

УДК

Группа Л 24

ОКН 23 1242

УТВЕРЖДЕНО

организацией

"26" 09 1983 г.



СОГЛАСОВАНО

с заказчиком

(основным потребителем)

"29" 07 1983 г.

19 ОКТ 1983

23 НОЯ 1983

с базовой организацией

1

'

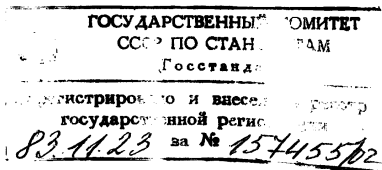
В г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении ТУ 6-10-778-76

Эмали ФЛ-412 (бывшая ФЛ-723)

ФЛ-61 (бывшая ФЛ-724) серебристые



Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 26.09.1988г.

По всему тексту технических условий значения температур с предельными отклонениями заключить в скобки и дополнить словом: "температура"; заменить слово "покрытие" на "пленка"; заменить ссылку ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80.

Вводную часть дополнить новым абзацем: "Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями соответствуют требованиям первой категории качества".

Таблица I. Подпункт 4. Заменить "20°C" на "(20,0 ± 0,5)°C".

Таблица I. Подпункт 6 графа "Наименование показателей" и далее по всему тексту заменить слова "изгиб покрытия" на "эластичность пленки при изгибе".

Подпункт 7. Исключить: "кгс".

Подпункт 10, графа "Наименование показателей" исключить слова: "методом решетчатых надрезов"; графа "Методы контроля", заменить ссылку: "по ГОСТ 15140-69" на "ГОСТ 15140-78 разд.2".

Раздел 3. Пункт 3.2. Первый абзац и далее по всему тексту заменить ссылку "по ГОСТ 8832-58" на "ГОСТ 8832-76"; второй абзац размер пластинок для определения эластичности пленки при изгибе записать: "эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из жести (ТУ I4-I-3433-82) размером 20-50 x 100-150 мм толщиной 0,25-0,28 мм.

Пункт 3.2. дополнить: "Толщину пленки определяют микрометром типа МР (ГОСТ 4381-80) с диапазоном измерения 0-25мм, предел допустимой погрешности ±2 мкм".

Раздел 3. Пункт 3.3. изложить в новой редакции: "Массовую долю

Извещение № 2  
об изменении ТУ 6-10-778-76

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.		Мейере	<i>[Подпись]</i>		1	2	4
Пров.		Прейманис	<i>[Подпись]</i>		Эмали ФЛ-412 (бывшая ФЛ-723), ФЛ-61 (бывшая ФЛ-724) серебристые		
Н. контр.		Гульченко	<i>[Подпись]</i>				
Утв.					РЛКЗ		

Коллежист:

Формат 11

Ив. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537-72 при температуре  $(80 \pm 2)^{\circ}\text{C}$  в сушильном шкафу, обеспечивающем нагрев до температуры  $200^{\circ}\text{C}$  с погрешностью измерения заданной температуры  $\pm 3\%$  в течение 2 ч".

Пункты 3.5. и 3.6. Заменить ссылки: ГОСТ 21065-75 и ГОСТ 21064-77 на ГОСТ 9.403-80.

Раздел 5. Пункт 5.2. исключить слова "потребителем", "применения

Раздел 6. пункт 6.3. дополнить: "а также общих правил безопасности по ГОСТ 12.3.005-75".

Раздел 6. пункт 6.4. дополнить: "согласно ГОСТ 12.4.021-75".

Раздел 6. пункт 6.7. дополнить: "по ГОСТ 12.4.103-80".

Перечень стандартов, ТУ и инструкций на которые даны ссылки в данных технических условиях. В правом верхнем углу указать "Приложение I справочное".

Исключить ГОСТ 1127-72

Заменить ссылки:

ГОСТ 901-71 на ГОСТ 901-78

ГОСТ 17299-71 на ГОСТ 17299-78

ГОСТ 9805-69 на ГОСТ 9805-76

ГОСТ 5799-69 на ГОСТ 5799-78

ГОСТ 6247-72 на ГОСТ 6247-78

ГОСТ 6128-67 на ГОСТ 6128-81

ГОСТ 7276-69 на ГОСТ 7276-76

ГОСТ 13950-68 на ГОСТ 13950-76

Перечень дополнить:

ТУ 14-I-3433-82 Жесть черная горячекатанная.

ГОСТ 9.403-80 ЕС ЗКС Покрyтия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.

Технические условия дополнить справочным приложением 2.

