

Группа ГИ

ИЗМЕНЕНИЕ №2

ОСТ 37.001.163-75

"Пальцы. Конструкция, размеры и технические  
требования"

Приказом по Управлению главного технолога Министерства  
автомобильной промышленности от 21 ноября 1984 № 46  
срок введения установлен

с 01.01.85

Снять ограничение срока действия стандарта.

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначение шероховатости  $R_{\text{z}} 80$   $\checkmark(\checkmark)$   
на  $R_{\text{z}} 5$   $\checkmark(\checkmark)$ ,  $R_{\text{z}} 40$  на  $R_{\text{z}} 3$ .

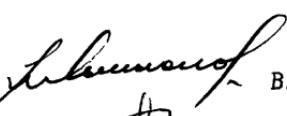
Таблица 3. Заменить обозначение твердости с HRC 20...35  
на HRC<sub>3</sub> 22...37; HRC 40...50 на HRC<sub>3</sub> 41...51; HRC ≈ 56 на HRC<sub>3</sub> ≈ 57.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 17769-72 на ГОСТ 17769-83.

Пункт 9. Изложить в новой редакции: "9. Временная противо-  
коррозионная защита, упаковка деталей и маркировка тары по  
ГОСТ 18160-72".

Пункт 10. Исключить.

Главный инженер  
КГИавтометиз

  
В.А.Антонов

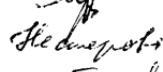
Главный конструктор  
по автометизам

  
И.Н.Расмари

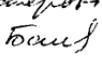
Зав.отделом

  
И.Н.Иванов

Руководитель темы

  
И.В.Флерова

Инженер I кат.

  
Т.С.Батянова