МИНИСТЕРСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "18" июля 2019 г. № 409/пр

Москва

Об утверждении изменений в государственные сметные нормативы

В соответствии с пунктом 7.5 статьи 6 и пунктом 3 статьи 8.3 Градостроительного кодекса Российской Федерации, и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038,

п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемые изменения в государственные сметные нормативы, утвержденные приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 30 декабря 2016 г. № 1038/пр «Об утверждении сметных нормативов» (в редакции приказов Минстроя России от 15 июня 2017 г. № 886/пр, от 25 сентября 2017 г. № 1251/пр и № 1254/пр, от 28 сентября 2017 г. № 1281/пр, № 1283/пр, № 1285/пр и 1287/пр, от 24 ноября 2017 г. № 1575/пр, от 10 января 2018 г. № 9/пр).

Министр В.В. Якушев

1.8. В сборнике 25 «Магистральные и промысловые трубопроводы»:

а) в разделе I «Общие положения»:

пункт 1.25.5 изложить в следующей редакции:

«1.25.5. Диаметры труб в таблицах ГЭСН сборника 25 указаны по условному проходу (номинальному диаметру). Если в проекте указывается наружный диаметр труб, затраты следует определять по ближайшему к ним меньшему диаметру условного прохода (номинальному диаметру), принятому в ГЭСН»;

пункт 1.25.7 изложить в следующей редакции:

«1.25.7. Нормами табл. 25-01-001, 25-01-002, 25-01-005, 25-01-006, 25-01-012, с 25-02-011 по 25-02-014, 25-02-018, 25-02-019, с 25-02-023 по 25-02-026, с 25-02-030 по 25-02-032, 25-02-034, 25-02-036, с 25-03-001 по 25-03-004, с 25-03-010 по 25-03-013, 25-03-020, 25-03-021 на сварку трубопроводов предусмотрены работы с неизолированными трубами.

При определении затрат на строительство трубопроводов из труб с заводской изоляцией, к нормам табл. 25-01-001, 25-01-002, 25-01-005, 25-01-006, 25-01-012, с 25-02-011 по 25-02-014, 25-02-018, 25-02-019, с 25-02-023 по 25-02-026, с 25-02-030 по 25-02-032, 25-02-034, 25-02-036, с 25-03-001 по 25-03-004, с 25-03-010 по 25-03-013, 25-03-020, 25-03-021 следует применять коэффициенты, приведенные в пункте 3.2.1 приложения 25.3»;

пункт 1.25.9 изложить в следующей редакции:

«1.25.9. Нормами табл. 25-01-001, 25-01-002, 25-01-005, 25-01-006, 25-01-012, с 25-02-011 по 25-02-014, 25-02-018, 25-02-019, с 25-02-023 по 25-02026, с 25-02-030 по 25-02-032, 25-02-034, 25-02-036, с 25-03-001 по 25-03-004, с 25-03-010 по 25-03-013, 25-03-020, 25-03-021, с 25-03-028 по 25-03-033, с 25-04-002 по 25-04-011 на сварку трубопроводов в нормальных условиях, в усложненных условиях, а также при сварке гнутых отводов не предусмотрены затраты по подогреву сварных стыков. Подогрев сварных стыков на трубосварочной базе и трассе предусмотрен нормами табл. 25-01-015 и 25-02-040»;

пункт 1.25.17 изложить в следующей редакции:

«1.25.17. Нормами табл. с 25-02-023 по 25-02-025 предусмотрены сборочно-сварочные работы при монтаже «захлестов» в траншее. Нормами табл. 25-02-026 предусмотрены сборочно-сварочные работы при монтаже захлестов для трубопроводов, прокладываемых над поверхностью грунта на опорных устройствах различного типа»;

пункт 1.25.18 изложить в следующей редакции:

«1.25.18. Нормами табл. с 25-02-030 по 25-02-032 предусмотрены сборочно-сварочные работы при монтаже катушек в траншее. При монтаже катушек на берме траншеи к нормам следует применять коэффициенты, приведенные в пункте 3.1.22 приложения 25.3.

Нормами табл. 25-02-034 предусмотрены сборочно-сварочные работы при вварке катушек для трубопроводов, прокладываемых над поверхностью грунта на опорных устройствах различного рода»;

пункт 1.25.26 изложить в следующей редакции:

«1.25.26. Нормами табл. с 25-05-001 по 25-05-003 предусмотрен радиографический контроль на трубосварочной базе сварных соединений трубопроводов условным диаметром до 700 мм через две стенки, а сварных соединений трубопроводов условным диаметром св. 800 по 1400 мм - панорамным методом.

