


УТВЕРЖДАЮ

Зам. председателя ТК 357  
«Стальные и чугунные трубы  
и баллоны»

  
Ю.И. Блинов  
« 23 » 08 2007 г.

**ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ  
В СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ОБУСТРОЙСТВА  
НЕФТЯНЫХ И ГАЗОВЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ, МАГИСТРАЛЬНЫХ  
ГАЗОПРОВОДОВ, НЕФТЕ- И НЕФТЕПРОДУКТОПРОВОДОВ И  
ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**

Технические условия

ТУ 14-ЗР-1471-2002

Изменение № 2

Держатель подлинника – ОАО «РосНИТИ»

Срок введения: с 23.08.2007

СОГЛАСОВАНО

РАЗРАБОТАНО

Зам. начальника ФГУП «ГУСС «Дальс-  
пецстрой» при Спецстрое России

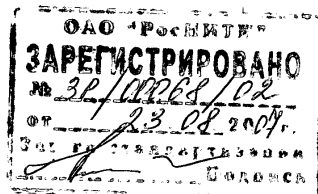
письмо № 14/401 С.С. Нечитайло  
« 20 » 08 2007г.

Технический директор  
ОАО «ВМЗ»

  
« 22 » 08 2007г.

Начальник Производственно-  
технического управления Департамента  
промышленного и гражданского строи-  
тельства ОАО «Стройтрансгаз»

письмо №1110/5523 Л.Н. Юрковец  
« 20 » 08 2007г.

  
ОАО «РОСНИТИ»  
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО  
№ 32/00268/02  
от 23.08.2007г.

1 Вводную часть. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Исходной заготовкой для изготовления труб служит низколегированная рупонная сталь марок:

- 09Г2С по ГОСТ 19281, ТУ 14-101-634, ТУ 14-105-789;
- 09ГСФ, 13ХФА, 20Ф, 08ХМФЧА по ТУ 14-105-794, ТУ 14-101-632, ТУ 39-0147016-109;
- 08ГБЮ, 09ГБЮ по ТУ 14-1-4358;
- 22ГЮ по ТУ 14-1-4598;
- 17Г1С и 17Г1С-У по ТУ 14-105-765, ТУ 14-101-633;

или по другим нормативным документам, согласованным в установленном порядке.

2 Пункт 1.1.3 заменить значение «до 11,65 м» на «до 13,7 м».

3 Пункт 1.1.12 изложить в новой редакции:

«1.1.12 Трубы изготавливают классов прочности К48, К50, К52, К55 из низколегированных сталей марок 09Г2С, 09ГСФ, 08ГБЮ, 09ГБЮ, 22ГЮ, 17Г1С, 17Г1С-У, 13ХФА, 20Ф, 08ХМФЧА».

4 Пункт 1.1.13 изложить в новой редакции:

«Трубы поставляются в термически обработанном состоянии по режимам предприятия-изготовителя (по всему объему или по сварному соединению)».

5 Пункт 1.1.15 изложить в новой редакции:

«1.1.15 Ударная вязкость основного металла и сварного соединения труб всех классов прочности из стали марок 09Г2С, 09ГСФ, 08ГБЮ, 09ГБЮ, 13ХФА, 08ХМФЧА, 20Ф должна быть не ниже норм, указанных в таблице 4, а из стали марки 22ГЮ, 17Г1С, 17Г1С-У – не ниже норм, указанных в таблице 5.

Испытание на ударный изгиб проводят на трубах с толщиной стенки 6 мм и более».

6 Приложение В изложить в новой редакции:

Экспертиза проведена:

Руководитель ПК 1 ТК 357

«Стальные и чугунные  
трубы и баллоны»

Зав. группой стандартизации

ОАО «РосНИТИ»

ЭКСПЕРТИЗА

А.А. Каяткина

23.08.2007

Приложение В  
(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые имеются ссылки в тексте технических условий

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер пункта, в котором дана ссылка
ГОСТ 162-90	Приложение Б
ГОСТ 427-75	3.13, 3.16, приложение Б
ГОСТ 1497-84	3.3
ГОСТ 2405-88	Приложение Б
ГОСТ 3845-75	1.1.23, 3.10
ГОСТ 5378-88	3.15, приложение Б
ГОСТ 6507-90	3.1, 3.17, 3.18, приложение Б
ГОСТ 6996-66	1.1.22, 3.5, 3.6, 3.9
ГОСТ 7502-98	3.1, приложение Б
ГОСТ 8026-92	3.12, приложение Б
ГОСТ 8695-75	3.8
ГОСТ 9454-78	3.4
ГОСТ 10006-80	3.3
ГОСТ 10692-80	1.3.1, 4.1
ГОСТ 10708-82	Приложение Б
ГОСТ 18140-84	Приложение Б
ГОСТ 19281-89	Вводная часть
ГОСТ 19903-74	1.1.5
ТУ 2-034-225-87	3.12, 3.18, приложение Б
ТУ 14-1-4358-87	Вводная часть
ТУ 14-1-4598-89	Вводная часть
ТУ 39-0147016-109-00	Вводная часть
ТУ 14-101-632-2006	Вводная часть
ТУ 14-101-633-2006	Вводная часть
ТУ 14-101-634-2006	Вводная часть
ТУ 14-105-765-2006	Вводная часть
ТУ 14-105-789-2006	Вводная часть
ТУ 14-105-794-2007	Вводная часть
РМИ 246-19-01	3.5