

Группа ВЭ

ОСТ II 0305-86
ВЫДАН В П-ДОКОНТ

ИЗВЕЩЕНИЕ

об изменении ОСТ II 0305-86 "Материалы керметические для изделий электронной техники. Технические условия"

ОКП 6366

Дата введения 01.07.91

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I	2
7		261290	

Стр. 9 аннулировать и заменить стр. 8, изм. 7.

Примечание. Раздел 3 вложен в новой редакции.

Причина изменения: Введение в действие ОСТ II 0520-88

Указание о внедрении -

Указание о внесении изменений -

Приложения: ⑦ 3ам

УТВЕРДЕНО

листом утверждения

29.II.90 г.

СОГЛАСОВАНО

с Заказчиком

12.II.90 г.

с головной организацией

12.II.90 г.

Верно



М.Н.Дьяконов

A handwritten signature in black ink, appearing to read "M.N. Dyakonov".

3. ПРИЕМКА

3.1. Правила приемки материалов должны соответствовать требованиям ОСТ II 0520-88 с дополнениями и уточнениями, приведенными в данном разделе.

3.2. Материал предъявляется в приемке партиями. Размер партии может быть от 10 до 20000 кг.

3.3. Для проверки всех показателей керамических материалов применяется выборочный контроль. Объем выборки и отбор проб проводится в соответствии с ОСТ II 0520-88, п.2.2.7 и приложение 4. Из полученной средней пробы изготавливают образцы, при этом форма, размеры и число образцов для определения каждого из контролируемых показателей должны соответствовать указанным в табл.4.

Дисковые образцы следует изготавливать методом прессования, стержни цилиндрической формы для определения коэффициента линейного расширения и механической прочности - методом прокатки, а прямоугольной формы - методом прессования. Допускается использовать для изготовления образцов метод горячего литья под давлением. При испытании образцов материалов используют серебряные электроды толщиной от 7 до 15 мм, нанесенные на поверхность образцов путем зажигания серебросодержащей пасты.

3.4. Приемно-сдаточные испытания проводятся на каждой партии материала по показателям, указанным в табл.6.

3.5. Периодические испытания проводятся не реже 1 раза в год на последней партии текущего производства, выдержавшей приемно-сдаточные испытания, по всем показателям табл.1-3 (кроме уже проверенных при приемно-сдаточных испытаниях).

3.6. Квалификационные и типовые испытания проводятся на установочной (опытной) партии материала в полном объеме требований табл.1-3, а также на соответствие требованиям, указанным в согласованной программе.

3.7. Результаты приемно-сдаточных испытаний считают удовлетворительными, если для всех образцов показатели, указанные в табл.6, соответствуют требованиям и нормам, приведенным в табл.1-3. Результаты периодических и типовых испытаний считают удовлетворительными, если для всех образцов показатели соответствуют требованиям и нормам, приведенным в табл.1-3. Результаты квалификационных испытаний оценивает комиссия.

При определении прочности при статическом изгибе и электрической прочности допускается наличие 20% образцов со значением указанных показателей не ниже 50% от нормы, установленной для них в табл.1-3.

3.8. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания удвоенного числа образцов, изготовленных из той же партии материала по тем показателям, по которым были получены неудовлетворительные результаты.

Результаты повторных испытаний являются окончательными. При получении неудовлетворительных результатов при повторном испытании по п.3.4 партию бракуют. При получении неудовлетворительных результатов при повторном испытании по пп.3.5 и 3.6 выпуск и приемку керамических материалов прекращают до выявления причин брака и их устранения.