащих испытанию" для поковок 2 и 3 групп при испытаниях ультразвуком дополнить значением: 100%.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 11739.24-78 на ГОСТ 11739.24-82.

Пункты 4.4, 4.4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 1497-73 на ГОСТ 1497-84.

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 18617-73 на ГОСТ 18617-83.

Стр.17. Заменить ссылки: ГОСТ 11739.24-78 на ГОСТ 11739.24-82, ОСТ 26-01-1183-80 на ОСТ 26-01-1183-82.

Стр.18. Заменить ссылку: ГОСТ 18617-73 на ГОСТ 18617-83.

Заместитель директора
НИИХиммаша



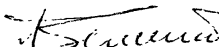
В.В.Грязнов

Начальник НИОС



Ю.Б.Якимович

Начальник отдела



А.Л.Белинский

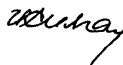
Руководитель темы



М.Н.Никитаев

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного технического
управления



О.В.Захаров

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Моршанского завода
химического машиностроения
письмом от 08.01.87 №I76-КТЭС

О.Н.Полозенко

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
УкрНИИхиммаш

В.Ф.Павленко

письмом от 09.02.87 №I4-04-I566