

**83 РЕЗИНОВАЯ, РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКАЯ, АСБЕСТОТЕХНИЧЕСКАЯ И ПЛАСТМАССОВАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

МКС 83.080.20

Поправка к ГОСТ 27952—2017 Смолы полиэфирные ненасыщенные. Технические условия

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Пункт 6.2. Первый абзац, первое перечисление | - наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак; | - наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак (при наличии) и юридический адрес; |
| Пункт 7.2. Второй абзац | — | Рекомендуется проводить контроль с использованием пробы температурой 45 °С—55 °С. |

(ИУС № 12 2019 г.)