Нормами табл. 25-05-017 предусмотрено выполнение работ без использования передвижных лабораторий. При необходимости затраты на применение лабораторий следует определять дополнительно по данным проекта.

Нормами табл. 25-05-017 не учтены затраты на дополнительное перемещение рабочих-строителей по трассе до места производства работ, связанные с разъездным характером работ при строительстве линейных объектов»;

дополнить пунктом 1.25.56 следующего содержания:

«1.25.56. Нормами табл. 25-10-025 предусмотрены работы по проверке герметичности межтрубного пространства между кожухом и рабочей трубой (два торца при устройстве перехода)»;

б) в разделе III «Государственные элементные сметные нормы на строительные и специальные строительные работы» раздела 2 «Сборка и сварка трубопроводов на трассе в нормальных условиях»:

подраздел 2.4 «Монтаж захлестов» дополнить государственными элементными сметными нормами следующего содержания:

Таблица ГЭСН 25-02-026 Сборочно-сварочные работы при монтаже захлестов для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 100-500

Состав работ:

01. Разметка и резка труб.
02. Обработка и зачистка кромок труб.
03. Установка и снятие наружного центратора.
04. Сборка, прихватка и сварка стыка на эстакаде.
05. Зачистка корневого, заполняющего и облицовочного слоев шва от шлака электрошлифмашинками.