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Выдв. или №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Извещение № 2  
об изменении ТУ 6-10-778-76

Лист

3

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата



ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВЪ ТУ И ИНСТРУКЦИЙ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ  
ССЫЛКИ В ДАННЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

- ГОСТ 901-71 - Лаки бакелитовые
- ГОСТ 5494-71 - Пудра аллюминиевая пигментная
- ГОСТ 17299-71 - Спирт этиловый технический
- ГОСТ 9805-69 - Спирт изопропилловый.
- ГОСТ 6589-74 - Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира.
- ГОСТ 8420-74 - Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.
- ГОСТ 17537-72 - Материалы лакокрасочные. Методы определения содержания летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
- ГОСТ 19007-73 - Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.
- ГОСТ 6806-73 - Материалы лакокрасочные. Метод испытания покрытия на изгиб
- ГОСТ 4765-73 - Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности пленок при ударе.
- ГОСТ 5233-67 - Лаки и краски. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору
- ГОСТ 15140-69 - Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
- ГОСТ 8784-75 - Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости
- ГОСТ 9980-75 - Материалы лакокрасочные. Правила приемки. Отбор проб для испытаний. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

- ГОСТ 5799-69 - Фляга для лакокрасочных материалов емкостью 40 л
- ГОСТ 6247-72 - Бочки стальные сварные с обручами катания на обечайке.
- ГОСТ 6128-75 - Банки металлические для химических продуктов
- ГОСТ 16005-70 - Огнетушители пенные
- ГОСТ 7276-69 - Огнетушители углекислотные
- ГОСТ 683-75 - Фотостекло. Форматное.
- ГОСТ 1127-72 - Жесть черная горячекатаная
- ГОСТ 16523-70 - Сталь листовая углеродистая, качественная и обыкновенного качества общего назначения
- ГОСТ 8832-76 - Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания
- ГОСТ 6709-72 - Вода дистиллированная
- ТУ 23.4.438-73 - Бидоны алюминиевые емкостью 20 л.
- "Вредные вещества под редакцией Лазорева, 1971 г. в промышленности"

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие технические условия разработаны взамен МРТУ 6-10-778-68, срок действия которых истек.

В соответствии с ГОСТ 9825-73 изменены наименования красок ФЛ-723 и ФЛ-724 на эмали ФЛ-412 и ФЛ-61 соответственно.

На основании длительного опыта применения вместо двух марок маслостойких эмалей (ФЛ-723-1 и ФЛ-724-2) оставлена одна марка ФЛ-61 (бывшая ФЛ-724-2).

В технические условия внесены новые показатели: твердость, адгезия, укрывистость, стойкость к действию дистиллированной воды и турбинного масла при температуре 70-80° С.

В соответствии с ГОСТ 901-71 и изменением № 2 к нему изменен гарантийный срок хранения бакелитового лака на 3 месяца вместо 6.

Эмали выпускаются Опытным заводом Ленфилиала ГИПИ ЛКП, предполагается выпуск на Рижском лакокрасочном заводе.

Зав. лабораторией № 6  В.Г.Евстигнеев

Руководитель темы  Н.И.Левит

Исполнитель  Н.Н.Крундышева

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взамен изв. №	Изн. № дубл.	Подпись и дата

## Технические показатели эмалей ФЛ-4I2 и ФЛ-6I

Наименование показателей	Эмаль ФЛ-4I2						Эмаль ФЛ-6I					
	I	2	3	4	5	6	I	2	3	4	5	6
1. Вязкость эмали по вискозиметру ВЗ-4 при $20 \pm 0,50^{\circ}\text{C}$ , с	80	50	60	100	80	100	62	50	73	58	73	78
2. Время высыхания при $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ до степ.3, ч	1,5	1,5	2	1,5	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
3. Изгиб покрытия, мм	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
4. Твердость пленки по маятниковому прибору, усл.ед.	0,29	0,25	0,38	0,32	0,36	0,35	0,25	0,25	0,30	0,31	0,36	0,33
5. Прочность пленки при ударе, по прибору У-1, кгс.см	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
6. Укрывистость в пере-счете на сухую пленку, г/м <sup>2</sup>	50	55	60	50	55	60	50	60	55	60	50	55
7. Стойкость при $70 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , ч												
а) к действию дистиллированной воды	24	24	30	24	30	30	-	-	-	-	-	-
б) турбинного масла	-	-	-	-	-	-	24	48	48	24	48	24

/Зав.лабораторией  
Ст.научный сотрудник

*Рос*  
*Келлер*

/В.Г.Евстигнеев/  
/Н.И.Левит/