

УТВЕРЖДЕНО

организацией-изготовителем

_____ *26.11* _____ 1984 г.

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией

по стандартизации

_____ *26* _____ 1984 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении к ТУ 6-09-1473-77

АЛЮМИНИЙ ГИДРООКИСЬ

марки осч 7-3

Срок введения с *01.01.1985*

Пункт : Характер изменения

Титульный лист Дополнить синонимом "Алюминий гидроксид"
Срок действия продлить до 31.12.1986 г.

По всему тексту После слов "Алюминий гидроксид" исключить слово "марки".
Заменить ссылки и слова:
ГОСТ 3760-64 на ГОСТ 3760-79, "калия гидрат окиси, X%-ный раствор" на "калия гидроксид по ГОСТ 24363-80, X%-ный раствор".

Лист 2 Вводная часть Дополнить предложениями:
"Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствует требованиям первой категории качества.
Пример записи обозначения продукции при её заказе и в документации другой продукции, в которой она может быть применена: "Алюминий гидроксид, осч 7-3, ТУ 6-09-1473-77".

Пункт 1.1: Предложение перед таблицей изложить в новой редакции:
"Алюминий гидроксид осч 7-3 должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящих технических условий и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

По физико-химическим показателям алюминий гидроксид должна соответствовать нормам, указанным в таблице".

Таблица. Для показателя 9 "Железо (Fe), % не более" заменить норму:
0,001 на 0,002.

После таблицы дополнить примечанием: "До 01.07.85 г. допускается поставлять продукт с содержанием меди не более 0,0002%".
Заменить литеру "Б" на "А".

Большой штамп

Пункт 2.1. Дополнить предложениями:
"Алюминий гидроксид относится к умеренно опасным веществам (3-й класс опасности) по ГОСТ 12.1.007-76".

				Изменение № 2		
				об изменении к ТУ 6-09-1473-77		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разреш.		Вашкевич	Степ.		Б	8
Провер.					2	8
И внутр.						
Утверд.						

Пункт	Характер изменения
-------	--------------------

Раздел 3 Дополнить новыми пунктами 3.4 и 3.5:
 "3.4. Для проверки соответствия алюминия гидроокиси осч 7-3 требованиям настоящих технических условий проводятся приемо-сдаточные испытания. Приемо-сдаточные испытания проводят на соответствие алюминия гидроокиси показателям I-II раздела I "Технические требования". Периодичность контроля - каждая партия.

3.5. Периодические испытания продукции проводит при пересмотре технических условий и при переаттестации продукции по категориям качества в объеме не менее 5-и партий" ЦП предприятия-изготовителя.

Пункт 4.6.I. Заменить ссылку:
 ГОСТ 2603-71 на ГОСТ 2603-79.

Пункт 4.8. Изложить в новой редакции:
 "4.8. Определение содержания ванадия, железа, марганца меди
 4.8.I. Применяемые приборы, реактивы и растворы:
 спектрограф ИСП-30 с трехлинзовой системой освещения щели и трехступенчатым ослабителем;
 генератор дуги переменного тока ДГ-2;
 выпрямитель ВАС 275/100;
 микрофотометр МФ-2;
 спектропроектор ПС-18;
 лампа инфракрасная;
 печь муфельная;
 растворы, содержащие Fe, Mn, Cu, V, готовят по ГОСТ 4212-76;
 угли графитированные для спектрального анализа по ТУ 48-20-78-76, осч 7-3,
 в нижнем электроде высверливается канал диаметром 3 мм, глубиной 6 мм,
 верхний электрод затачивается на конус;
 порошок графитовый по ТУ 48-20-109-79, осч технологический;
 ступки из органического стекла с пестиками;
 До проведения анализа угли и порошок проверяют

на отсутствие в их спектрах линий определяемых элементов в условиях методики определения;

пластинки фотографические СП-П 9x12 по ТУ 6-17-704-82;

спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300-72, высшего сорта;

алюминий окись спектрально чистый по ТУ 6-09-973-76, не содержащий определяемых примесей;

Если нет чистого образца, методом добавок определяют содержание примесей и учитывают их при построении градуировочных графиков;

метод-гидрохиноновый проявитель, который готовят из двух растворов следующим образом:

Раствор I - взвешивают навески следующих препаратов: метод (4-метиламинофенол)сульфат по ГОСТ 25664-83 - 2 г;

гидрохинон (парадиоксибензол) по ГОСТ 19627-74 - 10 г;

натрий сернистокислый 7-водный по ГОСТ 429-76 - 104 г;

Навески растворяют в дистиллированной воде, доводят объем раствора водой до 1 л, перемешивают и, если раствор мутный, его фильтруют.

Раствор II - взвешивают навески следующих препаратов: натрий углекислый по ГОСТ 83-79 - 16 г или натрий углекислый 10-водный по ГОСТ 84-76 - 40 г;

калий бромистый по ГОСТ 4160-74 - 2 г;

Навески растворяют в дистиллированной воде, доводят объем раствора водой до 1 л, перемешивают и, если раствор мутный, его фильтруют.

Затем растворы I и II смешивают в равных объемах; бытродействующий фиксаж, готовят следующим образом: взвешивают навески препаратов -

- натрий серноватистокислый (тросульфат натрия) по СТ СЭВ 223-75 - 500 г;

аммоний хлористый по ГОСТ 3773-72 - 100 г;

навески растворяют в воде, доводят объем водой до 2-х литров, перемешивают и фильтруют.

