


ОАО «Редкинский опытный завод»

ОКП 22 2531 0200

Группа Л 93

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ОАО «Редкинский опытный завод»

Е.В.Курбатов
25 2010 г.

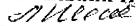
ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ТУ 6-02-616-88

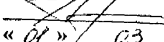
СМОЛА Т-111

Дата введения: 01.03.2010г.

Начальник ПТО


Л.Г.Шестакова
« 01 » 03 2010 г.

Начальник цеха № 1


А.А.Симанов
« 01 » 03 2010 г.

Редкино
2010

1. Раздел 4, пункт 4.2.1. Заменить слова:

“Бюретка 1-2-25-0,05 по ГОСТ 20292-74” на “Бюретка 1-2-25-0,05 по ГОСТ 29251-91” и
“Пипетка 6-1-10 по ГОСТ 20292-74” на “Пипетка 6-1-10 по ГОСТ 29227-91”.

2. По тексту. Заменить ссылки:

ГОСТ 5037-78	на	ГОСТ 5037-97;
ГОСТ 14192-77	на	ГОСТ 14192-96;
ГОСТ 17537-77	на	ГОСТ Р 52487-2005;
ГОСТ 20010-74	на	ГОСТ 20010-93;
ГОСТ 24104-88	на	ГОСТ 24104-2001.

3. Перечень НТД. Исключить обозначение и наименование: ГОСТ 17537-72 и ГОСТ 20292-74. Добавить:

ГОСТ 29251-91 Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования.

ГОСТ 29227-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования.

ГОСТ Р 52487-2005 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли мелстучих веществ.