

## ГОСТ 493—54 Бронзы безоловянные. Марки

## Изменение № 1

Пункт 2. Таблицы 1 и 2. Марка бронзы Бр. Б 2,5 — исключена.

Пункт 2. Таблица 1 дополнена новыми марками бронз и нормами химического состава:

Таблица 1

## А. Химический состав и виды изделий

| Марки<br>бронзы | Химический состав в % |           |        |          |           |         |           |        | Виды<br>изделий |                                           |
|-----------------|-----------------------|-----------|--------|----------|-----------|---------|-----------|--------|-----------------|-------------------------------------------|
|                 | Алюминий              | Бериллий  | Железо | Марганец | Никель    | Кремний | Титан     | Свинец |                 | Медь                                      |
| Бр. БНТ 1,7     | —                     | 1,60—1,85 | —      | —        | 0,20—0,40 | —       | 0,10—0,25 | —      | Осталь-<br>ные  | Ленты,<br>полосы,<br>прутки,<br>проволока |
| Бр. БНТ 1,9     | —                     | 1,85—2,10 | —      | —        | 0,20—0,40 | —       | 0,10—0,25 | —      |                 |                                           |

Пункт 2. Таблица 2 дополнена новыми марками бронз и нормами допустимого содержания примесей для них:

Таблица 2

## Б. Допустимое содержание примесей

| Марки бронзы | Примесей в %, не более |        |       |         |          |        |        |        |        |      |       |          |                |
|--------------|------------------------|--------|-------|---------|----------|--------|--------|--------|--------|------|-------|----------|----------------|
|              | Мышьяк                 | Сурьма | Олово | Кремний | Алюминий | Никель | Свинец | Фосфор | Железо | Цинк | Титан | Марганец | Всего примесей |
| Бр. БНТ 1,7  | —                      | —      | —     | 0,15    | 0,15     | —      | 0,005  | —      | 0,15   | —    | —     | —        | 0,5            |
| Бр. БНТ 1,9  | —                      | —      | —     | 0,15    | 0,15     | —      | 0,005  | —      | 0,15   | —    | —     | —        | 0,5            |

(Приказ № 226 4/III—60 г.)