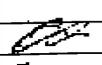


АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»		отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 5		ОБОЗНАЧЕНИЕ ТУ 3612-100-00220302-2005	
Дата выпуска		Срок изм.		Лист	Листов	
				2	2	
Причина		Изменение стандарта			Код	
					4	
Указание о заделе		Не отражается				
Указание о внедрении		Со дня регистрации				
Применяемость		Аппараты теплообменные кожухотрубчатые, трубные пучки к ним и теплообменники «труба в трубе»				
Разослать		Всем учтенным абонентам				
Приложение		1 лист – «Лист 24 ИИ № 5»				
изм.	содержание изменения					
5	<p>Титульный лист: Над кодом ОКП добавить текст: «ОКПД2 28.25.11.110».</p> <p>По всему тексту: Ссылку «ГОСТ Р 52630-2012 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» заменить ссылкой «ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».</p> <p>Лист 2 ИИ № 4 (Лист 2; лист 2 ИИ № 1): Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящие технические условия распространяются на кожухотрубчатые теплообменные аппараты различных типов (далее – аппараты) или их блоки, работающие под избыточным давлением, под вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па (5 мм рт. ст.) или без давления (под налив) и применяемые для теплообмена жидких и газообразных сред в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности».</p> <p>Лист 6 ИИ № 1: Пункты 1.5.6, 1.5.7 изложить в редакции: «1.5.6 Аттестация технологий сварки (наплавки) должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-002-2017. Освидетельствование сварочного оборудования должно осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-003-2017. 1.5.7 Сварка корпусов аппаратов и приварка к ним деталей, а также сварка внутренних устройств аппаратов должна осуществляться аттестованными сварщиками. Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-001-2017. Сварщики могут производить сварочные работы тех видов, которые указаны в их удостоверении».</p> <p>Листы 23 ИИ № 1: Ссылки на РД 03-615-03 и ПБ 03-273-99 исключить. Добавить ссылки: «СТО 52760619-001-2017 Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства; СТО 52760619-002-2017 Аттестация технологий сварки (наплавки); СТО 52760619-003-2017 Освидетельствование сварочного оборудования».</p> <p>Лист 24 ИИ № 4: Лист «24 ИИ № 4» заменить листом «24 ИИ № 5».</p> <p>Лист 25 ИИ № 1: Ссылку «24 ИИ № 4» заменить ссылкой «24 ИИ № 5».</p>					
Составил	Капацинская		09.07.18	Н. контр.	Капацинская	
Проверил	Дундуков		09.07.18			
Изменения внес						

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	2, 16-22	3-15, 23-25	15.1, 15.2, 15.3, 15.4, 15.5, 15.6, 15.7	-	-	ИИ 1	-		15.12.2011
2	ИИ № 1: 1, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 15.7, 23, 25	ИИ № 1: 24	-	-	-	ИИ 2	-		15.04.2014
3	ИИ № 1: 25	ИИ № 2: 24	-	-	-	ИИ 3	-		12.01.2015
4	2, 2 ИИ № 1, 25 ИИ № 1	24 ИИ № 3	22.1 ИИ № 4	-	-	ИИ 4	-		07.07.2017
5	1 (тнт.), ИИ № 1: 6, 23, 25; ИИ № 4: 2	ИИ № 4: 24	-	-	-	ИИ 5	-		09.07.2018

Изм. № докум.	Подпись и дата
Изм. №	Подпись и дата
Взам. инв.	Подпись и дата
Изм. № докум.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
5	Зам.	ИИ № 3		07.18

ТУ 3612-100-00220302-2005

Лист

24