

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора ФГУП  
ВНИИ им. Д.И.Менделеева"  
по научной работе



В.С.Александров  
2007 г.

Одобрения: «\_\_» \_\_\_\_\_ 2007 г.

МИ 2643-2004. Рекомендация ГСИ.  
Влагомеры поточные моделей L, M, F  
фирмы "Phase Dynamics, Inc." (США).  
Методика поверки.

Изменение № 1

Раздел 6

Дополнить п. 6.3.2 в редакции:

Проведение поверки влагомеров модели L (LC) на месте эксплуатации возможно при следующих условиях:

- содержание воды в нефти не превышает 1% об. (по объему),
- диапазон изменения содержания воды на месте эксплуатации не превышает 0,25% об.,
- величина расхода в измерительной линии – не менее 2,2 м<sup>3</sup>/час.

Определение абсолютной погрешности влагомера производится при текущем (рабочем) значении показаний влагомера в следующей последовательности:

1. фиксируют показания влагомера  $W_i$  не менее пяти раз во время отбора пробы с ручного пробоотборника в соответствии с документацией на СИКН и ГОСТ 2517-85;
2. пробу объемом 500 мл отбирают соответственно также, не менее пяти раз, через равные промежутки времени (не менее, чем через 0,5 часа);
3. отобранные пробы готовят в лаборатории для измерения содержания воды по методу Карла Фишера ГОСТ 14870 (ASTM D 4928) или с помощью эталонного лабораторного влагомера типа ЭУДВН-1л (ГРСИ № 30800-05);
4. проводят лабораторные анализы отобранных проб нефти, при этом абсолютная погрешность метода не должна превышать 0,03% об.;
5. вычисляют средние значения всех показаний влагомера -  $W_i$  и соответствующие им лабораторные измерения -  $W_{0i}$ .

Абсолютную погрешность  $\Delta W$  измерений влагомера на месте эксплуатации рассчитывают как разность средних значений по формуле:

$$\Delta W = \overline{W_i} - \overline{W_{0i}}$$

Абсолютная погрешность  $\Delta W$  не должна превышать допустимое значение абсолютной погрешности, приведенной в описании типа на данный влагомер. Результаты измерений и вычислений заносят в протокол поверки (Приложение Б).