

Изменение № 5 ГОСТ 1050—74 Сталь углеродистая качественная конструкционная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 01.06.87 № 1788

Дата введения 01.11.87

Пункт 2.1. Таблица 1. Примечание 5. Заменить норму: 0,10 % на 0,15 %.

Пункт 3.1 дополнить примером условного обозначения: «Сталь горячекатаная, круглая, диаметром 10 мм, обычной точности прокатки В по ГОСТ

(Продолжение см. с. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1050—74)

2590—71, марки 65, для холодного волочения — подгруппы *в*, для патентированной проволоки, категории I:

10—В ГОСТ 2590—71
Круг ~~*65—в—I ГОСТ 1050—74*~~ для патентирования».

Пункт 4.11. Таблица 5. Для стали марки 58 (55пп) заменить норму: 660 (61) на 600 (61).

(ИУС № 9 1987 г.)