

**ГОСТ Р 50561—93**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**ПЛАШКИ ШЕСТИГРАННЫЕ**  
**РАЗМЕРЫ**

**БЗ 10—92/1002**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ**  
**Москва**

## Предисловие

**1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК95 «Инструмент»

**2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 21.04.93 № 117

Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ИСО 7226—88 «Плашки шестигранные» в части размеров шестигранных плашек для нарезания метрической и трубной резьбы

**3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

## Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Размеры	1

**ПЛАШКИ ШЕСТИГРАННЫЕ****Размеры**

Hexagonal die nuts. Dimensions

Дата введения 1994—07—01**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на плашки шестигранные для нарезания метрической резьбы по ГОСТ 24705, трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357, трубной конической резьбы по ГОСТ 6211.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты.

ГОСТ 6211—81 «Резьба трубная коническая».

ГОСТ 6357—81 «Резьба трубная цилиндрическая».

ГОСТ 8724—81 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги».

ГОСТ 24705—81 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры».

**3 РАЗМЕРЫ**

3.1 Размеры плашек должны соответствовать указанным на рисунке и в таблицах 1, 2.

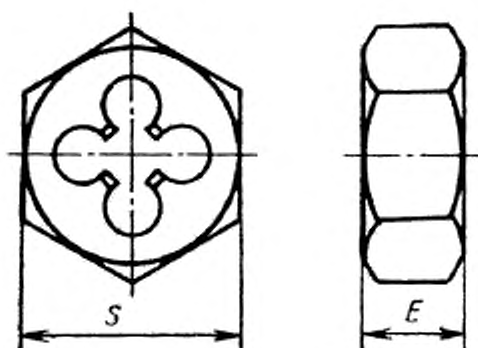


Таблица 1 — Размеры шестигранных плашек для метрической резьбы, мм

Диапазон диаметров резьбы		S h13	Шаг резьбы P																		
			0,35 0,40 0,45 0,50 0,60 0,70	0,75 0,80	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0 4,5	5,0 5,5							
От	До	Ширина плашки E js13																			
2,65	4,00	18	5*	7																	
4,00	6,35			7	7	7															
6,35	9,00	21		9	9	9															
9,00	11,20	27			11	11	11	11													
11,20	15,00	36				10*	10*	14	14												
15,00	21,20	41				14*	14*	14*	18	18											
21,20	26,50	50					16*	16*	16*	22	22										
26,50	37,50	60					18*	18*	18*	18*	25	25	25								
37,50	42,50	70						20*		20*	20*	30									30
42,50	53,00	85						22*		22*	22*	36	36	36							36
53,00	63,00	100						22*		22*	22*	36									36

\* Ширины плашек установлены наименьшими и могут быть увеличены по усмотрению изготовителя до больших значений для соответствующего диапазона диаметров резьбы

Примечание — Допускается изготавливать плашки для метрических резьб в диапазоне диаметров 2,65—6,35 с размером S=19 мм, в диапазоне диаметров 6,35—9,00 и для резьбы G1/16; R 1/16 с размером S=22 мм.

Таблица 2 — Размеры шестигранных плашек для трубной резьбы, мм

Обозначение размера резьбы	Наружный диаметр резьбы	Шаг резьбы <i>P</i>	<i>S</i> h13	Ширина плашки <i>E</i> , серия (js 13)	
				G	R
1/16	7,723	0,907	21	9	10
1/8	9,728	0,907	27	11	10
1/4	13,157	1,337	36	10	14
3/8	16,662	1,337	41	14	15
1/2	20,955	1,814	50	14	19
3/4	26,441	1,814	60	16	20
1	33,249	2,309	60	18	24
1 1/4	41,910	2,309	85	20	26
1 1/2	47,803	2,309	85	22	26
2	59,614	2,309	100	22	31

3.2 Плашки с размерами, представленными в таблице 1, маркируются обозначением соответствующей резьбы по ГОСТ 8724.

3.3 Плашки с размерами, представленными в таблице 2, маркируются обозначением размера резьбы и соответственно буквой G или R перед обозначением резьбы.

Пример

Шестигранная плашка для трубных резьб серии R с размером резьбы 1/8:

R 1/8

Приложение  
(справочное)

#### СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТА МЕЖДУНАРОДНОМУ СТАНДАРТУ ИСО 7226—88

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 7226—88 в части размеров шестигранных плашек для нарезания метрической и трубной резьбы.

В настоящем стандарте дополнительно по отношению к стандарту ИСО регламентированы размеры ширины плашек для нарезания трубной цилиндрической резьбы в таблице 2.

УДК 621.992:3.02:006.354

Г23

Ключевые слова: инструмент, плашки, трубная цилиндрическая резьба, трубная коническая резьба, технические условия, размеры

---

Редактор *В. П. Огурцов*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 10.05.93. Подп. к печ. 02.09.93. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 1134 экз. С 570.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 296