
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
72137—
2025

НОЖИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ

Основные размеры

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (АО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») и Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 095 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 декабря 2025 г. № 1612-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НОЖИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ

Основные размеры

High speed steel blades for shell counterbores. Basic dimensions

Дата введения —2026—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на основные размеры ножей из быстрорежущей стали для насадных зенкеров.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2568 Рифления и углы уклона ножей и пазов режущего инструмента. Размеры

ГОСТ Р 71448 Оптика и фотоника. Шероховатость поверхности. Параметры и типы направлений неровностей поверхности

ГОСТ Р 72138 Зенкеры цельные и со вставными ножами из быстрорежущей стали. Технические условия

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные размеры

3.1 Основные размеры ножей должны соответствовать указанным на рисунке 1 и приведенным в таблице 1.

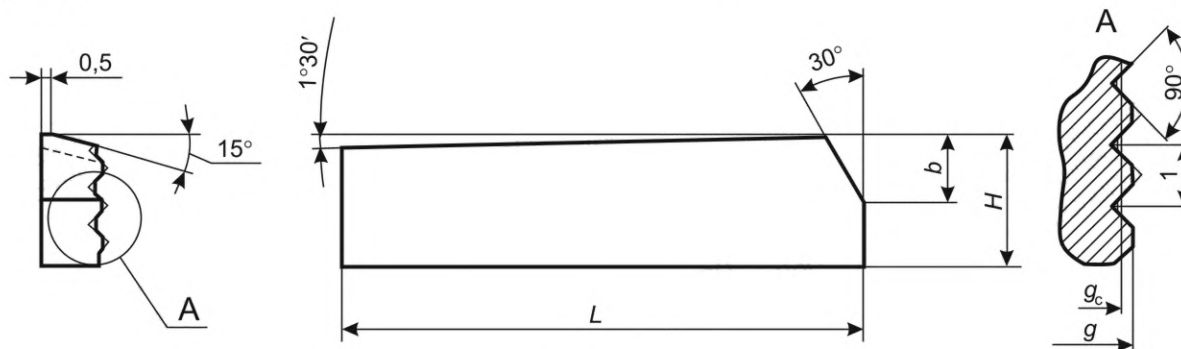


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

<i>H</i>	<i>L</i>	<i>g</i> −0,08	<i>g_c</i> −0,05	<i>b</i>	Для зенкеров диаметром <i>D</i>
7,00	28	3,18	3,00	3,50	50
9,00		3,68	3,50	5,00	Св. 50 до 60 включ.
11,00	38	4,18	4,00	6,0	Св. 60 до 70 включ.
13,00		4,68	4,50		Св. 70 до 80 включ.
16,50		5,18	5,00		Св. 80 до 90 включ.
19,00		5,68	5,50		Св. 90 до 100 включ.

Пример условного обозначения ножа *H* = 19 мм из стали марки Р6М5:

Нож 19 Р6М5 ГОСТ Р 72137—2025

3.2 Параметры шероховатости поверхностей ножей, мкм, по ГОСТ Р 71448 не должны превышать:

- *Ra* 0,8 — установочных поверхностей;

- *Ra* 1,6 — остальных поверхностей.

3.3 Размеры рифлений — по ГОСТ 2568.

3.4 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя, высоту *H*, марку материала.

3.5 Технические требования — по ГОСТ Р 72138.

УДК 621.914.22:006.354

ОКС 25.100.30

Ключевые слова: ножи из быстрорежущей стали, зенкеры насадные, размеры

Редактор *Е.Ю. Митрофанова*
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*
 Корректор *Р.А. Ментова*
 Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 04.12.2025. Подписано в печать 30.12.2025. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.
 Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,38.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
 для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru