

Утверждено
организацией
"15" 07 1983г.

Согласовано с заказчиком
(основным потребителем)
"06" 07 1983 г.

С базовой организацией
по стандартизации
"14" 03 1983 г.



ПОРОШОК МАГНИТНЫЙ ЧЕРНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 6-14-1009-79
Извещение № 2

Срок действия с 01.10.1983

ГОСУДАРСТВЕННЫ	
СССР ПО СТАН.	
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	
Индекс документа по государственному стандарту	Индекс документа по государственному стандарту
33 68 02	198293/02

ТУ 6-14-1009-79 проверены.

Срок очередной проверки 1987г.

п.1.3. Таблица норм технических требований.

Дополнить 8-ой показатель:

"Выявляющая способность порошка, % хх)"

хх) Данный показатель включается факультативно на I год с целью накопления статданных и освоения методики.

Дополнить пункт 4.10.

"4.10. Определение выявляющей способности порошка.

Для определения выявляющей способности порошка используют прибор типа АКС-ИС.

4.10.1. Применяемые реактивы, растворы и приборы.

- Анализатор концентрации суспензии типа АКС-ИС.

- Пробирки стеклянные ПИ-25 (ГОСТ 10515-75).

Примечание: Для использования должны быть отобраны пробирки, внутренние диаметры которых не должны отличаться более, чем на 0,2 мм.

- Пробки резиновые (ГОСТ 7852-76).

- Трансформаторное масло (ГОСТ 982-80).

- Контрольный образец порошка магнитного черного с известной выявляющей способностью (выявляющая способность порошка должна быть определена в ВИАМ).

- Стабилизатор напряжения типа С-0,16 (или аналогичный).

- Часы с секундной стрелкой.

- Весы лабораторные квадратные ВЛКТ-500м (или аналогичные).

- Мерный цилиндр.

4.10.2. Проведение анализа.

4.10.2.1. Подготовка прибора к работе.

- Заземлить корпус прибора. Присоединить выносной датчик к

ТУ-6-14-1009-79 Извещение № 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Разраб.				
Провер.				
Н. контр.				
Угв.				

Порошок магнитный
черный

Лит.	Лист.	Листов
Б	2	5
Кемеровский анилиноокрасочный завод		

прибору. Шнур питания включить через стабилизатор напряжения в сеть 220 В и переключить тумблер "сеть" в положение "вкл.", после чего должна загореться сигнальная лампа. Установить переключатель в положение "измерение".

- После 5 минутного самопрогрева прибора ручкой "Установка 0" подвести стрелку микроамперметра к нулевому делению.
- Приготовить образцовую суспензию, состоящую из трансформаторного масла и контрольного образца магнитного порошка, для этого необходимо сделать навеску магнитного порошка и засыпать ее в пробирку, магнитный порошок залить трансформаторным маслом, при этом концентрация суспензии должна быть $(30 \pm 0,1)$ г/л и составлена из расчета на $50 \pm 0,5$ мл жидкой среды.
- Пробирку с суспензией закрыть резиновой пробкой и в течение минуты тщательно взболтать с обязательными поворотами на 180° из одного вертикального положения в другое (аналогичные взбалтывания необходимо делать и при последующих испытаниях различных суспензий).

После взбалтывания вставить пробирку во входное отверстие на верхней крышке прибора.

- Провести калибровку прибора, для чего через 4 минуты ± 10 секунд после введения пробирки ручкой "чувствительность" подвести стрелку микроамперметра к делению L к. Значение L к определяется по формуле:

$$L_k = 0,68 \cdot Q - 30,$$

где Q , - выявляющая способность контрольного образца магнитного порошка, %.

Операции по установке нулевого положения и L к повторяются несколько раз до получения стабильных показателей прибора (0 - при вынутой пробирки и L к при вставленной), после чего прибор может считаться подготовленным к проведению испытаний исследуемых порошков.

4.10.2.2. Контроль качества исследуемого порошка.

- Приготовить суспензию из исследуемого порошка и трансформаторного масла (см. п.4.10.2.1.).

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взамен или №	Имя, № дубл.	Полное и дата

- После тщательного взбалтывания суспензии, находящейся в пробирке, поместить пробирку в прибор и через 4 минуты ± 10 секунд произвести измерение показателя микроамперметра (λ_4).
Примечание: Указанную операцию повторить не менее 3 раз и подсчитать λ_4 средн. Расхождение между единичными измерениями должно быть ± 1 деление. В случае превышения этого расхождения число измерений нужно увеличить.
- Порошок считается годным для применения в магнитопорошковой дефектоскопии, если показание λ_4 средн. равно или больше 3I.
При значении λ_4 средн. = 3I выявляющая способность равна 90%.
(См. формулу в п.4.10.2.1.).

Примечание:

1. Эксплуатация прибора должна быть при температуре окружающей среды в пределах $22 \pm 5^\circ\text{C}$.

2. Время непрерывной эксплуатации прибора не должно превышать 2-х часов.

Перерыв в работе для его охлаждения должен быть не менее 0,5 часа.

3. Температура суспензий, как с контрольным образцом так и с испытуемыми образцами порошка магнитного, не должна различаться более чем на 2°C .

Перечень НТД, на которую дается ссылка, исключить ГОСТы: 83-63, 2874-73, 4220-75, 8433-57.

Изм. № дубл.

Взамен инв. №

Изм. № подл.

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм. Лист

докум.

Подпись Дата

ТУ-6-14- 1009-79 Извещение № 2

Лист
4

Список НТД, на которую дана ссылка:

ГОСТ 982-80 "Масло трансформаторное. Технические требования".

ГОСТ 7852-76 "Пробки резиновые конусные. Технические условия".

ГОСТ 10515-75 "Пробирки стеклянные. Технические условия".

Изм.	Лист	Взамен инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата