

ГОСТ 4440—48 Фланцы судовых трубопроводов. Фланцы трубные свободные на приварном бронзовом кольце

Изменение № 1

Наименование ГОСТа и вводная часть. Заменены слова:
«бронзовом» на «латунном».

Раздел I. «Размеры»

Пункт 1. Таблица изложена в новой редакции:

Таблица 1

Давления условные P_y кг/см ²	Давления рабочие наибольшие при температурах рабочей среды в °С			Диаметры условных проходов D_y мм
	до 120	св. 120 до 200	св. 200 до 250	
	P_{12}	P_{20}	P_{25}	
	кг/см ²			
До 6	6	5	4	20—350
10	10	8	7	20—350
16	16	13	11	20—300
25	25	20	17	20—275

Примечание к таблице 1. Слова: «бронза или» — исключены.

Пункт 2. Чертеж. Обозначение чистоты поверхности заменено:

« $\nabla(\sim)$ » на « $\nabla 3$ остальное».

Пункт 2. Таблица 2. Условные проходы « D_y 90; 110; 140 и 160» со всеми размерами, относящимися к ним, исключены.

Пункт 2. Таблица 2. Заменены слова:

«Для усл. прох. 160—350 мм» на «Для усл. прох. 175—350 мм»,

«Для усл. прох. 110—300 мм» на «Для усл. прох. 125—300 мм»,

«Для усл. прох. 110—275 мм» на «Для усл. прох. 125—275 мм».

Раздел II. «Технические условия»

Пункт 3. Таблица 3 изложена в новой редакции:

Таблица 3

Наименования деталей	Материал	Предел прочности при растяжении кг/мм ² не менее	Предел текучести кг/мм ² не менее	Относительное удлинение δ_5 % не менее
Кольцо	Латунь марок Л90; ЛМц 58—2; Л62; ЛК 80—3; ЛК 80—3Л (литье в кокиль) по ГОСТ 1019—47	—	—	—
Фланец	Сталь	42	24	21
Болты	Сталь	41	25	23
Гайки	Сталь	37	22	—

Пункт 4 изложен в новой редакции:

«4. Поверхности фланцев и колец должны быть гладкими, без дефектов, снижающих прочность фланцев и колец, а также надежность и плотность фланцевого соединения. Трещины, плены и заусенцы не допускаются».

Пункт 7 изложен в новой редакции:

«7. Допускаемые отклонения свободных размеров: для обрабатываемых поверхностей — по 7-му классу точности ОСТ 1010. Размер диаметра расточки колец под приварку к трубе и допускаемые отклонения на него устанавливаются утвержденными рабочими чертежами и согласованными с заказчиком или контролирующими организациями инструкциями на приварку колец».

Пункт 11. Заменена ссылка:

«ГОСТ 355—41» на «ГОСТ 355—52».

Пункт 12. Заменена ссылка:

«ГОСТ 356—43» на «ГОСТ 356—52».

Пункт 16. Заменена ссылка:

«ГОСТ 617—41» на «ГОСТ 617—53».

(Приказ № 935 25/X—55 г.)