4.8.2. Приготовление образцов сравнения
При приготовлении каждого образца для построения

Пункт

Характер изменения

градуировочного графика

10 г алюминия окиси спектральной чистоты взвешенного с погрешностью не более 0,01 г, помещают в ступку из органического стекла, предварительно протертув этиловым спиртом, прибавляют растворы, содержащие определяемые примеси в количествах, указанных в таблице.

№ образ-ца	Масса примесей, мг				Содержание примесей в пропаре, %			
	Fe	Cu	Mn	V	Fe	Cu	Mn	V
1	0,15	0,015	0,075	0,15	0,0015	0,00015	0,00075	0,0015
2	0,5	0,05	0,25	0,5	0,005	0,0005	0,0025	0,005
3	1,5	0,15	0,75	1,5	0,015	0,0015	0,0075	0,015

Образцы для построения градуировочного графика подсушивают под инфракрасной лампой, прибавляют по 30 мл этилового спирта, тщательно растирают, снова подсушивают и растирают каждый образец в течение 2-х часов.

Готовые образцы для построения градуировочного графика смешивают с угольным порошком в соотношении 1:1.

4.8.3. Подготовка анализируемой пробы

Анализируемую пробу прокалывают в течение 2-х часов при температуре 800°C в муфельной печи, а затем растирают в ступке из органического стекла в течение 15 мин. Анализируемая проба смешивается с угольным порошком в соотношении 1:1.

4.8.4. Проведение анализа

Анализируемую пробу и эталонные образцы помещают набивкой в кратер нижнего электрода (количество образца определяется объемом канала) и зажигают дугу постоянного тока.

Рекомендуемые условия анализа

Сила тока - 10 а

Время экспозиции - 30 сек

Ширина щели - 0,015 мм

Высота диафрагмы
на промежуточном
конденсоре - 5 мм

Перед щелью помещается 3-х ступенчатый ослабитель.

На одной фотопластинке в одинаковых условиях фотографируют по 3 раза спектры пробы и эталонов.

Для каждого спектра берут новую пару электродов.

4.8.5. Обработка результатов анализа

Фотопластинки со снятыми спектрами проявляют, промывают в проточной воде, фиксируют, снова промывают и высушивают на воздухе.

Затем проводят фотометрирование линий определяемых элементов и линии сравнения на микрофотометре, пользуясь логарифмической шкалой.

Аналитическая линия
определяемого элемента
в нм

Линия сравнения в нм

Fe - 302,06

Al - 305,47

Si - 324,75

Al - 305,47

Mn - 280,11

Al - 305,47

V - 318,54

Al - 305,47

Для каждой аналитической пары линий вычисляют разность почернений (ΔS).

$$\Delta S = S_{np} - S_{Al} \quad , \text{ где}$$

S_{np} - почернение линии примеси;

S_{Al} - почернение линии алюминия.

По трем значениям разности почернений определяют среднее арифметическое значение ΔS_{cp} для каждой примеси.

По значениям ΔS_{cp} образцов для построения градуировочного графика для каждого элемента строят

градуировочный график, откладывая на оси абсцисс логарифмы концентраций, на оси ординат - средние арифметические значения разности почернений (ΔS ср.). Массовую долю каждой примеси в препарате находят по графику.

Полученный результат делят на 1,5 (фактор пересчета на гидроксид алюминия)".

Раздел 5

Изложить в новой редакции:

"5. Упаковка, маркировка, транспортирование, хранение

5.1. Препарат упаковывают и маркируют в соответствии с ГОСТ 3885-73.

Вид и тип тары: 2-9, мешки-вкладыши пленочные по ОСТ 6-19-56-75 вместимостью 40 дм³ из пленки толщиной 0,060-0,100 мм, мешки полиэтиленовые М 8-0,220 ГОСТ 17811-78, вложенные в картонные навивные барабаны вместимостью 36 дм³ по ГОСТ 17065-77 тип ш.

Верхнюю часть наполненного мешка собирают в пучок, завязывают ниткой "корд", перегибают и снова плотно завязывают ниткой "корд".

По требованию потребителей допускаются виды и типы тары 2-1, 2-4.

Группа фасовки: У, У1, УП.

Банки с препаратом упаковывают в ящики деревянные по ГОСТ 18573-78 или в картонные навивные барабаны вместимостью 36 дм³ по ГОСТ 17065-77 тип ш.

Маркировка транспортной тары с препаратом, упакованном в банки, должна содержать манипуляционные знаки № I и № II согласно ГОСТ 14192-77.

5.2. Препарат транспортируют в крытых железнодорожных вагонах, в закрытых палубных судах, крытым автогужевым транспортом и самолетом в соответствии со следующими правилами перевозки грузов:

I. Правила перевозок грузов железнодорожным транспортом. "Правила перевозки грузов". Издательст-

Пункт : Характер изменения

во МПС, 1977 г.

2. Морская перевозка грузов. "Общие специальные правила перевозки грузов (4М)". Издание 1977 г. "Правила морской перевозки грузов" (МОПСГ). Издание 1977 г.

3. "Правила перевозок грузов автомобильным транспортом". Издательство "Транспорт", 1969 г.

4. "Руководство по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях Союза ССР". Редакционное издательство гражданской авиации. Москва, 1975 г.

5.3. Препарат хранят в сухих крытых помещениях".

Пункт 6.1. Исключить первое предложение.