

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному
транспорту государств - участников
Содружества
протокол от 18-19 мая 2017 г. № 66

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 1 - 2017
ОБ ИЗМЕНЕНИИ 732-ЦВ-ЦД
Общее руководство по ремонту
тормозного оборудования вагонов

ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»	Извещение	Обозначение	Код	Лист	Листов
Отдел АТА	32 ЦВ 1 - 2017	732-ЦВ-ЦП	9	2	7
	Дата выпуска		Срок действия ПИ	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)	
Срок изменения.					
Причина		Требование заказчика			
Указание о заделе		-			
Указания о внедрении		С 01.07.2017			
Применяемость					
Разослать		Учтенным абонентам			
Приложение					
Изм.	Содержание изменения				
<p><u>Пункт 13.1.2 абзац 11</u></p> <p>Имеется:</p> <p>«- привалочный фланец и прижим для надежного крепления авторежима в вертикальном положении во время его испытания, обеспечивающие размер от оси верхних отверстий привалочного фланца авторежима до опоры механизма поднятия упора авторежима (размер «г») для авторежима 265А-1 – (295±1) мм, для авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532 – (305±0,5) мм.»</p> <p>Должно быть:</p> <p>«- привалочный фланец и прижим для надежного крепления авторежима в вертикальном положении во время его испытания, обеспечивающие размер от оси верхних отверстий привалочного фланца авторежима до опоры механизма поднятия упора авторежима (размер «г») для авторежима 265А-1 – (295±1) мм, для авторежима 265А-4, 265А-5, АКВ1 и модельного ряда 6532 – (305±0,5) мм.»</p>					
Копии исправить					
	Составил	Н.контр.	Утвердил	Пред. заказчика	
Должность	Вед. конструктор	Конструктор 1 кат.	Гл. инженер		
Фамилия	Макаров В.С.	Голышева Е.В.	Елкин Е.В.		
Подпись					
Дата					
Изменение внес			Контрольную копию испр.		

Извещение	32 ЦВ 1 - 2017	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)		Лист
Изм.	Содержание изменения			3
<p><u>Пункт 13.2.1</u></p> <p>Имеется:</p> <p>«Перед испытанием у авторежима следует проконтролировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - размер «в» (выход кольцевой проточки вилки из корпуса авторежима), который должен быть не менее 2 мм; - размер «б» (у авторежима 265А-1), который должен быть не более 70 мм; - размер «у» (у авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532), который должен быть не менее 120 мм.» <p>Должно быть:</p> <p>«Перед испытанием у авторежима следует проконтролировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - размер «в» (выход кольцевой проточки вилки из корпуса авторежима), который должен быть не менее 2 мм; - размер «б» (у авторежима 265А-1), который должен быть не более 70 мм; - размер «у» (у авторежима 265А-4, 265А-5, АКВ1 и модельного ряда 6532), который должен быть не менее 120 мм.» <p><u>Пункт 13.2.8</u></p> <p>Имеется:</p> <p>«Закреть кран 3. Давление сжатого воздуха в РЗД должно быть (0,30±0,01) МПа [(3,0±0,1) кгс/см²]. Переместить вверх опору механизма поднятия упора авторежима на (27+1) мм – для авторежима 265А-1, на (40±0,5) мм – для авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532. После поднятия вилки с упором авторежима дать выдержку времени не менее 60 секунд и открыть кран 3. При этом давление сжатого воздуха в ТР должно установиться равным давлению сжатого воздуха в РЗД.»</p> <p>Должно быть:</p> <p>«Закреть кран 3. Давление сжатого воздуха в РЗД должно быть (0,30±0,01) МПа [(3,0±0,1) кгс/см²]. Переместить вверх опору механизма поднятия упора авторежима на (27+1) мм – для авторежима 265А-1, на (40±0,5) мм – для авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532, на (55±1,0) мм – для авторежима 265А-5. После поднятия вилки с упором авторежима дать выдержку времени не менее 60 секунд и открыть кран 3. При этом давление сжатого воздуха в ТР должно установиться равным давлению сжатого воздуха в РЗД.»</p>				

Извещение	32 ЦВ 1 - 2017	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)		Лист
Изм.	Содержание изменения			4

Пункт 13.2.10

Имеется:

«Закреть кран 3 и после падения давления сжатого воздуха в ТР до нуля освободить упор авторежима от действия механизма его поднятия. При этом вилка с упором должна занять свое нижнее положение (исходное положение в соответствии с пунктом 13.2.1) у авторежима 265А-1 за время от 18 до 45 секунд, у авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532 – от 18 до 60 секунд.»

