

Группа Л65

**Изменение № 5 ГОСТ 6102—78 Ткани асбестовые. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 28.09.88 № 3310**

Дата введения 01.03.89

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» поставить букву: Е:

Вводную часть дополнить абзацем: «Настоящий стандарт распространяется на ткани, изготавляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта».

Таблицы 1—3. Исключить марки АТ-14 и АЛТ-4 и соответствующие показатели.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Ткани выпускают в рулонах. Длина рулона ткани должна быть не менее:

25 м — с поверхностной плотностью до 1600 г/м²;

12 м — с поверхностной плотностью более 1600 г/м².

В рулоне допускается один отрез длиной не менее 5 м.

Ткани марок АТ-6 и АТ-16 выпускают без ограничения длины кратностью 2,3 м при ширине ткани 1550 мм и кратностью 0,85 м при ширине ткани 1820 мм. В рулоне должно быть не более двух отрезов».

Пункт 2.3. Последний абзац дополнить словами «и пятна от асбеста, окрашенного в бурый цвет продуктами распада взрывчатых веществ, при его добывчее»

Пункт 2.4. Таблица 2. Графа «Наименование пороков». Заменить слова: «Недосеки» на «Пролеты»; «Стяжки кромок» на «Сужение полотна»; второй абзац. Заменить слово: «редочь» на «недосеки»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Определение ткацких пороков внешнего вида — по ГОСТ 25506—82».

(Продолжение см. с. 256)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6102—78)

Пункт 2.5. Таблица 3. Головка. После слов «Разрывная нагрузка» исключить слова: «полоски 50×100 мм»;

для ткани АТ-3 заменить значение: 1300 на 1200;

для ткани АТ-4 заменить значения: 45 на 46, 440 на 450, 140 на 170;

для тканей АТ-6 и АТ-16 исключить значение ширины: 1620.

Пункт 2.7 дополнить словами: «от нарушения структуры ткани от ткацких пороков внешнего вида: недосек, близы, поднырков, пролетов, рассечек».

Пункт 2.9 исключить.

Пункт 3.1. Десятый абзац исключить.

Пункт 4.1 дополнить словами: «Размеры пороков определяют рулеткой измерительной металлической с ценой делений 1 мм по ГОСТ 7502—80 или линейкой измерительной металлической по ГОСТ 427—75. Количество пороков определяют подсчетом».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1а: «4.1а. Длину рулона и отрезов ткани измеряют на браковочно-мерильной машине или на горизонтальном мерильном столе. При определении длины ткани на браковочно-мерильной машине меру длины определяют при помощи измерительного устройства на базе счетчика оборотов с погрешностью измерения не более 100 мм. При определении длины ткани на столе длину измеряют линейкой или рулеткой».

Пункт 4.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «За результат принимают среднее арифметическое шести определений по каждому рулону, округленное до целого числа.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов испытания по всем отобранным рулонам, округленное до целого числа».

Пункт 4.3. Заменить слова: «табл. 2» на «п. 2.4».

Пункт 4.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «За среднюю площадь образца принимают произведение средней ширины и средней длины всех образцов. Поверхностную плотность ткани (X) в $\text{г}/\text{м}^2$ вычисляют по формуле

(Продолжение см. с. 257)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6102—78)

$$X = \frac{m \cdot 10000}{S} ,$$

где m — средняя масса образца, г;

S — средняя площадь образца, см².

Пункт 4.5.1. Последний абзац. Заменить значение: 50 на (50 ± 1) .

Пункт 4.5.2. Последний абзац изложить в новой редакции: «За результат принимают среднее арифметическое результатов измерений семи полосок, округленное до первого десятичного знака.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое значение результатов измерения всех образцов ткани, округленное до первого десятичного знака».

Пункт 4.5.3 изложить в новой редакции: «4.5.3. Для определения числа нитей по основе и утку на каждой полоске отмечают отрезок длиной (100 ± 1) мм, на котором считают нити. Подсчет нитей по основе проводят на уточных полосках, нитей по утку — на основных.

За результат принимают среднее арифметическое результатов подсчета нитей на трех полосках по основе и четырех по утку отдельно, округленное до целого числа.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов подсчета чисел нитей всех образцов ткани, округленное до целого числа».

Пункт 4.5.4 Первый абзац. Заменить значение: 100 на (100 ± 1) ;
последний абзац изложить в новой редакции: «За результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех полосок по основе и четырех по утку, округленное до 1 Н ($0,1$ кгс).

(Продолжение см. с. 258)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6102—78)

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех образцов ткани по основе и утку, округленное до 1 Н (0,1 кгс).

Пункт 4.7. Заменить значение: 30 на (30 ± 1) ; дополнить словами: «при освещенности в рабочем помещении не более 10 люкс».

Пункт 5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Ткани сверяют в рулоны. Упаковывание рулонов производят в один из следующих материалов или мешки из них:

полиэтиленовую пленку марки Т или Н толщиной не менее 0,08 мм по ГОСТ 10354—82;

ткань паковочную по ГОСТ 5530—81;

бумагу по ГОСТ 515—77, ГОСТ 8828—75 или ГОСТ 2228—81;

нетканое тарное полотно по нормативно-технической документации.

Рулоны перевязывают в двух местах техническим шпагатом по ГОСТ 16266—70 или шпагатом из химических волокон.

Допускается вместо перевязывания завязывать конец мешка шпагатом».

Пункт 5.2. Десятый абзац исключить.

Приложение исключить.

(ИУС № 1 1989 г.)