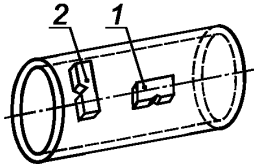
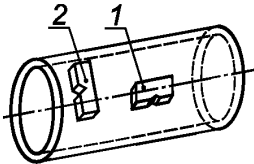


Поправка к ГОСТ 31446—2017 (ISO 11960:2014) Трубы стальные обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Содержание	—	5.4 Трубные заготовки для муфт и заготовки для соединительных деталей . . . . . 11
Введение. Четвертый абзац. Шестнадцатое перечисление	- исключен соответствующий термин «резьбы API (API thread)»;	- в части основных требований к резьбовым соединениям LC, SC, BC, NU, EU ссылка на стандарт API Spec 5B заменена ссылкой на гармонизированный стандарт ГОСТ 34057, исключен соответствующий термин «резьбы API (API thread)»;
Пункт 1.1. Четвертый абзац. Первое перечисление	- обсадочные трубы с резьбовым соединением SC с короткой закругленной треугольной резьбой;	а) по ГОСТ 34057: - обсадные трубы с резьбовым соединением SC с короткой закругленной треугольной резьбой;
шестое перечисление	- по ГОСТ 33758:	б) по ГОСТ 33758:
последний абзац	ГОСТ 33758	ГОСТ 33758 и ГОСТ 34057
Пункт 1.6	изделий.	изделий, соответствующие указания — см. ГОСТ 34380.
Раздел 2	—	ГОСТ 34057—2017 Соединения резьбовые обсадных, насосно-компрессорных труб, труб для трубопроводов и резьбовые калибры для них. Общие технические требования ГОСТ 34380—2017 Трубы обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Рекомендации по эксплуатации и обслуживанию
Пункты 3.45, 7.3.2, 7.4.1, 7.6.1, 7.6.2, 7.6.4, 7.6.6 (2 раза), 8.6, 8.12.6 (2 раза), 8.14.2, 9.11.1, 9.11.2	ГОСТ 33758	ГОСТ 33758 и ГОСТ 34057
Пункты 5.2.1, 5.3.1. Перечисление 1)	ГОСТ 31446—2012	ГОСТ 31446—2017

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 5.4.1. Перечисление 1)	ГОСТ 31446—2012	ГОСТ 31446—2017
Пункт 11.1.2	указанные в 1.1—11.4	указанные в 11.1—11.4
Приложение А. Пункт А.11.2.2	высотой 6,35 мм	высотой 9,52 мм
Приложение С. Головка таблиц: С.7 (2 раза), С.10 — С.12, С. 13 (2 раза), С.14 (2 раза), С.15, С.16	ГОСТ (перевод ГОСТ Р 51906)	ГОСТ 34057
Таблицы С.17 — С.22. Примечания (6 раз)	ГОСТ (перевод ГОСТ Р 51906)	ГОСТ 34057
Приложение D. Рисунок D.1. Примечание	размеры муфт, значение $L_4$ и размеры резьбового соединения — в таблице С.33.	размеры муфт — в таблице С.33, значение $L_4$ и параметры резьбового соединения — в ГОСТ 34057.
Рисунок D.2. Примечание	размеры муфт, расстояние $A_1$ и размеры резьбового соединения — в таблице С.34.	размеры муфт — в таблице С.34, расстояние $A_1$ и параметры резьбового соединения — в ГОСТ 34057.
Рисунок D.5. Примечания	размеры муфт, размеры резьбового соединения — в таблице С.37 и С.39 и ГОСТ 33758.	размеры муфт — в таблицах С.37 и С.39, параметры резьбового соединения — в ГОСТ 34057 и ГОСТ 33758.
Рисунок D.6. Примечания	размеры муфт, размеры резьбовых соединений — в таблицах С.38 и С.40 и ГОСТ 33758.	размеры муфт — в таблицах С.38 и С.40, параметры резьбового соединения — в ГОСТ 34057 и ГОСТ 33758.
С. 201. Подрисуночную подпись «Рисунок D.10 — Контроль твердости по толщине стенки» поместить перед рисунком, после примечания 4 (данное изображение является рисунком D.11)	 <p>Рисунок D.10 — Контроль твердости по толщине стенки</p>	<p>Рисунок D.10 — Контроль твердости по толщине стенки</p> 

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Рисунок D.22. Примечание	Значения $L_4$ приведены в табл. С.34	Значения $L_4$ приведены в ГОСТ 34057
Приложение F. Пункты F.1.1, F.1.3	ГОСТ (перевод ГОСТ Р 51906)	ГОСТ 34057
Пункты F.8.2 (2 раза), F.8.5	в солевом тумане	в соляном тумане
Приложение ДА. Таблица ДА.3, головка таблицы	<div>Тип резьбового соединения, приведенный в настоящем стандарте</div>	<div>Тип резьбового соединения, приведенный в настоящем стандарте</div> <div>ГОСТ 34057</div> <div>ГОСТ 33758</div>

(ИУС № 8 2018 г.)