Должно быть:

«Закреть кран 3 и после падения давления сжатого воздуха в ТР до нуля освободить упор авторежима от действия механизма его поднятия. При этом вилка с упором должна занять свое нижнее положение (исходное положение в соответствии с пунктом 13.2.1) у авторежима 265А-1 за время от 18 до 45 секунд, у авторежима 265А-4, АКВ1 и модельного ряда 6532 – от 18 до 60 секунд, у авторежима 265А-5 – от 20 до 80 секунд.»

Пункт 14.7 абзац 3

Имеется:

«- запрещается регулировать размер «а», изменяя размер «б» (у авторежима 265А-1) или размер «у» (у авторежима 265А-4, АКВ1 и авторежима модельного ряда 6532) с помощью упора авторежима, зафиксированного (шплинтом – у авторежимов модельного ряда 265А, шайбой – у авторежимов АКВ1) при изготовлении или ремонте авторежима.»

Должно быть:

«- запрещается регулировать размер «а», изменяя размер «б» (у авторежима 265А-1) или размер «у» (у авторежима 265А-4, 265А-5, АКВ1 и авторежима модельного ряда 6532) с помощью упора авторежима, зафиксированного (шплинтом – у авторежимов модельного ряда 265А, шайбой – у авторежимов АКВ1) при изготовлении или ремонте авторежима.»

Извещение	32 ЦВ 1 - 2017	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)	Лист
Изм.	Содержание изменения		5
<u>Пункт 17.1.2 абзац 4</u>			
Имеется:			
<p>«На вагоне, оборудованном авторежимом, под упор авторежима необходимо подложить металлическую прокладку толщиной (32-1) мм – при авторежиме 265А-1, толщиной (45-1) мм – при авторежиме 265А-4, АКВ1 и авторежиме модельного ряда 6532.»</p>			
Должно быть:			
<p>«На вагоне, оборудованном авторежимом, под упор авторежима необходимо подложить металлическую прокладку толщиной (32-1) мм – при авторежиме 265А-1, толщиной (45-1) мм – при авторежиме 265А-4, 265А-5, АКВ1 и авторежиме модельного ряда 6532.»</p>			
<u>Пункт 19.5.2 абзац 5</u>			
Имеется:			
<p>«У вагонов, оборудованных авторежимом, под упор авторежима необходимо подложить металлическую прокладку толщиной (32-1) мм – для авторежимов 265А-1, толщиной (45-1) мм – для авторежимов 265А-4, АКВ1 и авторежимов модельного ряда 6532.»</p>			
Должно быть:			
<p>«У вагонов, оборудованных авторежимом, под упор авторежима необходимо подложить металлическую прокладку толщиной (32-1) мм – для авторежимов 265А-1, толщиной (45-1) мм – для авторежимов 265А-4, 265А-5, АКВ1 и авторежимов модельного ряда 6532.»</p>			

Извещение	32 ЦВ 1 - 2017	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)	Лист
Изм.	Содержание изменения		6

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

Дополнить таблицу:

122	Авторежим 265А-5 ТУ 3184-548-05744521-2012	Грузовые вагоны
123	Авторежим 265А-5-01 ТУ 3184-548-05744521-2012	Грузовые вагоны

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

Имеется:

А-3 Вагонное депо Бологое ОКТ
 А-11 Вагонное депо Волховстрой ОКТ
 А-60 Вагонное депо Сасово МСК
 А-76 Вагонное депо Арзамас ГРК
 А-92 Вагонное депо Сосногорск СЕВ
 А-94 Вагонное депо Воркута СЕВ
 А-169 Вагонное депо Багайск СКВ
 А-173 Пассажирское вагонное депо Минеральные воды СКВ
 А-180 Пассажирское вагонное депо Новороссийск СКВ
 А-183 Пассажирское вагонное депо Адлер СКВ
 А-192 Пассажирское вагонное депо Уфа КБШ
 А-209 Вагонное депо Пенза-3 КБШ
 А-226 Вагонное депо Арчеда ПРВ
 А-231 Вагонное депо Нефтяная ПРВ
 А-274 Вагонное депо Свердловск-Сортировочный СВР
 А-281 Вагонное депо Смьчка (участок вагонного депо Гороблагодатская) СВР
 А-283 Вагонное депо Серов-Сортировочный СВР
 А-291 Пассажирское вагонное депо Челябинск ЮУР
 А-296 Вагонное депо Карталы Ю-УР
 А-299 Пассажирское вагонное депо Оренбург ЮУР
 А-309 Вагоно-колесные мастерские вагонного депо Тайга ЗСБ
 А-310 Вагонное депо Топки ЗСБ
 А-312 Вагонное депо Ленинск-Кузнецкий ЗСБ
 А-316 Пассажирское вагонное депо Барнаул ЗСБ
 А-318 Вагонное депо Рубцовка ЗСБ
 А-320 Вагонное депо Купило ЗСБ
 А-321 Пассажирское вагонное депо Томск ЗСБ
 А-322 Вагонное депо Аскиз КРС
 А-323 Пассажирское вагонное депо Абакан КРС
 Л-332 Вагонное депо Иркутск-Сортировочный ВСБ
 Л-338 Вагонное депо Суховская-Южная ВСБ
 А-446 Пассажирское вагонное депо Новокузнецк ЗСБ
 О-536 Вагоноремонтное депо Чита (ВРД) ЗБК

