

"Пальцы. Конструкция, размеры и технические
требования"

Приказом по Управлению главного технолога Министерства
автомобильной промышленности от 21 ноября 1984 № 46
срок введения установлен

с 01.01.85

Снять ограничение срока действия стандарта.

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначение шероховатости $R_{a80}/(\checkmark)$
на $R_{a5}/(\checkmark)$, R_{a40} на R_{a3}

Таблица 3. Заменить обозначение твердости с HRC 20...35
на HRC₃ 22...37; HRC 40...50 на HRC₃ 41...51; HRC ≈ 56 на HRC₃ ≈ 57.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 17769-72 на ГОСТ 17769-83.

Пункт 9. Изложить в новой редакции: "9. Временная противо-
коррозионная защита, упаковка деталей и маркировка тары по
ГОСТ 18160-72".

Пункт 10. Исключить.

Главный инженер
КТИавтометиз

В.А. Антонов

Главный конструктор
по автоматизмам

И.Н. Расмари

Зав. отделом

И.Н. Иванов

Руководитель темы

И.В. Флерова

Инженер I кат.

Т.С. Батынова