

## **Поправка 1**

**к стандарту ОСТ 4Г 0.033.200, редакция 1-78  
«Припои и флюсы для пайки, припойные пасты»  
Переиздание 2011 г.  
(устранение неточностей, допущенных при переиздании)**

1. Стр. 4, Таблица 1, графа «Паяемый металл или металлическое покрытие» – между медным и серебряным покрытием поставить запятую (в 2-х местах)
2. Стр. 10, Окончание таблицы 1, графы «Номер нормативно-технического документа на сортамент», «Номер нормативно-технического документа на химический состав» – вместо «ТУ 1768-001-075118266-2009» записать «ТУ 1768-001-07518266-2009»
3. Стр. 10, Окончание таблицы 1, графа «Предприятие-изготовитель» – вместо телефона «(812)545-37-85» записать «(812)545-15-09»
4. Стр. 27, Продолжение таблицы 7, графа «Область применения» – для флюса ФПК вместо «ПП» записать «печатных плат»
5. Стр. 33, Окончание таблицы 7, графа «Паяемый металл или металлическое покрытие» – между оловянно-висмутовым и имерсионными покрытиями золота поставить запятую
6. Стр. 45, Окончание таблицы 17, графа «Коэффициент растекаемости на серебряном покрытии» для флюса ФС-ЗА вместо «1,24» записать «1,68»
7. Стр. 45, Окончание таблицы 17, скобки под таблицей – вместо «Измененная редакция, Изм. № 2, 5, 7, 9, 11, 16, 19, 21» записать «Измененная редакция, Изм. № 2, 5, 7, 8, 11, 16, 20, 21»
8. Стр. 109, п. 2.9.1 – вместо «... основанном на связывании хлориона в азотнокислой среде раствором азотнокислой ртути с образованием сулемы» записать «... основанным на связывании хлориона в азотнокислой среде раствором азотнокислой окисной ртути с образованием сулемы»
9. Стр. 123, Продолжение приложения 5, графа «ГОСТ или ТУ» – для порошка медного электролитического марки ПМСФ вместо «ГОСТ 4960-2000» записать «ГОСТ 4960-2009»