

ГОСТ Р 51362—99
(ИСО 7000—89)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ОДЕЖДЫ

Символы графические органов управления
и других устройств

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 203 «Машины коммунальные»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 24 ноября 1999 г. № 431-ст

3 Пункты 3.1, 3.2 и приложение А настоящего стандарта представляют собой аутентичный текст ИСО 7000—89 «Обозначения графические, наносимые на оборудование. Перечень и сводная таблица». Раздел 4 представляет собой аутентичный текст ИСО 7000—89 в части, относящейся к машинам для химической чистки одежды

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

© ИПК Издательство стандартов, 2000

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

Переиздание (по состоянию на май 2008 г.)

Содержание

| | |
|--|---|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Общие положения | 1 |
| 4 Основные символы и их значение | 2 |
| Приложение А Классификация риска | 5 |
| Приложение Б Алфавитный указатель символов | 5 |
| Приложение В Перечень номеров символов, установленных настоящим стандартом, соответствующих номерам символов по ИСО 7000 | 6 |

МАШИНЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ОДЕЖДЫ

Символы графические органов управления и других устройств

Dry-cleaning machines.
Graphical symbols for use on equipment

Дата введения 2000—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на машины для химической чистки одежды (далее — машины) и устанавливает условные графические обозначения (символы) основных органов управления, регулирования, сигнализации, а также других элементов машин.

Дополнительные требования, кроме установленных в ИСО 7000, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.4.040—78 Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Обозначения

ГОСТ 27269—87 Машины текстильные. Условные графические обозначения органов управления и сигнализации

ГОСТ 28148—89 (ИСО 3461—88) Станки металлообрабатывающие. Знаки графические

3 Общие положения

3.1 Графическое условное обозначение представляет собой визуально воспринимаемое изображение, используемое для передачи информации независимо от какого-либо языка. Оно может быть получено с помощью рисунка, печатанием или любым другим способом.

3.2 Требования, которые должны быть учтены при создании графических условных обозначений, используемых на оборудовании, даны в ГОСТ 28148.

3.3 В качестве символов используют изображения как имеющие визуальное сходство с отображаемым объектом, так и не имеющие его.

3.4 Символы наносят на органы управления, регулирования, контроля или на элементы конструкции машины, на которых расположены эти органы.

3.5 Символы должны быть размещены так, чтобы не возникали затруднения в их восприятии.

Методы нанесения символов должны обеспечивать четкость изображения в течение срока эксплуатации машины до капитального ремонта.

3.6 Классификация риска (для людей или объектов) при использовании условных графических обозначений приведена в приложении А.

3.7 Алфавитный указатель символов приведен в приложении Б.

3.8 Информация о соответствии отдельных символов, установленных в настоящем стандарте, символам, указанным в ИСО 7000, дана в приложении В.

3.9 Символы, не вошедшие в настоящий стандарт, но необходимые для применения, — по ГОСТ 12.4.040.

3.10 Принцип построения символов — по приложению 1 ГОСТ 27269.

4 Основные символы и их значение

Основные символы и их значение должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

| Номер символа | Форма символа | Значение символа | Номер символа | Форма символа | Значение символа |
|---------------|---------------|-------------------------------|---------------|---------------|------------------------------------|
| 01 | | Стоп | 08 | | Заполнение бака растворителем |
| 02 | | Автоматическое управление | 09 | | Слив растворителя |
| 03 | | Ручное управление | 10 | | Чистка (мойка) |
| 04 | | Продление операции | 11 | | Ввод вспомогательных средств в бак |
| 05 | | Внутренний барабан | 12 | | Фильтрация (механический фильтр) |
| 06 | | Вращение барабана без реверса | 13 | | Нанесение порошка на фильтр |
| 07 | | Вращение барабана с реверсом | 14 | | Встряхивание, очистка фильтра |

Продолжение таблицы 1

| Номер символа | Форма символа | Значение символа | Номер символа | Форма символа | Значение символа |
|---------------|---------------|--|---------------|---------------|--|
| 15 | | Воздушный фильтр | 23 | | Продувка адсорбера (сушка угля) |
| 16 | | Адсорбционный фильтр из активированного угля | 24 | | Грязесборник |
| 17 | | Магнитный фильтр | 25 | | Сушка |
| 18 | | Фильтр для жидкости | 26 | | Проветривание Вентиляция |
| 19 | | Давление на фильтре | 27 | | Охлаждение воздухом (паровоздушной смесью) |
| 20 | | Дистилляция | 28 | | Охлаждение жидкостью |
| 21 | | Адсорбция | 29 | | Увлажнение Распыление (сопла) |
| 22 | | Десорбция | 30 | | Нагрев барабана |

