

ИЗМЕНЕНИЕ № 4

ОСТ 108.961.06-80 "ЗАГОТОВКИ РОТОРОВ И  
ДИСКОВ СТАЦИОНАРНЫХ ГАЗОВЫХ ТУРБИН И  
КОМПРЕССОРОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ".

---

УТВЕРЖДЕНО И ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 02.10.84 № СЧ-002/7457

1. В табл. 3 строку для стали марки 20ХЗМФА (ЭИ-415А) изложить в редакции:

Таблица 3

Марка стали	Назначение	Категория прочности	Температура испытания, °С	Расположение образца	Удельный предел текучести $\sigma_{0.2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Временное сопротивление разрыву $\sigma_b$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta$ , %	Относительное сужение $\psi$ , %	Ударная вязкость $KCU_{10}$ , Дл/м <sup>2</sup> · 10 <sup>5</sup> (кгс/см <sup>2</sup> )	Угол изгиба, град.
							не менее			
20Х3МВФА (ЭН 415А)	Роторы	КП60	20	П	589-736 (60-75)	736(75)	13	40	4,9(5,0)	150
				Т	589-736 (60-75)	716(73)	11	32	3,9(4,0)	120
		КП65	20	Т	615-765 (63-78)	736(75)	11	32	3,9(4,0)	-
				Т	549(56)	-	-	-	-	-
	Диски	КП70	20	Т	647-795 (67-81)	785(80)	13	40	4,9(5,0)	120
				Т	392(40)	-	-	-	-	-