

ГОСТ Р 50495—93
(ИСО 364—83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.
ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ
С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 1—93/96

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

УДК 677.054.838.25:006.354

Группа Г62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.**

**ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ
РАМКАМИ**

**ГОСТ Р
50495—93**

Размеры

Textile machinery and accessories. Twin wire
healds for weaving machines with heald
frames. Dimensions

(ИСО 364—83)

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает типы и размеры сдвоенных металлических галев для ткацких станков с ремизными рамками.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

2. РАЗМЕРЫ

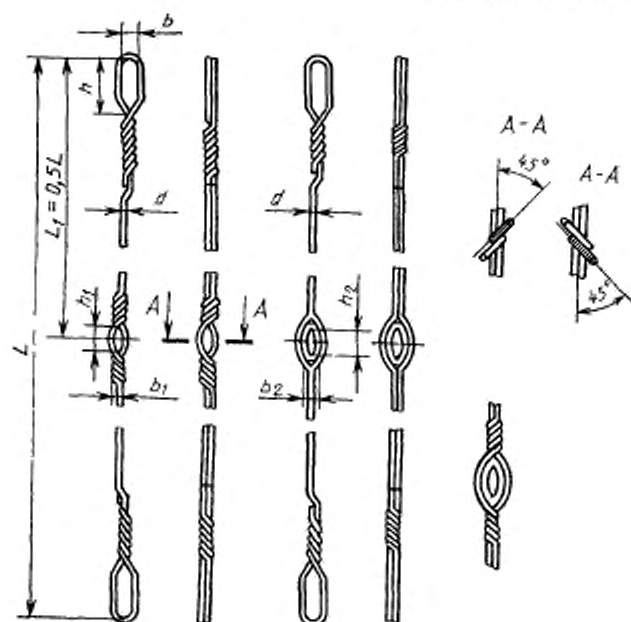
ТИП F

с витым
глазком

ТИП M

с вставным
глазком

На верхнем конце
ушка должна быть
маркировка
Направление глазка
открыто открыто
вправо, R влево, L*



Толщина проволоки — 0,5 мм (№ 26), скручивается, образуя глазок

b —внутренняя ширина ушка; b_1 —внутренняя ширина витого глазка; b_2 —внутренняя ширина вставного глазка; d —толщина проволоки; h —внутренняя длина ушка; h_2 —внутренняя длина вставного глазка; L_1 —расстояние между ушками; L_1^{**} —расстояние от верхнего ушка до центра глазка

* Галева, открытые вправо, R, предпочтительны.

** Вставной глазок располагают в центре галева. Если он расположен не в центре, то расстояние от верхнего ушка до центра глазка должно быть задано.

таблица 1

Расстояние между ушками L	ММ				Координатные размеры																	
	Основные размеры				Тип		Размер ушек		Расстояние между ушками L													
	Толщина проволочек		F		M		A×B		290		300		350		420		450		480		520	
	d	номер*	в.×в.	в.×в.	в.×в.	номер*	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.	в.×в.
280	0,25	34	5×1	2,6×0,9	1010 R	16×4	16×4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
	0,3	32	6×1,5	2,6×0,9	1010 R	16×4	16×4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
300	0,35	30	6×1,5	3,2×1,3	1015 R	16×4	16×4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
380	0,4	28	7×2	4×1,5	1020 R	16×4	16×4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				6,2×2,8	355 R	16×4	16×4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
420	0,5	26	8×2,5	5,6×2,7	387 R	16×4	16×4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				6,6×3,9	1080 R	16×4	16×4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
450	0,6	24	—	6,6×3,9	1080 R	16×4	16×4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				8×4,2	390 R	16×4	16×4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
480	0,7	22	—	8×4,2	390 R	18×5	18×5	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				10×6,3	450 R	18×5	18×5	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
520	0,9	20	—	10×6,3	450 R	18×5	18×5	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				—	—	22×6,5	22×6,5	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×

* Дан для информации.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Маркировка двоянного металлического галева для ткацких станков должна включать следующую информацию:

- а) наименование;
- б) ссылку на настоящий стандарт;
- в) тип с витым глазком *F* или со вставным глазком *M*;
- г) направление витого глазка или вставного глазка *L* или *R*;
- д) толщину проволоки;
- е) расстояние между ушками;
- ж) размеры ушек;
- з) внутренние размеры витого глазка или вставного глазка.

Например:

Обозначение двоянного металлического галева со вставным глазком (типа *M*) $4 \times 1,5$ мм, открыто вправо (*R*), с толщиной проволоки — 0,4 мм, расстояние между ушками — 330 мм и размер ушка 16×4 мм:

*Двоянное металлическое галево 364 — MR 0,4 × 330 —
16 × 4 — 4 × 1,5 ГОСТ Р 50495—93.*

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

1. Размеры

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм			
d	$h_1 \times b_1$	$h_2 \times b_2$	L
0,34	3,5×1,5	3,2×1,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 380; 440
	5,0×2,0	4,0×1,5	
	6,0×3,0		
	7,0×2,0		
0,4	3,5×1,5	3,2×1,3	265; 280; 285; 305; 320; 330; 335; 350; 355; 380; 420; 440; 480
	5,0×2,0	4,0×2,0	
	6,0×3,0	5,6×2,7	
	8,0×2,5	6,0×3,0	
0,6	3,5×1,5	3,2×1,3	265; 280; 285; 305; 335; 355; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460; 480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710
	5,0×2,0	4,0×1,5	
	6,0×3,0	4,0×2,0	
	7,0×2,0	5,2×2,3	
	8,0×2,5	6,0×3,0	
		6,0×3,0	
		8,0×4,0	
0,8	—	6,0×3,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410; 420; 450; 480; 500; 510; 520; 525; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 685; 710
		8,0×4,0	
		12,0×6,0	

Примечание. Размеры ушек гаек: 16×5; 16×8; 20×6; 22×5. Центр гайки должен находиться в середине гайки. По согласованию с потребителем допускается смещение центра гайки. По согласованию с потребителем допускается изготовлять гайки без крутки около гайки.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы); Л. И. Мокина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 10.02.93 № 41

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 364—83 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева сдвоенные металлические для ткацких станков с ремизными рамками» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор Л. М. Нахимова
Технический редактор В. Н. Прусакова
Корректор В. М. Смирнова

Сдано в набор 21.02.93. Подл. в печ. 12.05.93. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5.
Уч.-изд. л. 0,29. Тир. 202 экз. С 180.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тяж. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 129