

коррозии»:

а) в разделе I «Общие положения»:

пункт 1.13.14 изложить в следующей редакции:

«1.13.14. Нормы 13-06-005-01, 13-06-005-02 предусматривают очистку бетонных поверхностей с удалением верхнего слоя бетона до оголения зерен крупного заполнителя. В случае, если проектом предусмотрена гидроструйная очистка бетонных поверхностей от грубого строительного мусора, грязи, цементного молочка и т.п. следует применять норму 46-08-044-02.»;

дополнить пунктом 1.13.17 следующего содержания:

«1.13.17. Нормами табл. 13-09-002 не учтены затраты на подготовку поверхности металла перед нанесением антикоррозионного покрытия, в случае необходимости эти затраты следует учитывать дополнительно.»;

б) в разделе III «Сметные нормы на строительные работы»:

наименование таблицы ГЭСН 13-06-005 «Гидроструйная очистка бетонных поверхностей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 13-06-005 Гидроструйная очистка поверхностей»

в разделе 6 «Подготовительные работы» таблицу ГЭСН 13-06-005 изложить в следующей редакции:

Таблица ГЭСН 13-06-005 Гидроструйная очистка поверхностей

Состав работ:

Для норм 13-06-005-01, 13-06-005-02:

01. Очистка бетонной поверхности.

Для нормы 13-06-005-03:

01. Очистка кирпичной поверхности.

Измеритель: м²

13-06-005-01	Гидроструйная очистка бетонных поверхностей
13-06-005-02	Гидроструйная очистка в колодцах поверхностей бетонных
13-06-005-03	кирпичных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-005-01	13-06-005-02	13-06-005-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,18	0,53	0,14
1.1	Средний разряд работы		3,0	3,0	2,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч			0,07
91.21.02-011	Агрегаты передвижные с двигателем внутреннего сгорания для гидроочистки поверхностей, производительность до 1,2 м ³ /час, давление до 100 МПа	маш.-ч	0,17	0,17	
91.21.22-071	Венциляторы радиальные общего назначения, производительность до 15000 м ³ /час	маш.-ч		0,17	0,07
91.21.22-674	Установки для гидроочистки поверхности, давление до 35 МПа, производительность до 21 л/мин	маш.-ч			0,07
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.03.01-0001	Вода	м ³	0,204	0,204	0,0935

раздел 8 «Разные работы» дополнить сметными нормами следующего содержания:

Таблица ГЭСН 13-08-016 Гидрофобизация бетонных поверхностей

Состав работ:

01. Приготовление раствора.

02. Нанесение раствора.

Измеритель: 100 м²

Гидрофобизация бетонных поверхностей раствором:

13-08-016-01 водным ГКЖ-10

13-08-016-02 в уайт-спирите ГКЖ-94

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-016-01	13-08-016-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,87	3,15
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,04
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,04
91.18.01-011	Компрессоры передвижные с электродвигателем давление 600 кПа (6 ат), производительность 0,5 м ³ /мин	маш.-ч	1,73	1,73
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.7.03.01-0001	Вода	м ³	0,034	
01.7.20.08-0051	Ветошь	кг	0,3	0,6
14.2.06.03-0511	Жидкость гидрофобизирующая ГКЖ-94	т		0,0037
14.2.06.03-0514	Жидкость гидрофобизирующая ГКЖ-10	т	0,007	
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг		33,3

раздел 9 «Металлизационные покрытия» дополнить сметными нормами следующего содержания:

Таблица ГЭСН 13-09-002 Нанесение антикоррозионного защитного покрытия методом электродугового напыления алюминиевой проволокой

Состав работ:

01. Установка катушек с проволокой.
02. Нанесение покрытия методом электродугового напыления.
03. Замер толщины нанесенного покрытия.

Измеритель: 100 м²

13-09-002-01 Нанесение антикоррозионного защитного покрытия методом электродугового напыления алюминиевой проволокой при толщине слоя 100 мкм на внутреннюю поверхность емкостей

13-09-002-02 Добавлять или исключать на каждые 50 мкм изменения толщины слоя к норме 13-09-002-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-09-002-01	13-09-002-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	16,89	8,23
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,01
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,01
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м ³ /мин	маш.-ч	16,25	7,92
91.21.22-701	Установки электродуговой металлизации толкающего типа, напыляемый материал металлическая проволока, производительность до 30 кг/ч, мощность до 40 кВт	маш.-ч	16,25	7,92
4	МАТЕРИАЛЫ			
10.1.02.03	Проволока алюминиевая	т	0,0571	0,0286