

« ГОСТ 21173—83 Штampы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3. Таблица 9. Для блоков 1004-5794 — 1004-5796 обозначение заготовки нижней плиты	1032-4918	1022-4918

(ИУС № 12 1989 г.)