Окончание таблицы 1

| Номер символа | Форма символа | Значение символа | Номер символа | Форма символа | Значение символа |
|---------------|---------------|-------------------------------------|---------------|---------------|---|
| 31 | | Насос для жидкости | 38 | | Контроль температуры |
| 32 | | Конденсатоотводчик | 39 | | Регулирование температуры |
| 33 | | Водоотделитель | 40 | | Счетчик циклов |
| 34 | | Маслоотделитель | 41 | | Блокировочное устройство дверей Конечный выключатель |
| 35 | | Верхний уровень жидкости в барабане | 42 | | Вакуум Вакуумный насос |
| 36 | | Нижний уровень жидкости в барабане | 43 | | Торможение Тормоз |
| 37 | | Регулирование уровня | | | |

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Классификация риска

Необходимо предусматривать дополнительные требования для недвусмысленного представления графических условных обозначений во всех случаях, когда вследствие их ошибочной интерпретации может возникнуть риск или опасность для людей или объектов.

Значение символа должно быть совершенно очевидным и не требующим необходимости его заучивания. Это важно не только для символов, непосредственно касающихся безопасности, но также и для символов, используемых на любом органе управления оборудованием, неправильная интерпретация которых в процессе работы может привести к возникновению риска.

Классификация риска приведена в таблице А.1.

Таблица А.1

| Риск (для людей или объектов) | Проверочные требования |
|-------------------------------|---|
| Отсутствие риска | Никакого испытания или проверки не требуется |
| Небольшой риск | Испытание на группировку символов в пары. Преобладающий правильный ответ оценивают в 85 % |
| Большой риск | Испытание на группировку в пары. Преобладающий правильный ответ оценивают в 95 %. Дополнительное испытание на понимание (правильный ответ оценивают в 95 %) |

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Алфавитный указатель символов

| | |
|--|----|
| Адсорбция | 21 |
| Барабан внутренний | 05 |
| Вакуум | 42 |
| Ввод вспомогательных средств в бак | 11 |
| Вентиляция | 26 |
| Водоотделитель | 33 |
| Вращение барабана без реверса | 06 |
| Вращение барабана с реверсом | 07 |
| Встряхивание, очистка фильтра | 14 |
| Выключатель конечный | 41 |
| Гризесборник | 24 |
| Давление на фильтре | 19 |
| Десорбция | 22 |
| Дистилляция | 20 |
| Заполнение бака растворителем | 08 |
| Конденсатоотводчик | 32 |
| Контроль температуры | 38 |
| Маслоотделитель | 34 |
| Мойка | 10 |
| Нагрев барабана | 30 |
| Нанесение порошка на фильтр | 13 |
| Насос вакуумный | 42 |
| Насос для жидкости | 31 |
| Охлаждение воздухом (паровоздушной смесью) | 27 |
| Охлаждение жидкостью | 28 |

ГОСТ Р 51362—99

| | |
|--|----|
| Проветривание | 26 |
| Продление операции | 04 |
| Продувка адсорбера (сушка угля) | 23 |
| Распыление (сопла) | 29 |
| Регулирование температуры | 39 |
| Регулирование уровня | 37 |
| Слив растворителя | 09 |
| Стоп | 01 |
| Сушка | 25 |
| Сушка угля | 23 |
| Счетчик циклов | 40 |
| Тормоз | 43 |
| Торможение | 43 |
| Увлажнение | 29 |
| Управление автоматическое | 02 |
| Управление ручное | 03 |
| Уровень жидкости в барабане верхний | 35 |
| Уровень жидкости в барабане нижний | 36 |
| Устройство блокировочное дверей | 41 |
| Фильтрация | 12 |
| Фильтр воздушный | 15 |
| Фильтр из активированного угля адсорбционный | 16 |
| Фильтр магнитный | 17 |
| Фильтр механический | 12 |
| Фильтр для жидкости | 18 |
| Чистка | 10 |

ПРИЛОЖЕНИЕ В (справочное)

Перечень номеров символов, установленных настоящим стандартом, соответствующих номерам символов по ИСО 7000

Таблица В.1

| Номер символа | |
|-------------------------|-------------|
| по настоящему стандарту | по ИСО 7000 |
| 02 | 0017 |
| 03 | 0096 |
| 08 | 0028 |
| 09 | 0029 |
| 11 | 0181 |
| 27 | 0543 |
| 28 | 0544 |
| 29 | 0073 |
| 31 | 0134 |
| 32 | 0157 |
| 37 | 0176 |
| 38 | 0182 |
| 39 | 0175 |
| 43 | 0020 |

УДК 646.63.002.5:006.354

ОКС 01.080.20

Г00

ОКП 48 5610

Ключевые слова: машины для химической чистки, органы управления, условные графические обозначения, символы

Редактор *М.Н. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Вареникова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 10.06.2008. Формат 60×84¹/s. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 0,80. Тираж 74 экз. Зак. 805.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано по ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.