

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель министра
химического и нефтяного
машиностроения СССР

П.Д.Григорьев

19 августа 1987 г.

Группа Г47

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 26-01-151-82

"СОСУДЫ И АППАРАТЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ
НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОГО ГАЗОРАЗДЕЛЕНИЯ
Технические требования, правила приемки
и методы испытаний"

Дата введения 01.01.88г.

Стр. I. Срок действия. Дополнить: "Срок действия продлен до 01.01.93".

Вводная часть. Первый абзац. После слов "предназначенные для работы в нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности..." текст изложить в новой редакции: "... и работающие со взрывоопасными, агрессивными и нейтральными средами в процессах низкотемпературного газоразделения под избыточным давлением от 10 до 25 МПа (от 100 до 250 кгс/см²) и температурах от минус 210 до плюс 300 °С, а также при давлении до 10 МПа (100 кгс/см²) и температурах от минус 70 до минус 210 °С"; третий абзац. Заменить ссылку: СТ СЭВ 289-76 на ГОСТ 25773-83.

Пункты I.1.8, I.1.24, I.1.44, I.7.13, I.7.14. Заменить ссылку: ГОСТ 6032-75 на ГОСТ 6032-84.

Пункт I.1.14. Заменить ссылку: ГОСТ 9941-72 на 9941-81.

Пункт I.2.4. Заменить ссылку: ОСТ 26-1265-75 и ОСТ 26-1267-75 на ОСТ 26-2091-81; ОСТ 26-467-78 на ОСТ 26-467-84.

Пункт I.2.11. Заменить обозначение: "D_в" на "D".

Пункт I.2.12. Таблица 3. Заменить слово "болта" на "борта".

ГР 825460/01 от 09.09.87

I.3.4. Заменить ссылку (два раза): СТ СЭВ 144-75 на ГОСТ 25347-82.

I.3.18. Последний абзац. Исключить слова "сварных швов".

I.3.19. В последнем абзаце в формуле заменить числовой коэффициент: 0,05 на 0,005.

Пункт I.3.4I. Подрисуночный текст заменить новым:

$$a \geq \max \{ 20 \text{ мм}; S \} ;$$

S — толщина стенки корпса или днища.

Пункт I.4.5. Таблица II. Графа "Материалы". Первую строчку дополнить словами: "и сталь аустенитно-ферритного класса"; графа "Температура окружающего воздуха". Последние 4 строки изложить в новой редакции: "Ниже 0 $^{\circ}\text{C}$ до 20 $^{\circ}\text{C}$ сварка без дополнительного подогрева".

Пункт I.5.9. Первый абзац. Исключить слова: "в соответствии с требованиями ГОСТ 8713-79 и ГОСТ 5264-80, а в случаях не предусмотренных стандартами".

Пункт I.5.10. Чертеж I8в. Дополнить подрисунковым текстом: "для электроплаковой сварки".

Чертеж I8г. Дополнить подрисунковым текстом: "для сварки с подкладным кольцом".

Пункт I.5.10. Таблица I2. В сноске заменить числовое значение I:8 на I:3.

Пункт I.6.2. Таблица I3. Графа "Наименование свойства".

Строка: "Ударная вязкость". Заменить слова: "Ударная вязкость" на "Минимальное значение ударной вязкости"; "загиб" на "изгиб"; примечание I изложить в новой редакции:

"I. Показатели механических свойств сварных соединений по пределу прочности и углу изгиба должны определяться, как среднее арифметическое значение результатов испытаний отдельных образцов. Общий результат считается неудовлетворительным, если хотя бы один из образцов показал результат, отличающийся от требований таблицы, в сторону снижения временного сопротивления более чем на 7 % и угла изгиба более чем на 10 %.

При испытании на ударную вязкость результат считается неудовлетворительным, если хотя бы один из образцов показал результат ниже указанного в таблице";

Примечание 3. После слов "при условии" дополнить: "согласия автора проекта", остальное исключить.

Пункт I.7.6. Таблица I4. Графа "Тип образца" В строке "растяжение при температуре 20 $^{\circ}\text{C}$ " заменить слова "ХIII или ХIУ" на "ХIII; ХIУ или ХУ". Примечания 3 и 4. Заменить слова: "загиб" на "изгиб".

Пункт I.7.17. Дополнить словами: "на одном образце от каждого контрольного соединения".

Пункт I.7.27. Заменить ссылки" ОСТ 26-2044-77 на ОСТ 26-2044-83; ОСТ 26-896-80 на ОСТ 26-II-03-84; ГОСТ 7512-75 на ГОСТ 7512-82; исключить слова "и ОСТ 26-2078-80".