Измеритель:	**захлест**
	Сборочно-сварочные работы при монтаже захлестов для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 100, толщина стенки:
25-02-026-01	8 мм
25-02-026-02	10 мм
25-02-026-03	12 мм
	Сборочно-сварочные работы при монтаже захлестов для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 150, толщина стенки:
25-02-026-04	8 мм
25-02-026-05	10 мм
25-02-026-06	12 мм
25-02-026-07	14 мм
	Сборочно-сварочные работы при монтаже захлестов для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 200, толщина стенки:
25-02-026-08	8 мм
25-02-026-09	10 мм
25-02-026-10	12 мм
25-02-026-11	14 мм
25-02-026-12	16 мм
25-02-026-13	18 мм
	Сборочно-сварочные работы при монтаже захлестов для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 250, толщина стенки:
25-02-026-14	8 мм
25-02-026-15	10 мм
25-02-026-16	12 мм
25-02-026-17	14 мм
25-02-026-18	16 мм
25-02-026-19	18 мм
25-02-026-20	24 мм
	Сборочно-сварочные работы при монтаже захлестов для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 300, толщина стенки:
25-02-026-21	8 мм
25-02-026-22	10 мм
25-02-026-23	12 мм
25-02-026-24	14 мм
25-02-026-25	16 мм
25-02-026-26	18 мм
25-02-026-27	24 мм
	Сборочно-сварочные работы при монтаже захлестов для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 400, толщина стенки:
25-02-026-28	8 мм
25-02-026-29	10 мм
25-02-026-30	12 мм
25-02-026-31	14 мм
25-02-026-32	16 мм
25-02-026-33	18 мм
25-02-026-34	24 мм
	Сборочно-сварочные работы при монтаже захлестов для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 500, толщина стенки:
25-02-026-35	10 мм
25-02-026-36	12 мм
25-02-026-37	14 мм
25-02-026-38	16 мм
25-02-026-39	18 мм
25-02-026-40	24 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-026-01	25-02-026-02	25-02-026-03	25-02-026-04	25-02-026-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,16	4,27	4,88	5,09	5,25
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64	2,75	3,12	3,27	3,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	1,33	1,38	1,57	1,64	1,7
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	1,31	1,37	1,55	1,63	1,68
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,31	1,37	1,55	1,63	1,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0,0543	0,0702	0,0871	0,0777	0,0995
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0127	0,0136	0,0157	0,0182	0,0193
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0002	0,0004	0,0002	0,0004	0,0006
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т			0,0006		
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т	0,0001	0,0002		0,0003	0,0004
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-026-06	25-02-026-07	25-02-026-08	25-02-026-09	25-02-026-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6	6,92	6,18	6,4	7,26
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,84	4,45	3,01	3,1	3,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	1,93	2,23	1,51	1,56	1,76
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	1,91	2,22	1,5	1,54	1,74
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,91	2,22	1,5	1,54	1,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0,1221	0,1708	0,1011	0,1288	0,1572
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,022	0,0304	0,0237	0,025	0,0284
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0008	0,0004
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0,0008	0,0011			0,0011
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т			0,0003	0,0005	
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-026-11	25-02-026-12	25-02-026-13	25-02-026-14	25-02-026-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	8,25	8,92	9,48	6,9	7,21
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,98	4,35	4,59	3,34	3,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	2	2,18	2,3	1,68	1,75
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	1,98	2,17	2,29	1,66	1,73
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,98	2,17	2,29	1,66	1,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0,2188	0,2226	0,2485	0,1245	0,158
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0389	0,0396	0,0405	0,0292	0,0307
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0004	0,0005	0,0005	0,0006	0,001
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0,0015	0,002	0,0024		
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т				0,0004	0,0005
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-026-16	25-02-026-17	25-02-026-18	25-02-026-19	25-02-026-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	8.23	9.38	10.33	10.97	12.77
1.1	Средний разряд работы		5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,97	4,54	5,02	5,28	6.17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	1,99	2.28	2,52	2,65	3,09
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	1,98	2.26	2,5	2,63	3,08
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,98	2.26	2,5	2,63	3,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0,1923	0,2668	0,2706	0,3011	0,4358
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0.0347	0.0474	0.0481	0.0491	0.0659
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0005	0,0005	0,0006	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0.0014	0,0019	0,0024	0.0029	0.0036
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-026-21	25-02-026-22	25-02-026-23	25-02-026-24	25-02-026-25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	7,59	7,96	9,11	10.57	11.47
1.1	Средний разряд работы		5.5	5,5	5.5	5.5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,67	3,84	4,4	5,1	5,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	1.84	1,93	2,21	2,56	2,8
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	1,83	1,91	2.19	2,54	2,78
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,83	1,91	2.19	2,54	2,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0,1479	0,1873	0.2274	0.3147	0.3186
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0.0347	0,0363	0,041	0,0559	0.0566
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0.0008	0.0010	0,0006	0,0006	0.0006
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т			0,0016	0,0022	0,0029
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т	0,0004	0,0006			
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-026-26	25-02-026-27	25-02-026-28	25-02-026-29	25-02-026-30
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	12,22	14,31	8,97	9,48	10,93
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5.5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5.9	6,94	4,34	4,59	5,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	2.96	3.48	2.17	2,3	2,65
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	2.94	3,46	2,17	2,29	2,63
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	2,94	3.46	2.17	2.29	2.63
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0.3538	0.5089	0.1947	0.2458	0.2976
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0577	0,077	0,0457	0,0477	0,0537
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0.0008	0.0008	0.001	0.0014	0.0008
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0,0034	0,0044			0,0021
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т			0,0006	0.0008	
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-026-31	25-02-026-32	25-02-026-33	25-02-026-34	25-02-026-35
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	12.7	13,69	14.68	17.22	10.95
1.1	Средний разряд работы		5,5	5.5	5,5	5.5	5.5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,13	6.66	7,12	8,33	5,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	3,07	3,34	3.57	4,17	2,65
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	3,06	3,32	3.55	4,16	2,63
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	3,06	3,32	3.55	4.16	2,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0,4107	0,4146	0,4591	0,6552	0,3043
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,073	0.0737	0,0748	0,0991	0,0571
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0008	0.0008	0.001	0,001	0,0018
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0,0029	0,0038	0.0045	0.0057	
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т					0.001
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-026-36	25-02-026-37	25-02-026-38	25-02-026-39	25-02-026-40
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	12.73	14.67	16.74	17.49	20.34
1.1	Средний разряд работы		5,5	5.5	5,5	5.5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,15	7,1	8,1	8.48	9.83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12.5 т	маш.-ч	3,08	3,56	4.06	4.25	4,92
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	3,07	3,54	4,04	4.23	4,91
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	3,07	3.54	4.04	4,23	4,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0.3678	0,5067	0.5105	0.5644	0.8014
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0.0595	0,0668	0.0907	0.0914	0,094
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,001	0.001	0,001	0.0013	0,0013
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0.0026	0.0036	0.0047	0.0057	0.007
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

подраздел 2.5. «Врезка катушек» дополнить государственными элементными сметными нормами следующего содержания:

Таблица ГЭСН 25-02-034 Сборочно-сварочные работы при вварке катушек для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 100-500

Состав работ:

01. Разметка и резка труб.
02. Обработка и зачистка кромок труб.
03. Установка и снятие наружного центратора.
04. Сборка, прихватка и сварка стыков на эстакаде.
05. Зачистка корневого, заполняющего и облицовочного слоев шва от шлака электрошлифмашинками.

