
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
72046—
2025

ПОВОДКИ ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (АО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») и Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 095 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 сентября 2025 г. № 1007-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ПОВОДКИ ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Tenons tools with cylindrical shank. Basic dimensions

Дата введения — 2026—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на поводки для сверл, зенкеров и разверток.

2 Основные размеры

Размеры поводков должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

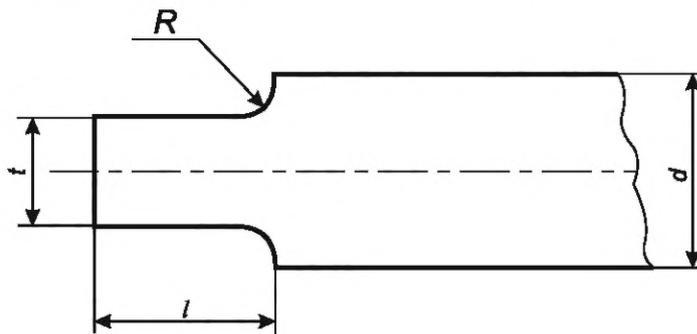


Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

d	t h12	l $\pm j_s 16$	R макс.
От 3,00 до 3,75 включ.	2,12	6,0	0,2
Св. 3,75 до 4,75 включ.	2,65	7,0	
Св. 4,75 до 6,00 включ.	3,35	8,0	
Св. 6,00 до 7,50 включ.	4,25	9,0	0,3
Св. 7,50 до 9,50 включ.	5,30	10,0	

Окончание таблицы 1

В миллиметрах

d	t h12	l $\pm j_s 16$	R макс.
Св. 9,50 до 11,80 включ.	6,70	11,5	0,4
Св. 11,80 до 15,00 включ.	8,50	13,0	
Св. 15,00 до 19,00 включ.	10,60	15,0	
Св. 19,00 до 23,60 включ.	13,20	17,0	0,5
Св. 23,60 до 30,00 включ.	17,00	20,0	
Св. 30,00 до 40,00 включ.	20,00	23,0	

УДК 621.9.02:006.354

ОКС 25.100.01

Ключевые слова: поводок, цилиндрический хвостовик, размеры

Редактор *Е.В. Якубова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 11.09.2025. Подписано в печать 18.09.2025. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru