

окп 45 9862

Группа Г II

ИЗМЕНЕНИЕ № 3 ОСТ 37.001.163-75 Пальцы. Конструкция,
размеры и технические требования.

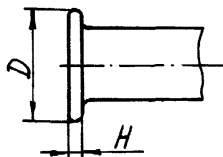
Утверждено и введено в действие приказом по Главному научно-техническому управлению Министерства автомобильной промышленности от 15 ноября 1988 г. № 107

Дата введения 01.07.1989г.

Срок действия до 01.01.1992 г.

Пункт 2. Чертеж. Ввести вариант исполнения головки:

Вариант исполнения головки



Заменить обозначения: С на С*; C_I на C_I^* ; $I5^0$ на $I5^0^*$; 45^0 на 45^0^* ; $R\ 0,5\max$ на $R\ 0,5\max^*$; дополнить сноской:
" * Размеры обеспеч. инстр."

Таблица 1. Ввести примечание:

"Примечание.

Допускается свободное течение металла по размеру D, не выводящее его за предельные размеры."

Таблица 2. Примечания. Пункт 1. " X_I " заменить на " X_2 ".

Пункт 6. Таблица 3. Заменить обозначения твердости HRC_{Θ} 22...37 на 22...37 HRC_{Θ} ; HRC_{Θ} 41...51 на 41...51 HRC_{Θ} .

Ввести примечания:

"Примечания:

1. Твердость 22...37 HRC_{Θ} и 41...51 HRC_{Θ} для пальцев, подвергавших термической обработке.

2. При химико-термической обработке толщина слоя 0,08...0,25мм, твердость поверхностного слоя HRC₂ ≥ 57.

Пункт 9. Изложить в новой редакции:

"9. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение по ГОСТ 18160-72".

Ввести новый пункт 10:

"10. Теоретическая масса пальцев указана в справочном приложении I".

Ввести приложение I. Справочное.

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Справочное

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ПАЛЬЦЕВ

L, мм	Масса 1000 шт. стальных пальцев, кг ≈ при номинальном диаметре пальца d, мм						
	5	6	8	10	12	14	16
12	2,382	3,336	6,324	-	-	-	-
14	2,690	3,810	7,113	-	-	-	-
16	2,998	4,254	7,902	12,706	-	-	-
18	3,306	4,698	8,691	13,939	19,942	27,926	-
20	3,614	5,142	9,480	15,172	21,717	30,342	40,479
22	3,922	5,586	10,269	16,405	23,492	32,758	43,634
25	4,384	6,252	11,452	18,254	26,154	36,382	48,367
28	4,846	6,918	12,635	20,103	28,816	40,006	53,100
30	-	7,362	13,424	21,336	30,591	42,422	56,255
32	-	7,806	14,213	22,569	32,366	44,838	59,410
35	-	8,472	15,396	24,418	35,028	48,462	64,143
38	-	9,138	16,579	26,267	37,690	52,086	68,876
40	-	9,582	17,368	27,500	39,465	54,502	72,031
42	-	10,026	18,157	28,733	41,240	56,918	75,186
45	-	10,692	19,340	30,582	43,902	60,542	79,919
48	-	11,358	20,523	32,431	46,564	64,166	84,652
50	-	11,802	21,312	33,664	48,339	66,582	87,807
55	-	12,912	23,284	36,745	52,776	72,621	95,695
60	-	14,022	25,256	39,826	57,213	78,660	103,583
65	-	15,132	27,228	42,907	61,650	84,699	119,359
70	-	-	29,200	45,988	66,087	90,738	127,247

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ПАЛЬЦЕВ

Продолжение

l, мм	Масса 1000 шт. стальных пальцев, кг \approx при номинальном диаметре пальца d, мм						
	5	6	8	10	12	14	16
75	-	-	31,172	49,069	70,524	96,777	135,135
80	-	-	33,144	52,150	74,961	102,816	143,023
85	-	-	35,116	55,231	79,398	108,855	150,911
90	-	-	-	-	-	114,894	158,799
95	-	-	-	-	-	120,933	166,687
100	-	-	-	-	-	126,972	174,575

Приложение. Заменить на "Приложение 2".

Приложение 2. Графа "Код ОКП пальца". Шестой знак кода ОКП "2" заменить на "5".

Главный инженер

В.А. Антонов

Зав. отделом

В.В. Корчагин

Руководитель темы

Н.А. Нестерова

Инж.-констр. III кат.

Н.В. Синёва