Измеритель: **катушка**

Сборочно-сварочные работы при вварке катушек для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 100, толщина стенки:

25-02-034-01 8 мм
25-02-034-02 10 мм
25-02-034-03 12 мм

Сборочно-сварочные работы при вварке катушек для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 150, толщина стенки:

25-02-034-04 8 мм
25-02-034-05 10 мм
25-02-034-06 12 мм
25-02-034-07 14 мм

Сборочно-сварочные работы при вварке катушек для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 200, толщина стенки:

25-02-034-08 8 мм
25-02-034-09 10 мм
25-02-034-10 12 мм
25-02-034-11 14 мм
25-02-034-12 16 мм
25-02-034-13 18 мм

Сборочно-сварочные работы при вварке катушек для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 250, толщина стенки:

25-02-034-14 8 мм
25-02-034-15 10 мм
25-02-034-16 12 мм
25-02-034-17 14 мм
25-02-034-18 16 мм
25-02-034-19 18 мм
25-02-034-20 24 мм

Сборочно-сварочные работы при вварке катушек для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 300, толщина стенки:

25-02-034-21 8 мм
25-02-034-22 10 мм
25-02-034-23 12 мм
25-02-034-24 14 мм
25-02-034-25 16 мм
25-02-034-26 18 мм
25-02-034-27 24 мм

Сборочно-сварочные работы при вварке катушек для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 400, толщина стенки:

25-02-034-28 8 мм
25-02-034-29 10 мм
25-02-034-30 12 мм
25-02-034-31 14 мм
25-02-034-32 16 мм
25-02-034-33 18 мм
25-02-034-34 24 мм

Сборочно-сварочные работы при вварке катушек для трубопроводов, прокладываемых надземным способом, номинальным диаметром 500, толщина стенки:

