

АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

ОКГД 28.25.11.110

ОКП 36 1215

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

В. Л. Головачев

«09» июля 2018 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 8

об изменении ТУ 3612-013-00220302-99

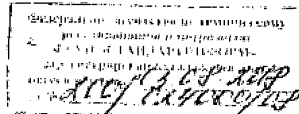
«Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения.
Испарители с паровым пространством и трубные пучки к ним»

Зам. зав. отделом
теплообменной аппаратуры
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

 А.П. Душукوف

«09» июля 2018 г.

Москва
2018 г.



АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»		отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 8		ОБОЗНАЧЕНИЕ ТУ 3612-013-00220302-99		
Дата выпуска		Срок изм.		Лист	Листов		
				2	2		
Причина		Изменение стандарта			Код		
Указание о заделе		Не отражается				4	
Указание о внедрении		Со дня регистрации					
Применяемость		Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения. Испарители с паровым пространством и трубные пучки к ним					
Разослать		Всем учтенным абонентам					
Приложение		1 лист - «Лист 50 ИИ № 8»					
изм.	содержание изменения						
8							

Титульный лист: Над кодом ОКП добавить текст: «ОКПД2 28.25.11.110».

По всему тексту: Ссылку «ГОСТ Р 52630-2012 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» заменить ссылкой «ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».

Лист 29 ИИ № 3: Пункты 1.5.6, 1.5.7 изложить в редакции:

«1.5.6 Аттестация технологий сварки (наплавки) должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-002-2017.




Освидетельствование сварочного оборудования должно осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-003-2017.

1.5.7 Сварка корпусов аппаратов и приварка к ним деталей, а также сварка внутренних устройств аппаратов должна осуществляться аттестованными сварщиками. Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-001-2017. Сварщики могут производить сварочные работы тех видов, которые указаны в их удостоверении».

Листы 48-49 ИИ № 3: Ссылки на РД 03-615-03 и ПБ 03-273-99 исключить. Добавить ссылки: «СТО 52760619-001-2017 Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства; СТО 52760619-002-2017 Аттестация технологий сварки (наплавки); СТО 52760619-003-2017 Освидетельствование сварочного оборудования».


Лист 50 ИИ № 7: Лист «50 ИИ № 7» заменить листом «50 ИИ № 8».

Лист 51 ИИ № 3: Ссылку «50 ИИ № 7» заменить ссылкой «50 ИИ № 8».


Составил	Капанинская		09.07.18	Н. ковр.	Капанинская		09.07.18
Проверил	Дундук		09.07.18				

Изменение внес

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	-	-	-	Все	-	ИИ 1	-		20.09.2004
2	-	-	-	Все	-	ИИ 2	-		03.10.2007
3	2, 3, 4, 19, 26, 34	27-33, 41-43		14, 35-40	29	ИИ 3	-		16.12.2010
4	2; 27, 32, 44, 45, 49, 50, 51 ИИ 3	50 ИИ 3	-	-	3	ИИ 4	-		13.10.2011
5	ИИ № 3: 3, 27, 28, 29, 31, 32, 46, 48, 49, 51	ИИ № 4: 50	-	-	-	ИИ 5	-		17.04.2014
6	1 (тит.), ИИ № 3: 51	ИИ № 5: 50	-	-	-	ИИ 6	-		12.01.2015
7	1 (тит.), ИИ № 3: 51	ИИ № 6: 50	-	-	-	ИИ 7	-		07.07.2017
8	1 (тит.), ИИ № 3: 29, 48-49, 51	ИИ № 7: 50	-	-	-	ИИ 8	-		09.07.2018

Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.
Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.
Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.
Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.

№	Знач.	ИИ № 8		07.18	ТУ 3612-013-00220302-99	Лист
Изм.	Дата	№ докум.	Подпись	Дата		50