Пункт I.7.28. Заменить слова "РТМ 26-220-75 и РТМ 26-230-76" на "ОСТ 26-2079-80".

Пункт I.7.30. Исключить.

Пункт I.7.31. Заменить слово "соединений" на слово "швов".

Пункт I.7.51. Заменить слова: "ЦЗЛ" на "предприятия-изготавителя".

Пункт I.8.1. После слов "(независимо от их толщины)" дополнить словами "и их элементы".

Пункт I.8.3. Второй абзац. После слов "штампование (вальцование)" дополнить словами: "в горячую".

Пункт I.10.5. Последний абзац изложить в новой редакции: "Окраска аппарата является защитной на время транспортирования и хранения".

Пункт I.10.6. Заменить слова: "краской марки БТ-177 по ГОСТ 5631-79 или лаком ПФ-170" на "лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79 или лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70".

Приложение 2. Таблица. Графы: "Технические требования", "Виды испытаний и требования". Заменить ссылки: ГОСТ 1060-76 на ГОСТ 1060-83; ГОСТ 7512-75 на ГОСТ 7512-82, ГОСТ 9941-72 на ГОСТ 9941-81, ОСТ 26-467-78 на ОСТ 26-467-84, ОСТ 26-896-80 на ОСТ 26-II-03-84, РТМ 26-44-71 на РТМ 26-44-82, ТУ 14-I-12II-75 на ТУ 14-I-3922-84.

Перечень документов, на которые имеется ссылка в настоящем стандарте. Заменить ссылки: ГОСТ 1060-76 на ГОСТ 1060-83, ГОСТ 7512-75 на ГОСТ 7512-82, ГОСТ 9941-72 на ГОСТ 9941-81, ОСТ 26-467-78 на ОСТ 26-467-84, ОСТ 26-896-80 на ОСТ 26-II-03-84, РТМ 26-44-71 на РТМ 26-44-82, ТУ 14-I-12II-75 на ТУ 14-I-3922-84.

Исключить ссылки: "ОСТ 26-932-81. Система разработки...", "ОСТ СЭВ 144-75. Единая система допусков...", "ОСТ СЭВ 289-76. Техника безопасности...", ОСТ 26-1265-75 и ОСТ 26-1267-75. Опоры седловые...", "СНиП III-31-78. Правила производства работ...".

Ссылку "ГОСТ 6032-75. Стали и сплавы..." изложить в новой редакции: "ГОСТ 6032-84. Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы определения стойкости против межкристаллитной коррозии".

Ввести ссылки: "ГОСТ 25347-82. ЕСИП. Поля допусков и рекомендуемые посадки", "ГОСТ 25773-83. Сосуды, работающие под давлением. Паспорт". ОСТ 26-2091-81. Опоры горизонтальные сосудов и аппаратов. Конструкция, размеры и технические требования.", "СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".



Директор Ленингражданмата

В.Г.Ушаков

Зав.отделом стандартизации

Н.И.Бабенко

Зав.отделом № 4

А.Н.Бессонный

Зав.лабораторией

О.Н.Маньковский

Рук.темы, ведущий конструктор

К.В.Жакова

Вед.конструктор ГТБ

Г.Г.Смирнов

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
управления оборудования
Миннефтехимпрома
письмом № 14-5/19-168 от 30.07.87.
СОГЛАСОВАНО

А.П. Тимонин

Главный инженер Технического
управления Мингазпрома
СОГЛАСОВАНО

И. Вольский

Начальник Главного технического
Управления Минхиммаша
СОГЛАСОВАНО

В. Захаров

Тор

Директор УкрНИИхиммаша
СОГЛАСОВАНО

П. П. Прядкин

Главный инженер Сумского
МНПО им. М. В. Фрунзе
телеграммой № 9112 от 07.08.87.
СОГЛАСОВАНО

А. А. Воронко

Директор Иркутского НИИхиммаша
телеграммой № 1487 от 14.08.87.

Е. Р. Хисматулин

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к изменению № I ОСТ 26-01-151-82 "Сосуды и аппараты стальные сварные для низкотемпературного газоразделения. Технические требования, правила приемки и методы испытаний"

I. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ

План отраслевой стандартизации по Минхиммашу на 1987 г.

2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ

Продление срока действия стандарта.

Вводная часть. Изменение вносится по просьбе завода-изготовителя для того, чтобы охватить техническими требованиями зону давлений ниже 10 МПа (100 кгс/см²) для аппаратуры, работающей в диапазоне температур от минус 210 до минус 70 °С, не отраженную в требованиях других действующих стандартов.

Пункты I.2.II, I.2.I2 и I.3.I9: исправление опечаток.

