

ОКП 22 5732 0200

УТВЕРЖДЕНО

УДК

Организация №

Группа Л 93

23.10.87

СОГЛАСОВАНО

с заказчиком

13.08.87

с базовой

19.10.87

Верно



ИЗМЕНЕНИЕ № 4

ТУ 6-02-862-74

СТАБИЛИЗАТОР МФСН-В

Срок введения с 01.01.88

Зарегистрировано  
МЦОМ ГОССТАНДАРТА  
119321/84  
" 17.11.87 19 з.

С. А. под. Под. и дата 1987 г. 17.11.87

Титульный лист. Срок действия до 01.01.93.

Пункт 1.2. Первый абзац первого предложения. Изложить в новой редакции: "Стабилизатор МФСН-В упаковывают: в бидоны металлические по ГОСТ 20882-75, тип I, II, вместимостью 18, 20 дм<sup>3</sup>. Бидоны помещают в деревянный решетчатый ящик по ГОСТ 18573-86, тип У-I (на два бидона) или изготовленный по ГОСТ 2991-85 (тип У-I), НТД и чертежам, утвержденным в установленном порядке (на один бидон)";

Заменить ссылку: ГОСТ 18573-78 на ГОСТ 18573-86.

Пункт 1.3. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.4-86.

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.I-86.

Раздел 4. Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.2-86.

Пункт 4.3. Изложить в новой редакции: "Определение массовой доли азота

4.3.1. Средства измерений, вспомогательные устройства, реактивы и материалы

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104-85;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;

кислота соляная по ГОСТ 3118-77, х.ч.;

спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300-72;

натрия гидроокись по ГОСТ 4328-77, х.ч.;

метанол-яд по ГОСТ 6995-77, х.ч или ч.д.а.;

толуол по ГОСТ 5789-78, х.ч. или ч.д.а.;

бромкрезоловый пурпуровый по ТУ 6-09-2425-77;

пипетка 2-2-20 по ГОСТ 20292-74;

бюретка 3-2-25-0,1 по ГОСТ 20292-74;

колба 2-1000-2 по ГОСТ 1770-74;

цилиндр 1-25 по ГОСТ 1770-74;

капельница 2-50 ХС или ЗП-15,0 ХС по ГОСТ 25336-82;

колба Кн-I-100-14/23 ТС по ГОСТ 25336-82.

4.3.2. Подготовка к испытанию

4.3.2.1. Приготовление 0,1 % спиртового раствора бром-

ТУ 6-02-862-74

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата			
Разраб		УСТИНОВА	<i>Устинова</i>		Лист	Лист	Листов
Провер.					А	2	У
Н. конт							
Утв							

СТАБИЛИЗАТОР МФСН-В  
Изменение № 4

крезолового пурпурового производят по ГОСТ 4919.1-77.

4.3.2.2. Приготовление спиртового раствора соляной кислоты концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup> (1 н)

42,5 см<sup>3</sup> соляной кислоты растворяют в этиловом спирте в мерной колбе, вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доводя раствор до метки этиловым спиртом.

4.3.2.3. Приготовление метанольного раствора гидроокиси натрия концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup> (1 н)

40 г гидроокиси натрия растворяют в метанол-яде в мерной колбе, вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доводя раствор до метки метанол-ядом.

Через 24 часа устанавливают поправочный коэффициент по ГОСТ 25794.1-83.

4.3.3. Проведение испытания

0,2-0,3 г испытуемого продукта помещают в предварительно взвешенную колбу; взвешивание производят с погрешностью не более 0,0002 г.

Туда же помещают 5 см<sup>3</sup> толуола и содержимое колбы перемешивают до полного растворения продукта.

Затем в колбу пипеткой вносят 20 см<sup>3</sup> 1 моль/дм<sup>3</sup> спиртового раствора соляной кислоты, содержимое перемешивают и через 10 мин добавляют 5 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, 2-3 капли индикатора (бромбензольный пурпуровый), 0,1 % спиртовый раствор и титруют 1 моль/дм<sup>3</sup> метанольным раствором гидроокиси натрия до перехода окраски индикатора из желтой в синюю.

Одновременно проводят контрольный опыт.

4.3.4. Обработка результатов

Массовую долю азота, в процентах, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V_1 - V) \cdot K \cdot T \cdot 100}{m}$$

где  $V_1$  - объем 1 моль/дм<sup>3</sup> метанольного раствора гидроокиси натрия, пошедший на титрование контрольного опыта, см<sup>3</sup>;

$V$  - объем 1 моль/дм<sup>3</sup> метанольного раствора гидроокиси натрия, пошедший на титрование испытуемого продукта, см<sup>3</sup>;

$K$  - поправочный коэффициент 1 моль/дм<sup>3</sup> метанольного раствора гидроокиси натрия;

$T$  - титр метанольного раствора гидроокиси натрия по азоту, г/см<sup>3</sup>;

$m$  - масса испытуемого продукта.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух

Подпись и дата

Иив. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Иив. № подл.

ТУ 6-02-862-74 Изменение № 4

Лист

Изм. лист № докум. Подпись Дата

3

параллельных определений, допустимое расхождение между которыми не должно превышать  $\pm 0,2\%$ , при доверительной вероятности  $P=0,95$ ".

Пункт 4.4. Изложить в новой редакции: "Массовую долю кремния определяют по ГОСТ 20841.2-75.

При определении массовой доли кремния весовым методом : масса навески испытуемого продукта 0,5 г, количество олеума 4 см<sup>3</sup>, время выдержки с олеумом I час".

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.5-86.

Пункт 6.2. Второй абзац. Исключить.

По тексту технических условий заменить выражение "содержание" на "массовая доля".

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	

ТУ 6-02-862-74 Изменение № 4 Лист  
У