Извещение	32 ЦВ 1 - 2017	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)		Лист
Изм.	Содержание изменения			7
<u>ПРИЛОЖЕНИЕ Е</u>				
Должно быть:				
<p> A-3 Вагонное ремонтное депо Бологое (ВЧДр Бологое АО «ВРК-3») ОКТ A-11 Вагонное ремонтное депо Волховстрой (ВЧДр Волховстрой АО «ВРК-2») ОКТ A-60 Вагонное ремонтное депо Сасово (ВЧДр Сасово АО «ВРК-3») МСК A-76 Вагонное ремонтное депо Арзамас (ВЧДр Арзамас АО «ВРК-3») ГРК A-92 Вагонное ремонтное депо Сосногорск (ВЧДр Сосногорск АО «ВРК-3») СЕВ A-94 Эксплуатационное вагонное депо Воркута (ЦДИ ОАО «РЖД») СЕВ A-169 Вагонное ремонтное депо Батайск (ВЧДр Батайск АО «ВРК-1») СКВ A-173 Пассажи́рское вагонное депо Минеральные воды – ЛВЧД Минеральные воды АО «ФПК» СКВ A-180 Пассажи́рское вагонное депо Новоросси́йск (ЛВЧД Новоросси́йск АО «ФПК») СКВ A-183 Вагонный участок Адлер (ЛВЧ Адлер АО «ФПК») СКВ A-192 Пассажи́рское вагонное депо Уфа (ЛВЧ-14 АО «ФПК») КБШ A-209 Вагонное ремонтное депо Пенза (ВЧДр Пенза АО «ВРК-1») КБШ A-226 Вагонное ремонтное депо Арчеда – филиал ООО «Новая вагоноремонтная компания» ПРВ A-231 Вагонное ремонтное депо Нефтяная (ВЧДр Нефтяная АО «ВРК-3») ПРВ A-274 Вагонное ремонтное депо Свердловск – Сортировочный (ВЧДр Свердловск – Сортировочный АО «ВРК-1») СВР A-281 Вагоноремонтное производство - Смычка АО ФГК СВР A-283 Вагонное ремонтное депо Серов – Сортировочный (ВЧДр Серов - Сортировочный АО «ВРК-2») СВР A-291 Пассажи́рское вагонное депо Челя́бинск (ЛВЧД-1 АО «ФПК») Ю-УР A-296 Вагонное ремонтное депо Карталы (ВЧДр Карталы АО «ВРК-3») Ю-УР A-299 Пассажи́рское вагонное депо Оренбург (ЛВЧД-2 АО «ФПК») Ю-УР A-309 Вагонное ремонтное депо Тайга (ВЧДр Тайга АО «ВРК-1») ЗСБ A-310 Вагонное ремонтное депо Топки (ВЧДр Топки АО «ВРК-3») ЗСБ A-312 Вагонное ремонтное депо Ленинск-Кузнецкий (ВЧДр Ленинск - Кузнецкий АО «ВРК-1») ЗСБ A-316 Пассажи́рское вагонное депо Барнаул (ЛВЧ-13 АО «ФПК») ЗСБ A-318 Вагонное ремонтное депо Рубцовск (ВЧДр Рубцовск АО «ВРК-3») ЗСБ A-320 ООО «Вагоноремонтная компания «Купино» ЗСБ A-321 Пассажи́рское вагонное депо Томск (ЛВЧ-20 АО «ФПК») ЗСБ A-322 Вагонное ремонтное депо Аскиз (ВЧДр Аскиз АО «ВРК-2») КРС A-323 Пассажи́рское вагонное депо Абакан (ЛВЧ-5 АО «ФПК») КРС A-332 Вагонное ремонтное депо Иркутск – Сортировочный (ВЧДр Иркутск - Сортировочный АО «ВРК-2») ВСБ A-338 Участок по ремонту грузовых вагонов ст. Суховская-Южная вагонного ремонтного депо Иркутск – Сортировочный (ВЧДр Иркутск – Сортировочный АО «ВРК-2») ВСБ A-446 Пассажи́рское вагонное депо Новокузнецк (ЛВЧ-26 АО «ФПК») ЗСБ O-536 Вагоноремонтное депо Чита (ВРД) ЦДИ ОАО «РЖД» ЗБК </p>				