Пункт I.3.4I: замена подрисуночного текста из-за неверного написания.

Пункт I.4.5: уточнение нормативно-технической документации на сварку сталей аустенитного и аустенитно-ферритного классов.

Пункт I.5.I0: дополняется подрисуночным текстом для более точного толкования рисунка; исправление опечатки в тексте.

Пункт I.6.2: производится более точная формулировка текста.

Пункт I.7.6: расширение типов образцов.

Пункты I.3.I8, I.5.9, I.7.I7, I.7.3I, I.7.5I, I.8.I, I.8.3, I.10.5: вносятся уточнение в текст.

Пункт I.7.30: исключается, т.к. он имеет частное значение и касается лишь контроля качества замыкающих сварных швов в аппаратах с витыми трубами из сталей аустенитного и аустенитно-ферритного классов, что изложено в ОСТ 26-01-1083-81 "Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с витыми трубами. Общие технические условия".

Перечень документов, на которые имеется ссылка в настоящем стандарте: изменение в перечень вносится в связи с изменением срока действия, заменой и отменой некоторых стандартов, технических условий и инструкций.

По тексту стандарта заменяются ссылки на НТД в связи с заменой их новыми.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

Сосуды и аппараты стальные сварные из однослоиного листового материала, находящиеся в условиях рабочих температур от минус 210 до плюс 300 °С, работающие под избыточным давлением от 10 до 25 МПа (100 до 250 кгс/см²), также сосуды и аппараты, работающие под избыточным давлением ниже 10 МПа (100 кгс/см²) при рабочей температуре среды от минус 210 до минус 70 °С.

4. НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ СТАНДАРТА

Сосуды и аппараты стальные сварные для низкотемпературного газоразделения по показателям надежности, удельной материалоемкости, современным требованиям техники безопасности отвечают задаче создания установок низкотемпературного газоразделения в нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности и соответствуют мировому уровню.

5. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОТ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ

При продлении срока действия стандарта и внесении изменения технико-экономическая эффективность остается неизменной.

10. ИСТОЧНИКИ ИНФОРМАЦИИ

ОСТ 26-291-79 и техническая документация на аппаратуру низкотемпературного газоразделения, разработанная ЛенНИИхиммашем.

Зам.директора по научной работе

В.Л.Садовский

Зав.отделом стандартизации

Н.И.Бабенко

Зав.отделом № 4

А.Н.Бессонный

Рук.темы, ведущий конструктор

К.В.Жахова

Исполнитель

Н.П.Довганик

6. ПРЕДПОЛАГАЕМЫЙ СРОК ВВЕДЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ В
ДЕЙСТВИЕ

В связи с истечением срока действия стандарта ОI.ОI.88
срок введения изменения № I предполагается ОI.ОI.88.

7. ВЗАИМОСВЯЗЬ С ДРУГИМИ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИМИ
ДОКУМЕНТАМИ

Пересмотр данного документа связан с изменениями, внес-
сенными в ряд стандартов, на которые имеется ссылка в
ОСТ 26-ОI-151-82.

8. СВЕДЕНИЯ О РАССЫЛКЕ НА ОТЗЫВ

Проект изменения № I разослан на отзыв в следующие орга-
низации:

Миннефтехимпром;
Мингазпром;
Техническое управление Минхиммаша;
УкрНИИхиммаш;
Сумское МНПО им.М.М.В.Фрунзе;
ИркутскНИИхиммаш.

9. СВЕДЕНИЯ О СОГЛАСОВАНИИ

Проект изменения № I подлежит согласованию с организа-
циями, перечисленными в п.8 настоящей пояснительной записки.

У Т В Е Р Ж Д А Ў

Директор УкрНИИХИММаша

П.И. Прядкин

1987г.

АКТ ПРОВЕРКИ СТАНДАРТА

Настоящий акт составлен в том, что в соответствии с "Планом отраслевой стандартизации по Минхиммашу на 1987г. проведена проверка ОСТ 26-01-151-82 "Сосуды и аппараты сталь-ные сварные для низкотемпературного газоразделения. Технические требования, правила приемки и методы испытаний".

Установлено, что проверенный стандарт соответствует мировому уровню.

По своим параметрам и показателям сосуды и аппараты сварные для низкотемпературного газоразделения по указанному стандарту соответствуют отечественным и зарубежным образцам. Стандарт подлежит дальнейшему применению с внесением изменения и продлением срока действия до 01. января 1993г. При внесении изменения и продлении срока действия стандарта технико-экономические показатели аппаратов остаются неизменными.

Составлен в 4 экземплярах.

