

ДУБЛИКАТ

СКП 44 3584
СОГЛАСОВАНО

Группа П 43
УТВЕРЖДАЮ

Молдавская Республика
Генеральный директор
ПО "Виброприбор"
Трачевский Е.С.
19 02 91

Генеральный директор
ПО "Виброприбор"
Трачевский Е.С.
19 02 91

Извещение ПЕ.68-91
об изменении №4
ТУ 25-16.0018-84

19 03 91

Главный инженер
ПО "Виброприбор"
Суродин А.И.
05.02.91

29.03.91

ГОССТАНДАРТ
Молдавская республиканское управление
ЗАР. ЛИСТ № П 04 03 91 г.
по книге №16 31 33 244305/04
Начальник управления

ИЗВЕЩЕНИЕ		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов							
ПЕ.68-91		ТУ 25-16.0018-84		Корректировка по результатам испытаний. Цена не меняется		5	2	2							
ТО ОП	Дата выпуска	Срок зам.		Срок действия ПИ		Указание о внедрении									
Указание о заделе						На заделе не отражается									
						Внедрить с 04.03.91									
Изм.	Содержание изменения					Применяемость									
4	<p style="text-align: center;">Лист 2</p> <p style="text-align: center;">Листов</p> <p style="text-align: center;">30 31</p> <p style="text-align: center;">Лист 9</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">9.Проверка ...</td> <td style="width: 15%;">...шкалы</td> <td style="width: 15%;">1.3.5</td> <td style="width: 15%;">3.10</td> <td style="width: 10%;">+*</td> <td style="width: 10%;">-</td> <td style="width: 10%;">+*</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">Лист 16</p> <p>В п. 3.10.</p> <p>... инструментальном микроскопе при измерении шпала. При проверке ... на оптической скамье в следующем порядке:</p> <p>Вновь ввести лист 16а .</p>					9.Проверкашкалы	1.3.5	3.10	+*	-	+*	<p>ПИ-3-10*</p> <p>19 зарегистрированы</p> <p>ВИС 02.03.84</p> <p>за №2443059</p> <p>Изм. #1 зарегистрировано</p> <p>ВИС 20.12.84</p> <p>за №244305/01</p> <p>Изм. #2 зарегистрировано</p> <p>МРУ Госстандарта</p> <p>04.03.87 за №244305/02</p> <p>Изм. #3 зарегистрировано</p> <p>МРУ Госстандарта</p> <p>17.01.89 за №244305/03</p> <p style="text-align: center;">РАЗОСЛАТЬ</p> <p>Всем учтенным абонентам</p>		
9.Проверкашкалы	1.3.5	3.10	+*	-	+*									
Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика	Приложение									
Заславская	Болгарь	01.02.91	Ускова	19.02.91											
Подлинник исправил		Контр. копии исправил													

55-91

ОСН

28.01.91

Метр. Думанар

в следующем порядке:

1) уложить шкалу без оправы на предметный столик микроскопа оцифрованной стороной к объективу;

2) произвести измерения в контролируемых диапазонах.

При проверке измерительной шкалы, ОТК цеха-изготовителя должен составить протокол проверки погрешности измерительной шкалы по форме 8.442.036 Д. Шкала считается выдержавшей испытание, если погрешность не превышает требований п.1.3.5.

3.11. Проверка фокусировки по п.1.3.9 должна производиться с помощью диоптрийной трубки и набора диоптрийных стекол на оптической скамье в следующем порядке:

Изм. №	№ экз.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Чис. № докум.	Подпись и дата
4	Нов				
Изм. Лист.	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 25-16.0018-84	
					Лист 16а