

МИНИСТЕРСТВО ПРИБОРОСТРОЕНИЯ, СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ  
И СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ

ОНП 44 3584

УДК 681.722.5

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора  
В/О "Машприборинторг"

*[Signature]*  
Г. И. Денисин  
84

Группа П43

УТВЕРЖДАЮ

Начальник

ВПО "Союзгеофизприбор"

*[Signature]*  
А. Г. Назарчук  
84

Начальник

В/О "Союзтранприбор"

*[Signature]*  
Ю. А. Агапов  
84

Извещение № 393 - 84  
об изменении №1 ТУ 25-16.0018-84

Зам. директора  
научно-технической группы

*[Signature]*  
84

Начальник

СИБ/сод. инж. бюро приборостроения

*[Signature]*  
Л. И. Орлов  
84

Главный инженер

ВПО "Сибприбор"

*[Signature]*  
Г. А. Кузьмищев  
84

*Ваш. кол. 1.15 Сл. 24.10.84*

ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПО СТАНДАРТУ  
841220 1.244305/01

*[Signature]*

ИЗВЕЩЕНИЕ		Обозначение			Причина			Шифр	Лист	Листов
ЦЕ.393-84		ТУ 25-16.0018-84			Устранение ошибок. Цена не меняется.			7	2	2
отд. №13 СКТБ РТ	Дата выпуска	Срок взм.		Срок дей- ствия ПИ	Указание о внедрении					
Указание о заделе					На заделе не отражается			101.85		
Изм.	Содержание изменения						Применяемость			
I							ЛМ-3-10 <sup>X</sup>			
<p align="center"><u>Лист 16</u></p> <p>п.3.13 ..... 45°C</p> <p>2) повысить температуру в камере до 60°C...</p> <p align="center">...</p> <p align="center">45°C</p> <p>6) понизить температуру в камере до минус 60°C...</p>						ТУ зарегистрированы ВНЭС 02.03.84 за № 2443059				
<p align="center"><u>Лист 6</u></p> <p>В таблице 3 :</p> <p>8.867.444 ЭТ</p> <p><del>8.867.452 ЭТ</del></p> <p>8.867.444-01 ЭТ</p> <p><del>8.867.452-01 ЭТ</del></p>										
<p align="center"><u>Лист 17</u></p> <p>п.3.12 .....</p> <p>5) вынуть дупы из камеры и выформать их в нормальный утолщенный в течение 3ч, произвести ...</p>						РАЗОСЛАТЬ всем учтенным абонентам.				
Составил		Проверил		Т.контр.		Н.контр.		Утвердил		Предст.заказчика
Заславский		Белуглин		Яковенко		Ускова				Приложение
Подлинник исправил		Контр.копия исправил								

450-84

ЦМТ	Бергелесов
ПЗО	Русанов