25-02-034-35 10 мм
25-02-034-36 12 мм
25-02-034-37 14 мм
25-02-034-38 16 мм
25-02-034-39 18 мм
25-02-034-40 24 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-034-01	25-02-034-02	25-02-034-03	25-02-034-04	25-02-034-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6.67	6,85	7,97	8.21	8,4
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,18	4,3	5	5,14	5,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	2,09	2,15	2,5	2,57	2,63
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	2.09	2.15	2,5	2,57	2,63
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	2.09	2.15	2.5	2.57	2,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0.0543	0.0702	0,0871	0.0777	0,0995
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0127	0.0136	0,0157	0,0182	0,0193
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0005	0,0008	0,0004	0.0008	0,0011
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т			0.0011		
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2.5 мм	т	0.0003	0.0005		0.0004	0,0007
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	11	11	11	11	11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-034-06	25-02-034-07	25-02-034-08	25-02-034-09	25-02-034-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	9,83	11,46	9,36	9,89	11,91
1.1	Средний разряд работы		5,3	5.3	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,16	7,2	4,38	4.6	5,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	3,08	3,6	2,19	2,3	2,79
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	3,08	3,6	2,19	2,3	2,79
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	3,08	3.6	2,19	2.3	2,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0,1221	0.1708	0,1011	0,1288	0,1572
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0.022	0,0304	0,0237	0,025	0,0284
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0007	0,0007	0,001	0,0014	0,0009
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0,0017	0,0023			0,0021
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т			0,0006	0,0009	
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-034-11	25-02-034-12	25-02-034-13	25-02-034-14	25-02-034-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	13.31	14,51	15.38	10,41	10,77
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,26	6,88	7,26	4.86	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	3,13	3,44	3,63	2,43	2,5
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	3,13	3,44	3,63	2,43	2,5
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	3,13	3,44	3,63	2,43	2,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0.2188	0.2226	0,2485	0,1245	0,158
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0.0389	0,0396	0,0405	0,0292	0,0307
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0009	0,0009	0,0011	0,0012	0,0018
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0,003	0,0039	0,0047		
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т				0,0007	0,0011
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-034-16	25-02-034-17	25-02-034-18	25-02-034-19	25-02-034-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	12.98	14.58	16,08	17,13	19,95
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5.5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,06	6,86	7,66	8,1	9.48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	3,03	3.43	3.83	4,05	4,74
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	3,03	3,43	3,83	4.05	4,74
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	3,03	3,43	3,83	4,05	4,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0.1923	0.2668	0.2706	0.3011	0.4358
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0.0347	0.0474	0.0481	0.0491	0.0659
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0011	0,0011	0.0011	0.0013	0.0013
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0.0027	0.0037	0.0048	0.0058	0.0073
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-034-21	25-02-034-22	25-02-034-23	25-02-034-24	25-02-034-25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	11,66	11,83	14,35	16,25	17,76
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,42	5,52	6,72	7,66	8,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	2,71	2,76	3,36	3,83	4,23
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	2,71	2,76	3,36	3,83	4,23
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	2,71	2,76	3,36	3,83	4,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0,1479	0,1873	0,2274	0,3147	0,3186
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0347	0,0363	0,041	0,0559	0,0566
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0014	0,0022	0,0012	0,0012	0,0013
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т			0,0032	0,0044	0,0058
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т	0,0008	0,0013			
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-034-26	25-02-034-27	25-02-034-28	25-02-034-29	25-02-034-30
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	18,97	22,21	13,27	13,99	16,52
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,98	10,52	6,14	6,48	7,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	4,49	5,26	3,07	3,24	3,85
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	4,49	5,26	3,07	3,24	3,85
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	4,49	5,26	3,07	3,24	3,85
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0,3538	0,5089	0,1947	0,2458	0,2976
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0577	0,077	0,0457	0,0477	0,0537
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0015	0,0015	0,0018	0,0029	0,0016
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0,0069	0,0086			0,0042
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т			0,001	0,0016	
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-034-31	25-02-034-32	25-02-034-33	25-02-034-34	25-02-034-35
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	19,36	21,09	22,6	26,59	15,24
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,1	10,02	10,66	12,6	7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	4,55	5,01	5,33	6,3	3,5
91.10.11-071	Машины для резки труб переносные	маш.-ч	4,55	5,01	5,33	6,3	3,5
91.17.04-033	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	4,55	5,01	5,33	6,3	3,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	$м^3$	0,4107	0,4146	0,4591	0,6552	0,3043
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,073	0,0737	0,0748	0,0991	0,0571
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0016	0,0017	0,0019	0,002	0,0036
01.7.11.07-0184	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм	т	0,0058	0,0076	0,0091	0,0113	
01.7.11.07-0187	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 2,5 мм	т					0,0021
01.7.17.07	Круг шлифовальный	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-034-36	25-02-034-37	25-02-034-38	25-02-034-39	25-02-034-40
1 1.1	Затраты труда рабочих Средний разряд работы	чел.-ч	18.91 5.5	22,08 5.5	25.55 5.5	26.67 5.5	31.54 5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,84	10,36	12,06	12,6	14,94
3 91.10.05-007 91.10.11-071 91.17.04-033	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12.5 т Машины для резки труб переносные Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе, мощность 79 кВт (108 л.с.)	 маш.-ч маш.-ч маш.-ч	 4,42 4,42 4,42	 5,18 5,18 5,18	 6,03 6.03 6.03	 6,3 6.3 6.3	 7,47 7,47 7,47
4 01.3.02.08-0001 01.3.02.09-0022 01.7.11.07-0183 01.7.11.07-0184 01.7.17.07	**МАТЕРИАЛЫ** Кислород газообразный технический Пропан-бутан смесь техническая Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 4 мм Круг шлифовальный	 $м^3$ кг т т шт	 0.3678 0,0595 0,002 0,0053 11	 0,5067 0,0668 0,002 0,0072 11	 0,5105 0.0907 0,0021 0,0094 11	 0.5644 0.0914 0,0025 0.0113 11	 0,8014 0,094 0.0025 0,014 11

в) в разделе 5 «Контроль качества сварных соединений физическими методами» подраздел 5.3 «Радиографический контроль (гаммадефектоскопом) на трассе» дополнить государственными элементными сметными нормами следующего содержания:

Таблица ГЭСН 25-05-017 Контроль качества сварных соединений труб гамма-дефектоскопом на трассе

Состав работ:

01. Внешний осмотр сварного соединения и очистка поверхности сварного шва.
02. Установка (перестановка) и закрепление аппарата, экспонирование стыка.
03. Переход и перенос оборудования к следующему стыку.

