

Т. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЕ И ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ
к ГОСТ 2.201—80 Единая система конструкторской документации. Обозначение изделий и конструкторских документов

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.6	<p align="center"><u>XXXX.XXX XXX.XXXX XXX</u></p> <p>Обозначение изделия</p> <p>Код документа</p>	<p align="center"><u>XXXX. XXXXXX. XXX XXXX</u></p> <p>Обозначение изделия</p> <p>Код документа</p>
Пункт 3.7	<p align="center"><u>XXXX.XXX XXX.XXX — XX.XX</u></p> <p>Базовое обозначение</p> <p>Порядковый номер исполнения</p> <p>Дополнительный номер исполнения</p>	<p align="center"><u>XXXX.XXXXXX.XXX — XX. XX</u></p> <p>Базовое обозначение</p> <p>Порядковый номер исполнения</p> <p>Дополнительный номер исполнения</p>
Пункт 4.2	«Разработал» и «Проверил»	«Разраб.»
Приложение 1	<p align="center"><u>ЭХ . . . Х.ХХ.ХХ</u></p> <p>Условный код</p> <p>Индекс макета</p> <p>Порядковый номер сборочной единицы</p> <p>Порядковый номер детали</p>	<p align="center"><u>Э Х . . . Х.ХХ.ХХ</u></p> <p>Условный код</p> <p>Код макета</p> <p>Порядковый номер сборочной единицы</p> <p>Порядковый номер детали</p>
<p>Приложение 2. Указания по за- полнению «Кар- точки учета обо- значений». Пят- надцатый абзац</p>	в графе 3	в графе 9

(ИУС № 3 1986 г.).