

**ВСЕСОЮЗНОЕ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ «СОЮЗВОДПРОЕКТ»**

**КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ
И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ**

к ТУ 33-82-86

НПВ 60-20-0,6

МОСКВА 1987

Код карт.	Код этапа
1 2 0 1 0 6 0	3

КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции

01	Плиты с предварительно напряженной арматурой и выпусками арматуры по контуру
02	НПВ 60-20-0,6

Условное обозначение
продукции
Код продукции

03	5 8 5 8 1 1 1 1 1 1
----	---------------------

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Заместитель начальника
Союзводпроекта
12 августа 1986г. Е.В.Орлов

Главный инженер
Союзводпроекта
12 августа 1986г. П.Г.Фиалковский

Начальник ВПО "Союзвод-
стройконструкция"
5 августа 1986г. Е.М.Штепо

Начальник отдела типового
проектирования и унификации
5 августа 1986г. А.И.Старченко

Код карты	Код формы	Код этапа	№ составления карты уровня	04	8 6
1 2 0 1 0 6	I	3	Регистрационный номер	05	*
					*
					*
			Дата регистрации	06	*
			Дата внесения изменений	07	

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ О ПРОДУКЦИИ

Назначение и область приме: чия продукции

08 Предназначаются для облицовки каналов оросительных систем с жесткими швами

Характеристика продукции

09 1,1

Ведущая организация
Ведущее министерство

Союзводпроект
I0 1 | 0 | 1 | 8 | 4 | 8 | 5
II * | | | | | |

Предприятие-разработчик
Министерство-разработчик

В/О "Союзводпроект"
I2 1 | 0 | 1 | 1 | 8 | 4 | 8 | 5
Минводхоз СССР
I3 3 | 4 | 7 | 2 | |

Дата начала разработки
Дата окончания разработки
Дата и номер акта приемки опытного образца (опытная партия)

I4 * | | | | | | | | | |
I5 8 | 2 | 0 | 3 | 0 | 1
I6 8 | 6 | 1 | 0 | 1 | 0 № 33-016-86

Предприятие-изготовитель
Министерство-изготовитель

П/О "Аргунводпром"
I7 1 | 0 | 1 | 1 | 9 | 6 | 9 | 3
Минводхоз РСФСР
I8 3 | 4 | 7 | 3 | |

Дата начала серийного производства
Норматив срок обновления

I9 8 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0
20 *

Обозначение НТД
Код плана

21 ТУ 33-
22 *

Код позиции плана
Страны, в которых продукция обладает патентной чистотой

23 *
24 *

Страны, в которых экспортируется продукция

25 Не экспортируется

Результаты оценки технического уровня и качества продукции

26 СВ

Рекомендации приемочной комиссии

27 Поставить на серийное производство

Экономический эффект
Климатная цена

28 *
29 Прейскурант 06-08

Карта технического уровня и качества продукции к ТУ 33-82-86

Изм. № подл. Подпись и дата

Разраб.	Иванова		
Пров.	Лиманская		

Плиты плоские с выпусками арматуры
Типовый представитель НПВ 00-20-0,6

Стадия	Лист	Листов
A	2	7
ССОУЗВОДПРОЕКТ		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

Код карты	Код формы	Код этапа
1 2 0 1 0 6 2	2	3

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Наименование показателя	Код показателя	Единица измерения показателя	Значение показателя								Дополнительные данные
			ГОСТ ОТТ	Оцениваемой продукции	Базового образца	Перспективного образца	Заменяемого образца	Лучших аналогов			
								отечественного	зарубежного		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30			*	*			*	*		*	
1. Технический уровень											
1.1. Показатели назначения											
1.1.1. Основные размеры											
длина		мм			6000	6000			6000		
ширина		мм			2000	2000			2000		
толщина		мм			60	60			60		
1.1.2. Объемная масса бетона		кг/м ³			2500	2500			2500		
1.1.3. Вид бетона		-			тяжелый	тяжелый			тяжелый		
1.1.4. Марка (класс) бетона по прочности на сжатие		кг/см ² (МПа)			М 350 (В 30)	М 350 (В 30)			М 350 (В 30)		
1.1.5. Марка бетона по морозостойкости		цикл			Мрз 150	Мрз 150			Мрз 150		
1.1.6. Марка бетона по водонепроницаемости		-			В 6	В 6			В 6		
1.2. Показатели конструктивности											
1.2.1. Контрольная нагрузка при испытании на прочность		кгс/п.м			210	210			210		
1.2.2. Контрольная нагрузка при испытании на трещиностойкость		кгс/п.м			75	75			75		