Измеритель: **стык**

Контроль гамма-дефектоскопом на трассе качества сварных соединений труб:

25-05-017-01 Ду 300 мм толщиной стенки 20 мм
25-05-017-02 Ду 400 мм толщиной стенки 20 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-017-01	25-05-017-02
1 1.1	Затраты труда рабочих Средний разряд работы	чел.-ч	0.48 4.0	0,64 4.0
3 91.17.02-021	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,21	0.28
4 01.7.07.24	**МАТЕРИАЛЫ** Пленка радиографическая рулонная	м	1.12	1.44

г) в разделе 10 «Сооружения переходов под дорогами» подраздел 10.3 «Протаскивание плетей трубопровода через кожух» дополнить государственными элементными сметными нормами следующего содержания:

Таблица ГЭСН 25-10-025 Проверка герметичности межтрубного пространства между кожухом и рабочей трубой

Состав работ:

01. Снятие изоляции.
02. Сверление технологических отверстий.
03. Приварка бобышек.
04. Установка манометра и узла присоединения компрессора.
05. Подъем давления до испытательного.
06. Выдержка под давлением и осмотр герметизирующих манжет на наличие разрушений.
07. Сброс давления.
08. Демонтаж бобышек.
09. Заварка технологических отверстий.
10. Зачистка мест заварки.
11. Восстановление изоляции.

Измеритель: **участок**

25-10-025-01 Проверка герметичности межтрубного пространства между кожухом и рабочей трубой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-10-025-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	11,18
1.1	Средний разряд работы		5,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.16.01-004	Электростанции передвижные, мощность 60 кВт	маш.-ч	1,11
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, номинальный сварочный ток 60-500 А	маш.-ч	0,58
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м^3/мин	маш.-ч	0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.11.07-0183	Электроды с основным покрытием Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0002
24.3.05.06-1021	Ремонтный комплект для ремонта заводского изоляционного покрытия труб	шт	П

д) в разделе IV «Приложения» пункты 3.1.1, 3.1.4, 3.1.8, 3.1.11, 3.1.16, 3.2.1 приложения 25.3 изложить в следующей редакции:

Приложение 25.3

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 25

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
3.1.1. Сыпучие пески с редким растительным покровом	25-02-003, 25-02-004, 25-02-005, 25-02-011÷25-02-014, 25-02-018, 25-02-019, 25-02-023÷25-02-026, 25-02-030÷25-02-032, 25-02-034, 25-02-170, 25-03-001÷25-03-004, 25-03-020, 25-03-021, 25-04-002÷25-04-011, 25-11-001, 25-11-005÷25-11-008	1,15	1,15	—
3.1.4. Зоны подвижных барханных и дюнных песков	25-02-003, 25-02-004, 25-02-005, 25-02-011÷25-02-014, 25-02-018, 25-02-019, 25-02-023÷25-02-026, 25-02-030÷25-02-032, 25-02-034, 25-02-170, 25-03-001÷25-03-004, 25-03-020, 25-03-021, 25-04-002÷25-04-011, 25-11-001, 25-11-005÷25-11-008	1,2	1,2	—
3.1.8. То же	25-02-023÷25-02-026, 25-02-030÷25-02-032, 25-02-034, 25-04-002÷25-04-011, 25-11-001, 25-11-005÷25-11-008	1,15	1,15	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
3.1.11. Болота, заполненные торфом, илом и другими грунтами неустойчивой консистенции, по которым машины передвигаются без настилов и сланей с погружением ходовой части в грунт на глубину свыше 200 мм	25-02-003, 25-02-004, 25-02-005, 25-02-018, 25-02-019, 25-02-023÷25-02-026, 25-02-030÷25-02-032, 25-02-034, 25-02-170, 25-03-020, 25-03-021, 25-04-002÷25-04-011, 25-07-005÷25-07-008, 25-07-021, 25-07-022, 25-11-001, 25-11-005÷25-11-008	1,25	1,25	—
3.1.16. Горная местность с уклонами от 20 до 28 градусов	25-02-023÷25-02-026, 25-02-030÷25-02-032, 25-02-034, 25-04-002÷25-04-011, 25-11-001, 25-11-005÷25-11-008	1,15	1,15	—
3.2.1. Сварка трубопроводов из труб с заводской изоляцией	25-01-001, 25-01-002, 25-01-005, 25-01-006, 25-01-012, 25-02-004, 25-02-005, 25-02-011÷25-02-014, 25-02-018, 25-02-019, 25-02-023÷25-02-026, 25-02-030÷25-02-032, 25-02-034, 25-02-036, 25-03-001÷25-03-004, 25-03-010÷25-03-013, 25-03-020, 25-03-021	1,15	1,15	—