Председатель комиссии

Зам.директора по научной работе

В.Л. Садовский

Члены комиссии:

Н.И. Бабенко

А.Н. Бессонный

К.В. Жахова

Н.П. Довганюк

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Сумского
МНПО им. М.В. Фрунзе
телеграммой № 212
от 07.08.87.

А.А. Воронко

УТВЕРЖДАЮ

Директор УкрНИИхиммаша



П.П. Прядкин

1987 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ О НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМ УРОВНЕ

ОСТ 26-01-151-82

"Сосуды и аппараты стальные сварные для низкотемпературного газоразделения. Технические требования, правила приемки и методы испытаний"

Стандарт устанавливает полную номенклатуру требований к материалам, изготовлению, правилам контроля и методам испытаний сосудов и аппаратов для низкотемпературного газоразделения.

Требования стандарта позволяют обеспечить повышение уровня качества сосудов и аппаратов для низкотемпературного газоразделения за счет применения более качественных материалов, ужесточения требований к входному контролю, изготовлению, пооперационному контролю, а также правилам приемки и испытаний.

Сосуды и аппараты, изготовленные по требованиям ОСТ 26-01-151-82, соответствуют или превосходят современные отечественные и известные зарубежные образцы.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Сумского
МНПО им. М. В. Фрунзе
телеграммой № 9112
от 7.08.87



1987 г.

Зам. директора ЛенНИИхиммаша
по научной работе

В.Л. Садовский

1987 г.



МИНИСТЕРСТВО
НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ
И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

УПРАВЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

129832, Москва, Н-90, ул. Гиляровского, 31
тел.

30.07.87 № 14-5/19-168

на № 4-439/6184 от 14.07.87

Г

Заместителю директора Ленинградского
Института по изучению
и разработке проблем
нефтехимии
и нефтехимической
промышленности
т. Садовскому В. Л.
193167 г. Ленинград

Управление оборудования Миннефтехимпрома СССР, рассмотрев
изменение № I к отраслевому стандарту 26-01-151-82 "Сосуды
и аппараты стальные изварные для низкотемпературного газо-
разделения. Технические требования, правила приемки и методы
испытаний", замечаний не имеет и согласовывает указанное
изменение.

Заместитель начальника Управления

А.П. Тимонин

12.28

02 122605 ФАНТ

СУМ ВЕСНЫ 174141/9112 7/8

ЛЕНИНГРАД ФАНТ САДОВСКОМУ=

НАСТОЯЩЕЙ СОГЛАСОВЫВАЕМ ИЗМЕНЕНИЕ 1 ОСТ

26-01-151-82=

8

вход. № 1025
07.08.1981

9112 ВЕСНА ГУЗИК-

02 122605 ФАНТС

02 174141/1 ВЕСН

Г. Харламов

Харламов

10.08.87

104.41

9

02 122605 ФАНТ
02 231149 СОСУД

3950

04.08.89

М. (подпись)

ИРКУТСКА 231149/1487 04.08.87=

ЛЕНИНГРАД ФАНТ САДОВСКОМУ=

ПО ИЗМЕНЕНИЮ НР 1 К ОТРАСЛЕВОМУ СТАНДАРТУ ОСТ 26-01-151-82
,,СОСУДЫ И АППАРАТЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОГО
ГАЗОРАЗДЕЛЕНИЯ ТЧК ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗПТ ПРАВИЛА ПРИЕМКИ
И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ'', ЗАМЕЧАНИЙ И ПРЕДЛОЖЕНИЙ НЕ ИМЕЕМ=

СОСУД КУЗНЕЦОВ-

02 231149 СОСУД

02 122605 ФАНТ

Начальнику Главного технического
управления
т. Захарову О.В.,
128833, Москва, М-III,

310126, г. Харьков, ул. Маршала Конева,
13.08.87 14-04- 7316²¹

О согласовании и утверждении
изменения № I ОСТ 26-01-151-82

Направляю Вам на согласование и представление на
утверждение Изменение № I ОСТ 26-01-151-82 "Сосуды и аппа-
раты стальные сварные для низкотемпературного газоразделе-
ния. Технические требования, правила приемки и методы
испытаний", разработанное в соответствии с планом отрасле-
вой стандартизации на 1987г., разработчик ЛенНИИхиммаш.

Приложение: Изменение № I ОСТ 26-01-151-82 - 3 папки,
в том числе 3 виз. изменения, пояснительная
записка,
заключение о научно-техническом уровне -2 экз.,
согласующие письма - 3 стр.,
сопроводительное письмо во ВНИИИ.

Зам. директора по
научной работе

В.Г. Пономаренко

распечатано на *ручки*
много