Карта технического уровня и качества продукции к
ТУ 33-82-86

Лист

3

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№		

Код карты	Код фс лы	Код этапа
1 2 0 1 0 6 2	2	3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30			*	*			*	*		*	
1.2.3. Ширина раскрытия трещин при контрольной нагрузке		мм			0,15	0,15			0,15		
1.2.4. Передаточная прочность бетона на сжатие		%			70	70			70		
1.2.5. Отпускная прочность бетона на сжатие											
в теплый период		%			70	70			70		
в холодный период		%			80	80			80		
1.2.6. Масса изделия и отклонение от нее		кг			1800 ⁺⁹⁰ ₋₁₂₆	1800 ⁺⁹⁰ ₋₁₂₆			1800 ⁺⁹⁰ ₋₁₂₆		
1.2.7. Номинальные линейные размеры и отклонения от них											
длина		мм			6000 ⁺²⁵	6000 ⁺²⁵			6000 ⁺²⁵		
ширина					2000 ⁺¹⁵	2000 ⁺¹⁵			2000 ⁺¹⁵		
толщина					60 ⁺¹²	60 ⁺¹²			60 ⁺¹²		
1.2.8. Отклонение от перпендикулярности торцевых граней относительно продольной оси		мм			<u>+6</u>	<u>+6</u>			<u>+6</u>		
1.2.9. Номинальная толщина защитного слоя бетона и отклонение от нее		мм			20 ⁺⁵	20 ⁺⁵			20 ⁺⁵		
1.2.10. Типы арматурных изделий, виды, классы и марки арматурной стали		-			Сетки	Сетки			Сетки		
напрягаемая арматура					отдельные стержни стержневая горячекатаная	отдельные стержни стержневая горячекатаная			отдельные стержни стержневая горячекатаная		

31

32
Карта технического уровня и качества продукции
к ТУ 33-82-86

Лист

4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

Код карты	Код формы	Код этажа
1 2 0 1 0 6 2	2	3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30			*	*	ная периодическая проволока периодического профиля А-Ш и гладкая А-1	вая горячекатаная периодическая проволока периодического профиля А-Ш и гладкая А-1.	*	*	ная периодическая проволока периодического профиля А-Ш и гладкая А-1	*	
напрягаемая арматура					высокопрочная проволока периодического профиля Вр-1	высокопрочная проволока периодического профиля Вр-П			высокопрочная проволока периодического профиля Вр-П		
1.2.11. Величина контролируемого напряжения и отклонение его от номинальной величины при механическом способе натяжения		кгс/см ² %			9100 ±5	9100 ±5			9100 ±5		

31	32
----	----

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№		

од карты	Код формы	Код этапа
1 2 0 1 0 6 2	2	3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	12
30	при электромеханическом способе натяжения	кгс/см ²	*	*	+900	+900	*	*	+900	*	
	1.3. Показатели эстетичности										
	1.3.1. Категория бетонной поверхности лицевая неотделяемая	-			A 6	A 6			A 6		Пр аттестации указать количество и размеры раковин, местных наплывов, околорребер
	нелицевая, невидимая в условиях эксплуатации	-			A 7	A 7			A 7		
	1.4. Показатели транспортабельности										
	1.4.1. Габариты размеры	мм									
	длина				6000	6000			6000		
	ширина				2000	2000			2000		
	1.5. Показатели технологичности										
	1.5.1. Расход основных материалов										
	бетон	м ³			0,72	0,72			0,72		
	арматура	кг			32,2	32,2			32,2		
	2. Стабильность показателей качества										
	2.1. Показатель однородности										
	2.1.1. Степень разброса прочности бетона	%			9	9			9		

31		32	
----	--	----	--

Карта технического уровня и качества продукции к
ТУ 33-82-86

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		
--------------	--------------	--------------	--	--

Код карт.	Код формы	Код этапа
1 2 0 1 0 6 4	4	3

4. ДАННЫЕ ОБ АНАЛОГАХ

Наименование данных	Заменяемый образец	Лучший отечественный аналог	Лучший зарубежный аналог
I	2	3	4
Условное обозначение продукции	36 *	НПВ 60-20-1,0	*
Код продукции	37 *	5 8 5 8 1 1	*
Страна	38 *	СССР	*
Предприятие-изготовитель	39 *	1 0 1 9 6 9 3 П/О "Аргунводпром"	*
Год постановки продукции на производство	40 *	86	*
Количество проанализированных аналогов. Их условные обозначения	41 *	1	*
		НПВ 60-20-10	
Источники информации	42 *	Рабочие чертежи серии З.820.1-32, выпуск 1	*
Место хранения информации	43 *	Союзспроект Москва, Бауманская ул., 43/1	*

Карта технического уровня и качества продукции к
ТУ 33-82-86

Лист

7

В/О "СОЮЗВОДПРОЕКТ"
ОМПрВП

Карта технического уровня и качества продукции
к ТУ 33-82-86
НПВ 60-20-0,6

Технический редактор Л.Г.Ю м а т о в а
Корректор С.К.Л а з а р е в а

Подписано к печати 07.08.87. Формат 60х90/8. Объем 1 печ.л.
Уч.-изд.л. 1 Печать офсетная. Тираж 300 экз. Цена 10 коп.
Зак. 662.

Отпечатано в Отделе составления, обработки, издания
технической документации (ОСОИТД) ин-та "Гипроводхоз"
Москва, Енисейская, 2