



АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

ОКПД2 28.25.11.110

ОКПТ 36 4460

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»
В.Л. Головачев
«09» июля 2018 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 8

об изменении ТУ 3644-006-00220302-99
«Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения.
Испарители и конденсаторы холодильные»

Зам. зав. отделом
теплообменной аппаратуры
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

А.П. Дуцников
А.П. Дуцников


«09» июля 2018 г.
Информация о вводе в эксплуатацию
оборудования
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»
Зарегистрировано
№ 3-.../.../2018

Москва
2018 г.


Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель

АО «ВНИИНЕФТЕМАИЦ»		отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 8		ОБОЗНАЧЕНИЕ: ТУ 3644-806-00220302-99	
Дата выпуска		Срок изм.			Лист 2	Листов 2
Причина		Изменение стандарта				Код 4
Указание в заделе		Не отражается				
Указание о внедрении		Со дня регистрации				
Применяемость		Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения. Испарители и конденсаторы холодильные				
Разослать		Всем учтенным абонентам				
Приложение		1 лист – «Лист 65 ИИ № 8»				
изм.	содержание изменения					
8						
<p>Титульный лист: Над кодом ОКП добавить текст: «ОКПД 28.25.11.110».</p> <p>По всему тексту: Ссылку «ГОСТ Р 52630-2012 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» заменить ссылкой «ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».</p> <p>Лист 2 ИИ № 4 (Лист 45 ИИ № 3): Пункт 1.3.2 изложить в новой редакции: «1.3.2. Назначенный срок службы аппаратов – 20 лет.</p> <p>Для аппаратов, отработавших назначенный срок службы, он может быть продлен в установленном порядке по результатам технического диагностирования и определения остаточного ресурса».</p> <p>Лист 47 ИИ № 3: Пункты 1.5.7, 1.5.8 изложить в редакции: «1.5.7 Аттестация технологий сварки (наплавки) должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-002-2017.</p> <p>Освидетельствование сварочного оборудования должно осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-003-2017.</p> <p>1.5.8 Сварка корпусов аппаратов и приварка к ним деталей, а также сварка внутренних устройств аппаратов должна осуществляться аттестованными сварщиками. Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-001-2017. Сварщики могут производить сварочные работы тех видов, которые указаны в их удостоверении».</p> <p>Листы 63-64 ИИ № 3: Ссылки на РД 03-615-03 и ПБ 03-273-99 исключить. Добавить ссылки: «СТО 52760619-001-2017 Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства; СТО 52760619-002-2017 Аттестация технологий сварки (наплавки); СТО 52760619-003-2017 Освидетельствование сварочного оборудования».</p> <p>Лист 65 ИИ № 7: Лист «65 ИИ № 7» заменить листом «65 ИИ № 8».</p> <p>Лист 66 ИИ № 3: Ссылку «65 ИИ № 7» заменить ссылкой «65 ИИ № 8».</p>						
Составил	Капацинская		09.07.18	И. контр.	Капацинская	
Проверил	Дундуков		09.07.18			
Изменения внес						

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	-	-	-	Все		ИИ 1	-		20.09.2004
2	-	-	-	Все		ИИ 2	-		03.10.2007
3	2, 3, 4, 16	45-51 56-58		52-55	26	ИИ 3	-		16.12.2010
4	2; 45, 49, 61, 65, 66, 67 ИИ 3	66 ИИ 3	-	-	3	ИИ 4	-		13.10.2011
5	ИИ № 3: 3, 45, 46, 49, 62, 63, 64, 66	ИИ № 4: 66	-	-	-	ИИ 5	-		17.04.2014
6	1 (тит.), ИИ № 3: 66	ИИ № 5: 65	-	-	-	ИИ 6	-		12.01.2015
7	1 (тит.), ИИ № 3: 66	ИИ № 6: 65	-	-	-	ИИ 7	-		07.07.2017
8	1 (тит.), ИИ № 3: 47, 63-64, 66, ИИ № 4: 2	ИИ № 7: 65	-	-	-	ИИ 8	-		09.07.2018

Изм. № подл.	Подпись и дата
Изм. №	Изм. №
Взнос. инв.	Взнос. инв.
Подпись и дата	Подпись и дата

8	Зам.	ИИ № 8		07.18	ТУ 3644-006-00220302-99	Лист
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		65